

⚠ コイルスプリング式防振

防振架台仕様書

型式	
機器	
機器質量	
現場名	
系統名	
架台質量	40 kg
防振材	NS250-100 8 個
上ベース	□60x30xt2.3
下ベース	□60x30xt2.3
耐震ストッパーボルト	M16 4 本
耐震基準	1.5G
表面処理	焼付塗装 黒(半艶)

<付属品>
 機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
 M12×40L (平W×2, NT×2付) 4 セット

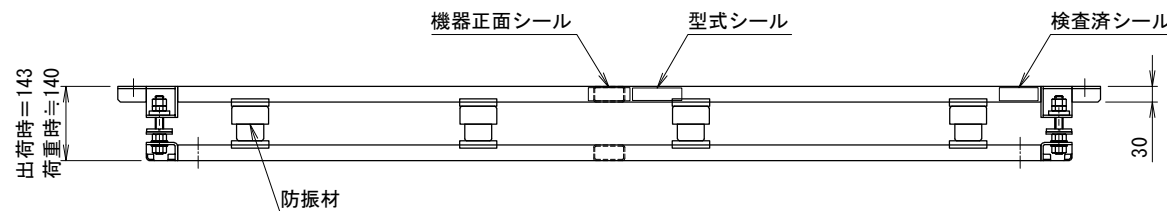
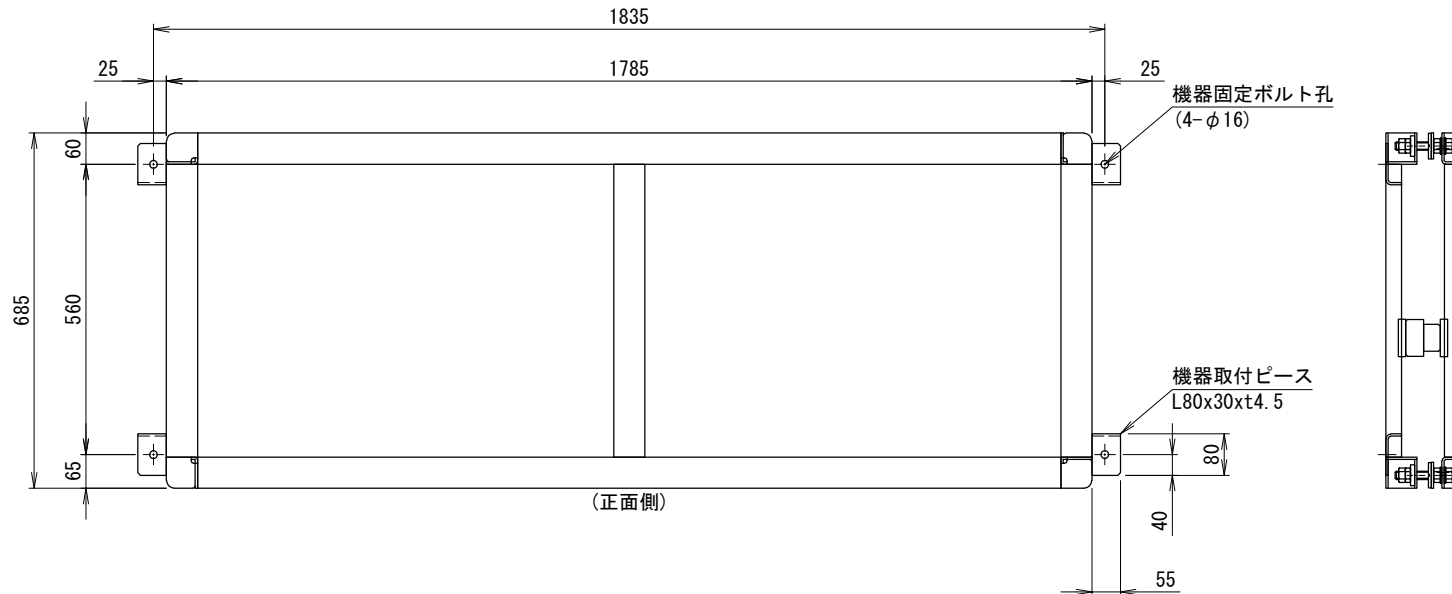
<備考>

番号	日付	改訂記事
⚠	'20.06.02	注記追加

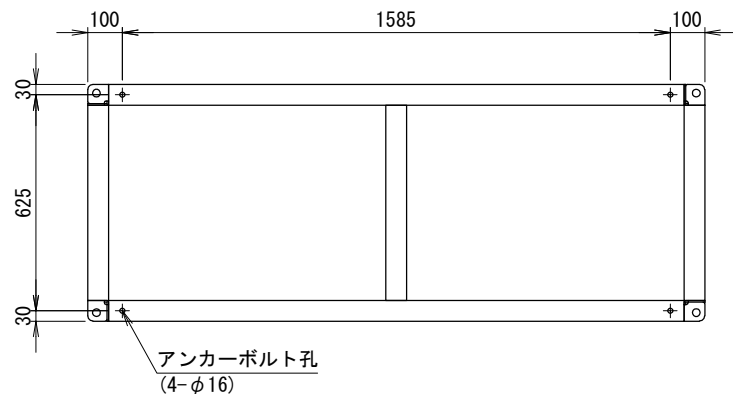
発行日	承認	設計	作図
'17.04.14	加納	内野	内野

ネミー株式会社

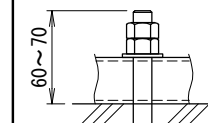
図番 1-MDF062



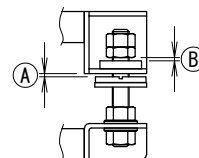
<アンカー寸法図> SCALE= 1:15



<アンカー>(参考)
 接着系アンカー(M12)
 有効埋込: 90mm以上



<ストッパー>



<注記>

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。