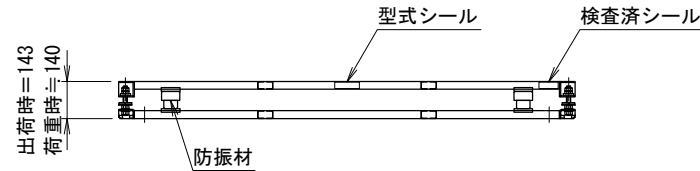
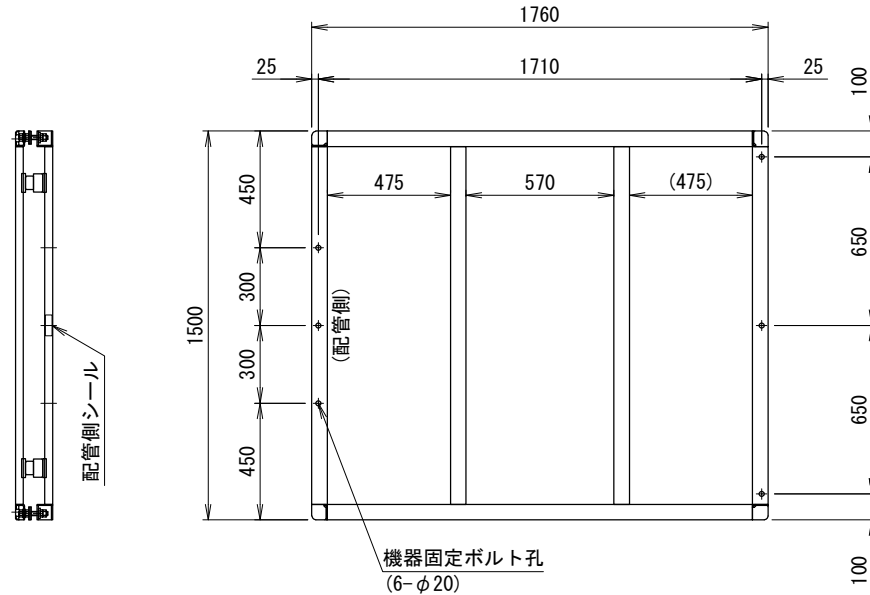


△ コイルスプリング式防振

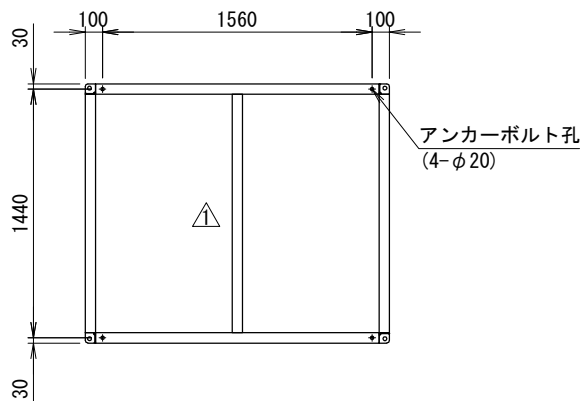
防振架台仕様書



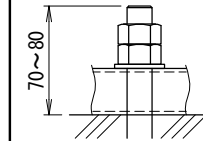
型式			
機器			
機器質量			
現場名			
系統名			
架台質量	△ 57 kg		
防振材	NS250-100	8 個	
上ベース	□60x30xt2.3	28.1 kg	
下ベース	□60x30xt2.3	23.2 kg	
耐震ストッパーボルト	M16	△ 4 本	
耐震基準	2.0G		
表面処理	焼付塗装 黒(半艶)		
<付属品>			
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき M16x80L (平W, 角W, NT×2付) 6セット		

<備考>

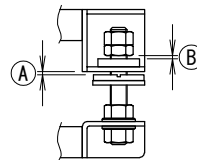
<アンカー寸法図> SCALE= 1:30



<アンカー>(参考)  
接着系アンカー(M16)  
有効埋込: 110mm以上



<ストッパー>



<注記>

- 架台の据え付け  
据付面の水平を確保願います。  
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力  
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。  
先様にてご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。  
状況に応じてレベル調整をお願い致します。  
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整  
機器設置後に左図 A B 共に1~2mm程度  
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する  
場合があります。

番号	日付	改訂記事
△	'18.08.17	下ベース中核変更・ストッパーボルト数変更・質量変更
△	'20.06.04	注記追加

発行日	承認	設計	作図
'16.09.02	加納	内野	内野

ネミー株式会社

図番 1-MDK144