

防振架台仕様書

型式			
機器			
現場名			
系統名			
架台質量			44 kg
防振材(コイルスプリング)			
NS250-100	6.44[kgf/mm]	8 個	
上ベース	□60x30xt2.3	19.5 kg	
下ベース	□60x30xt2.3	18.6 kg	
耐震ストッパーボルト	M16	4 本	
耐震基準			2.0 G
表面処理	溶融亜鉛めっき 2種・HDZ40		

適用地域	標準・塩害地域
<付属品>	
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき
M12x70L（平W,角W,NTx2付）	6 組

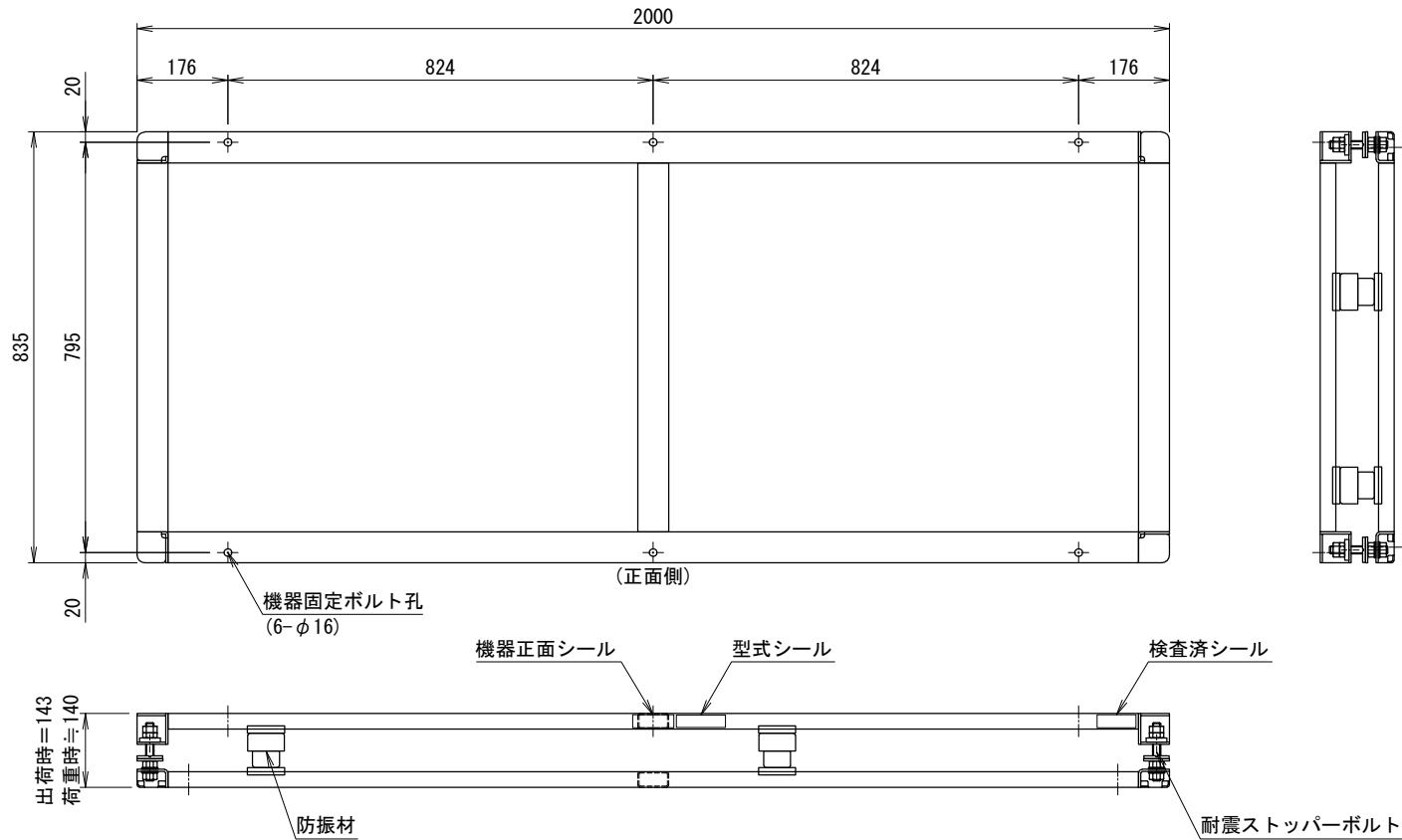
＜備考＞	
------	--

番号	日付	改訂記事

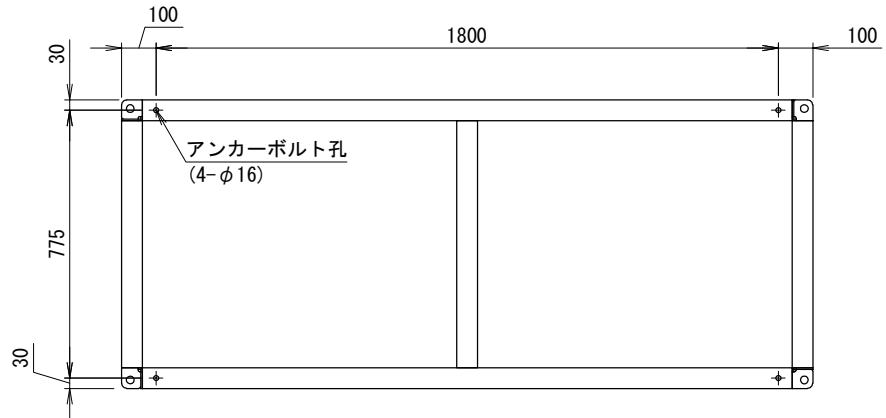
発行日	承認	設計	作図
'20.04.14	加納	内野	内野

ネミー株式会社

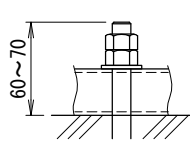
図番	1－HTL243
----	----------



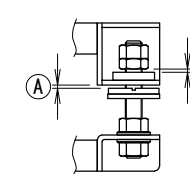
＜アンカー寸法図＞ SCALE= 1:15



＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M12)
有効埋込：90mm以上



＜ストッパー＞



＜注記＞

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 ①② 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。