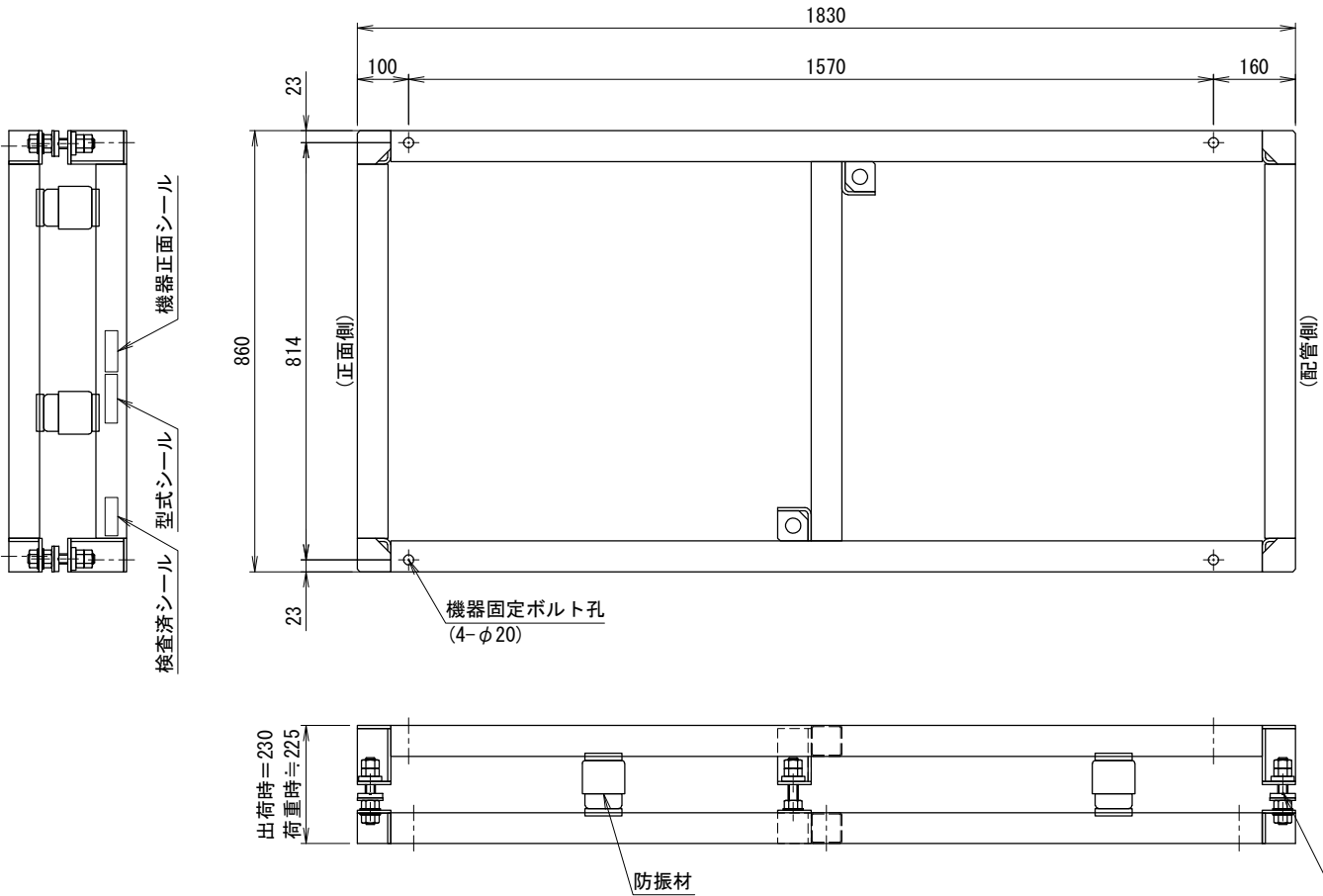
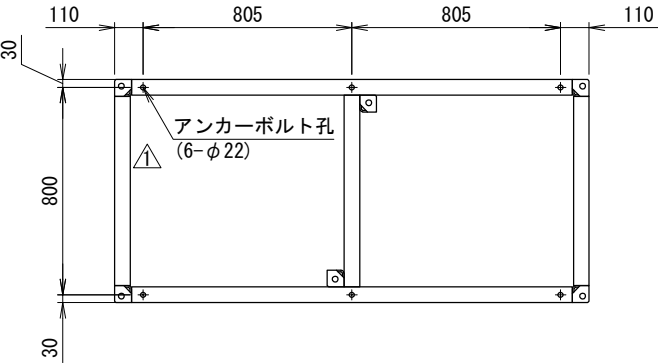


防振架台仕様書

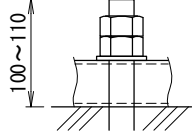
型式				
機器				
現場名				
系統名				
架台質量		63 kg		
防振材(コイルスプリング)				
NS259-240	15.46[kgf/mm]	8 個		
上ベース	□60x60xt2.3	28.8 kg		
下ベース	□60x60xt2.3	26.0 kg		
耐震ストッパーボルト M20		6 本		
耐震基準		水平 2.0 G, 鉛直 1.0 G		
表面処理		焼付塗装 黒(半艶)		
適用地域		標準地域(室内)		
<付属品>				
機器固定ボルト		溶融亜鉛めっき		
M16x110L (平W, 角W, NTx2付)		4 組		
<備考>				
番号	日付	改訂記事		
△	'23.11.29	アンカー孔径変更(φ20⇒φ22)		
発行日		承認	設計	作図
'23.05.23		篠崎	内野	内野
ネミー株式会社				
図番	1-HTQ112-P			



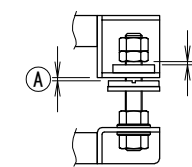
＜アンカー寸法図＞ SCALE= 1:20



＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M16)
有効埋込：110mm以上



＜ストッパー＞



＜注記＞

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 ①② 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。