

防振架台仕様書

型式

機器

現場名

系統名

架台質量 71 kg

防振材(コイルスプリング)
NS250-100 6.44[kgf/mm] 14 個

上ベース □60x30xt2.3 35.1 kg

下ベース □60x30xt2.3 26.5 kg

耐震ストッパーボルト M16 8 本

耐震基準 2.0 G

表面処理 溶融亜鉛めっき
2種・HDZ40

適用地域 標準・塩害地域

<付属品>

機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
M12x70L (平W,角W,NTx2付) 8 組

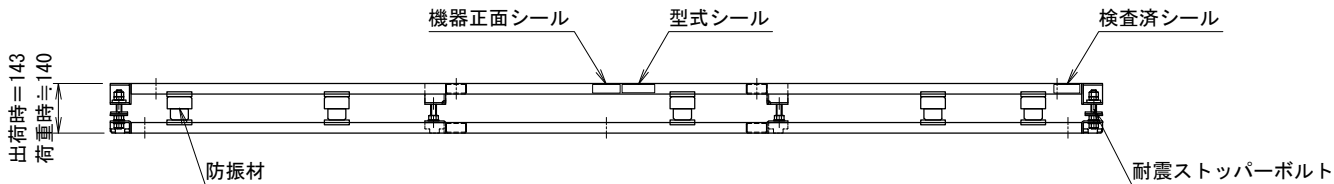
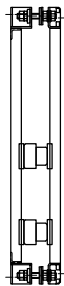
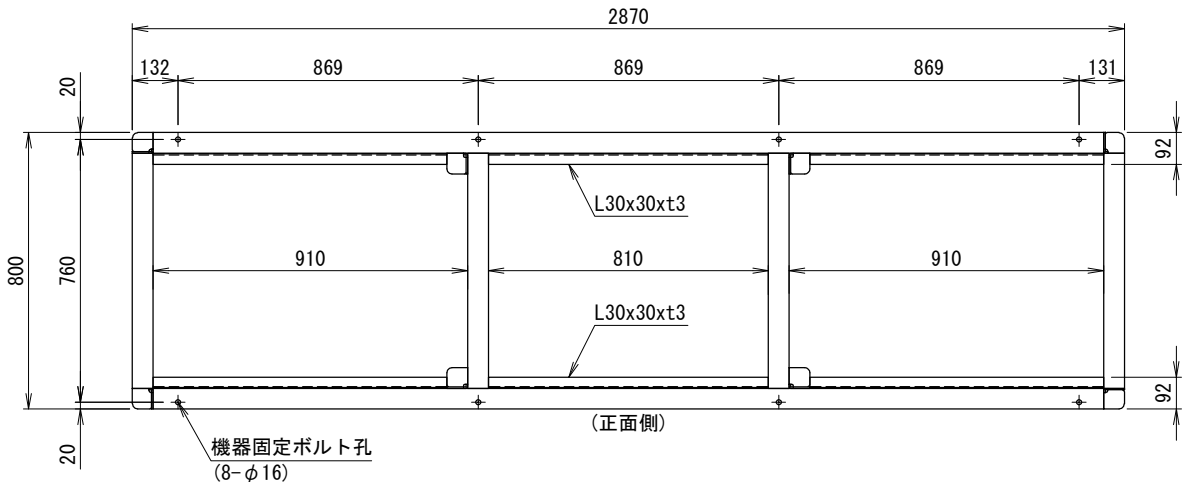
<備考>

番号	日付	改訂記事
△	'22. 07. 22	図枠貼替・機器固定ボルトサイズ訂正

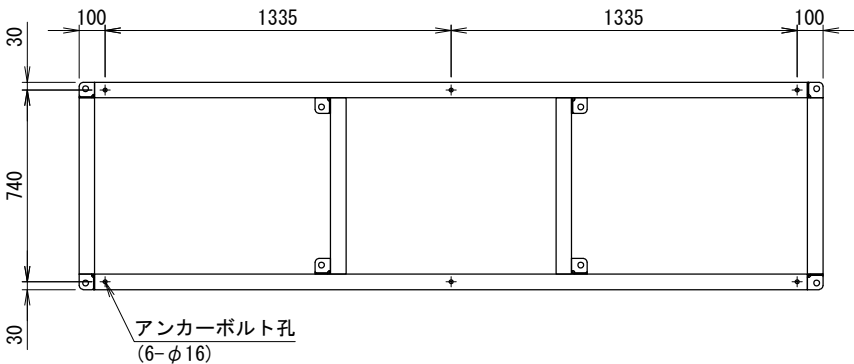
発行日	承認	設計	作図
'19. 08. 05	加納	内野	内野

ネミー株式会社

図番 1-H T L 2 4 1

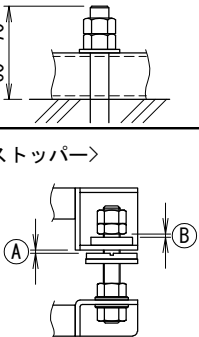


<アンカー寸法図> SCALE= 1:20



<アンカー>(参考)
接着系アンカー(M12)
有効埋込：90mm以上

<ストッパー>



<注記>

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。