

防振架台仕様書

型式

機器

現場名

系統名

架台質量 22 kg

防振材 (コイルスプリング)

NS250-20 1.29[kgf/mm] 3 個
NS250-45 2.90[kgf/mm] 3 個

上ベース □60x30xt2.5 9.6 kg

下ベース □60x30xt2.5 8.8 kg

耐震ストッパーボルト M12 4 本

耐震基準 2.0 G

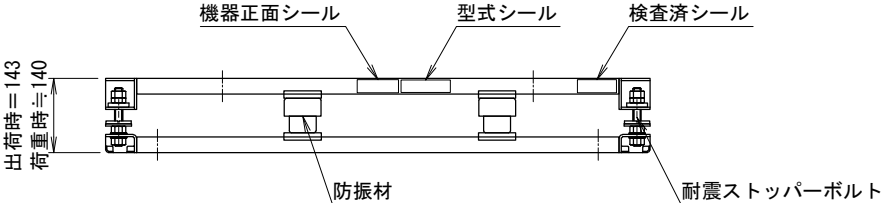
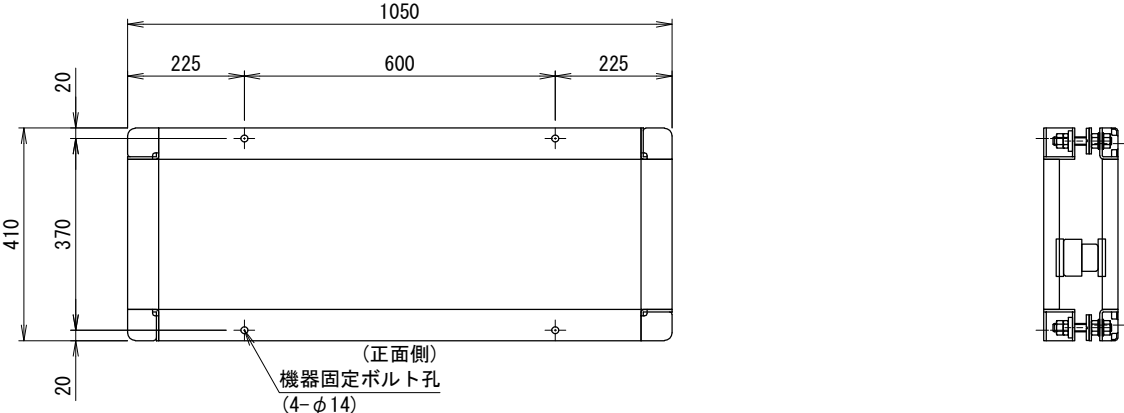
表面処理 溶融亜鉛めっき
2種・HDZ45

適用地域 標準・塩害・重塩害地域

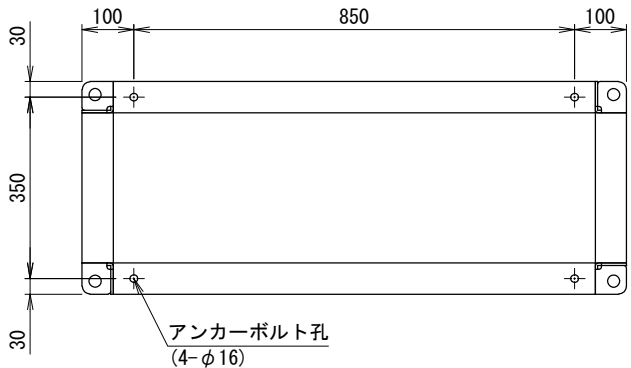
<付属品>

機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
M10x70L (平W, 角W, NTx2付) 4 組

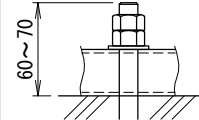
<備考>



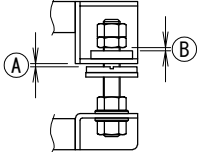
<アンカー寸法図> SCALE= 1:10



<アンカー>(参考)
接着系アンカー (M10/M12)
有効埋込: 80mm以上



<ストッパー>



<注記>

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A)(B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

番号	日付	改訂記事

発行日	承認	設計	作図
'20.10.08	加納	内野	内野

ネミー株式会社

図番 1-MDA159-C