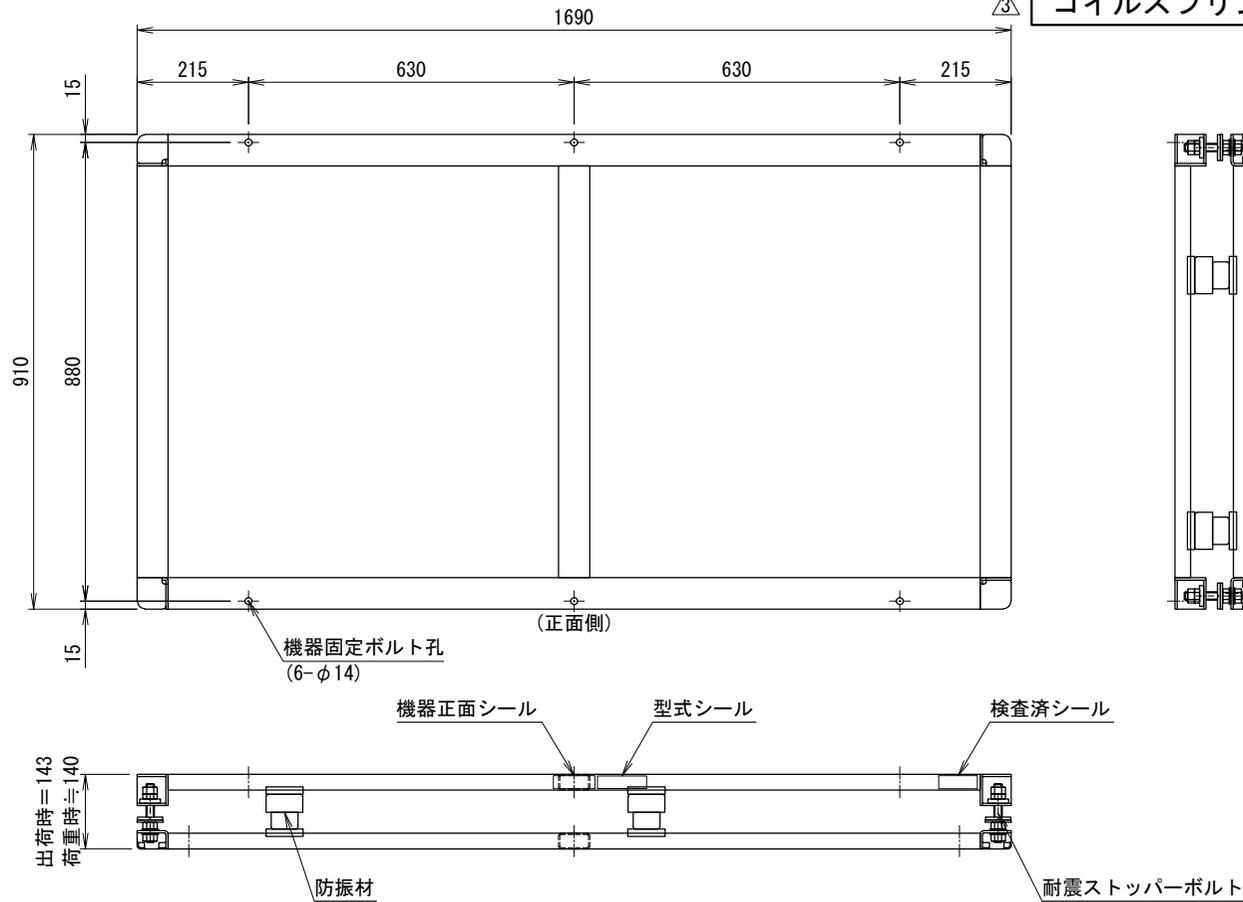


コイルスプリング式防振

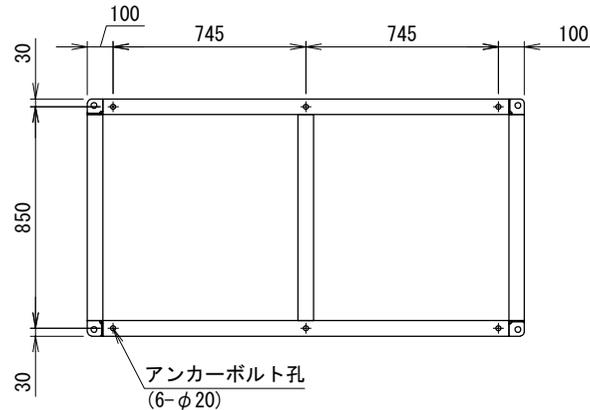
防振架台仕様書



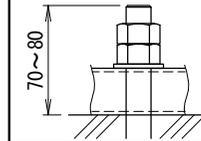
型式			
機器	三菱電機		
	MCA-P190/250C-PT		
機器質量	511/520 kg		
現場名			
系統名			
架台質量	41 kg		
防振材	NS250-100	8 個	
上ベース	□60x30xt2.3	18.3 kg	
下ベース	□60x30xt2.3	17.5 kg	
耐震ストッパーボルト	M16	4 本	
耐震基準	2.0 G		
表面処理	溶融亜鉛めっき 2種・HDZ40		
適用地域	標準・塩害地域		
<付属品>			
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき M10x70L (平W,角W,NTx2付)		
	6 組		

<備考>

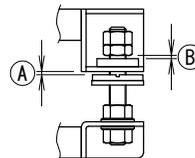
<アンカー寸法図> SCALE= 1:20



<アンカー>(参考)
接着系アンカー(M16)
有効埋込: 110mm以上



<ストッパー>



<注記>

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A)(B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

番号	日付	改訂記事
△1	'19.08.28	防振材変更
△2	'19.08.29	適用機器追加
△3	'20.06.18	注記追加

発行日	承認	設計	作図
'06.04.04	小林	道隼	勝又

ネミー株式会社

図番 1-MDP185