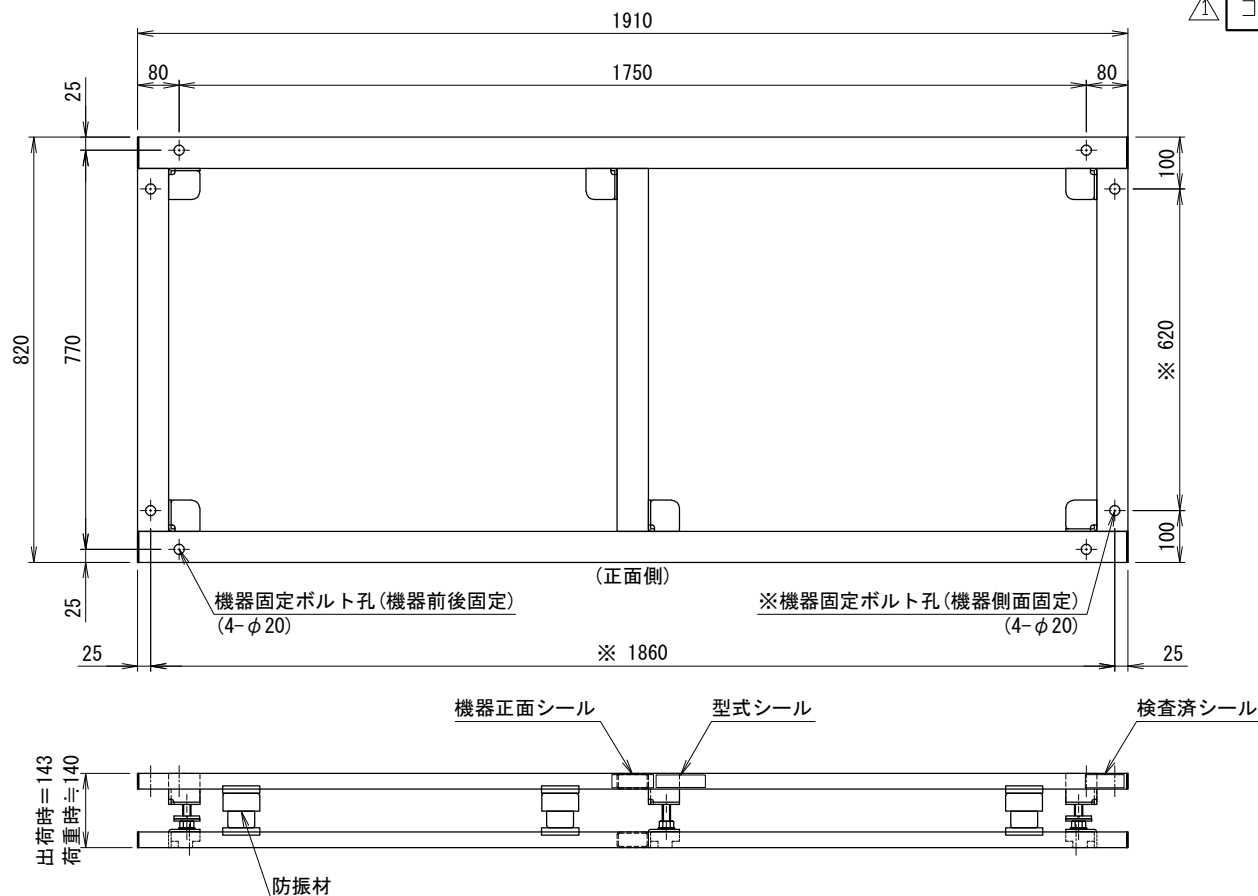




△ コイルスプリング式防振

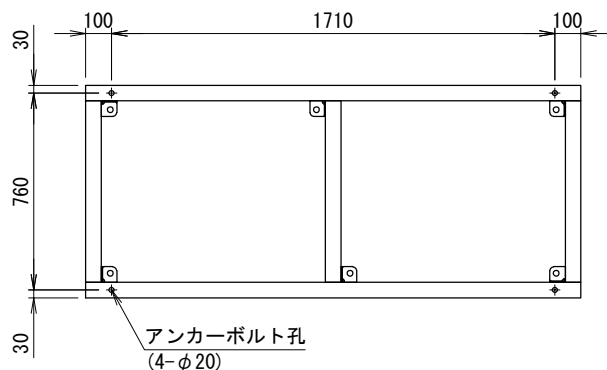
防振架台仕様書

型式	
機器	
機器質量	
現場名	
系統名	
架台質量	48 kg
防振材	NS250-80 7 個 NS250-100 3 個
上ベース	□60x30xt2.3
下ベース	□60x30xt2.3
耐震ストッパーボルト M16	6 本
耐震基準	2.0G
表面処理	焼付塗装 黒(半艶)

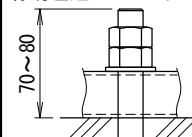
<付属品>
機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
M16×80L (平W,角W,NT×2付) 4セット

<備考>

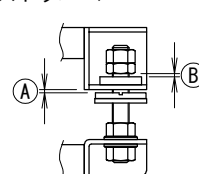
<アンカー寸法図> SCALE= 1:20



<アンカー>(参考)
接着系アンカー(M16)
有効埋込:110mm以上



<ストッパー>



<注記>

- 架台の据え付け
下ベース全面で水平面に設置してください。
機器の設置方向は上図を参照ください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 ① ② 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
- 本書中の規格値は相当仕様です。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

番号	日付	改訂記事		
△	' 20. 06. 02	注記追加		
発行日		承認	設計	作図
' 16. 11. 25		加納	内野	内野
ネミ一株式会社				
図番	1－MDJ055			