



コイルスプリング式防振

防振架台仕様書

型式

機器

機器質量

現場名

系統名

架台質量 $\triangle$ 70 kg

防振材 NS250-100 10 個

上ベース □60x30xt2.3 31.9 kg

下ベース □60x30xt2.3 30.6 kg

耐震ストッパーボルト M16 $\triangle$ 6 本

耐震基準 2.0G

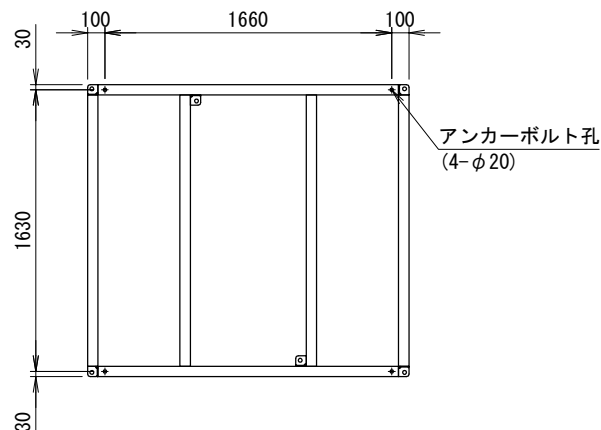
表面処理 焼付塗装
黒(半艶)

<付属品>

機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
M16x80L (平W, 角W, NT×2付) 6 セット

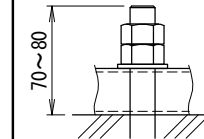
<備考>

<アンカー寸法図> SCALE= 1:30

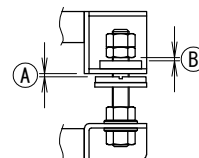


<アンカー>(参考)

接着系アンカー(M16)
有効埋込: 110mm以上



<ストッパー>



<注記>

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

番号	日付	改訂記事
$\triangle$	'17.09.28	誤記訂正
$\triangle$	'18.08.17	ストッパーボルト数変更・質量変更
$\triangle$	'20.06.04	注記追加

発行日	承認	設計	作図
'16.09.02	加納	内野	内野

ネミー株式会社

図番	1-MDK145
----	----------