

# 防振架台仕様書

型式

機器

現場名

系統名

架台質量 20 kg

防振材 (コイルスプリング)  
 NS250-20 1.29[kgf/mm] 4 個  
 NS250-30 1.93[kgf/mm] 1 個

上ベース □60x30xt2.3 8.6 kg

下ベース □60x30xt2.3 7.7 kg

耐震ストッパーボルト M16  $\Delta$  4 本

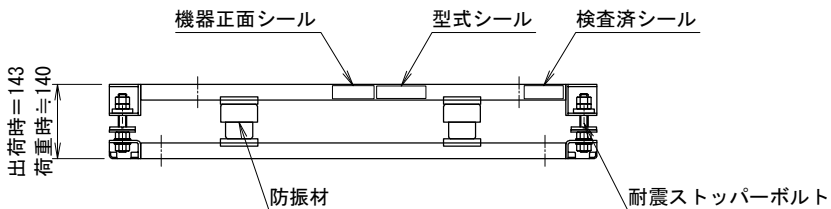
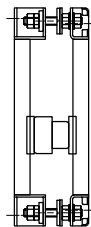
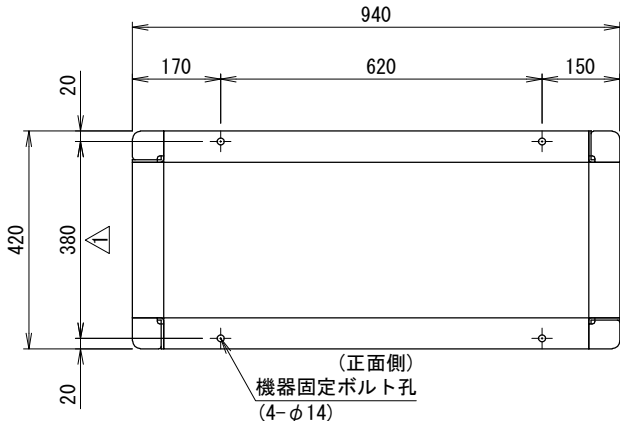
耐震基準 2.0 G

表面処理 溶融亜鉛めっき  
2種・HDZ40

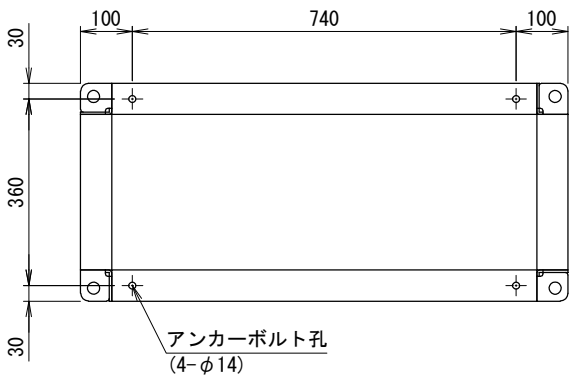
適用地域 標準・塩害地域

<付属品>  
 機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき  
 M10x70L (平W, 角W, NTx2付) 4 組

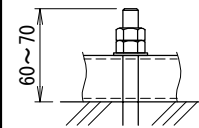
<備考>



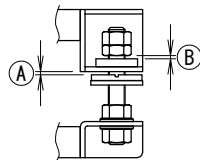
<アンカー寸法図> SCALE= 1:10



<アンカー>(参考)  
 接着系アンカー (M10)  
 有効埋込 : 80mm以上



<ストッパー>



<注記>

- 架台の据え付け  
据付面の水平を確保願います。  
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力  
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。  
先様にて用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。  
状況に応じてレベル調整をお願い致します。  
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整  
機器設置後に左図 (A)(B) 共に1~2mm程度  
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する  
場合があります。

番号	日付	改訂記事
$\Delta$	'18.09.07	寸法・ストッパーボルト変更
$\Delta$	'20.07.02	図枠更新

発行日	承認	設計	作図
'17.10.02	加納	内野	内野

ネミー株式会社

図番 1-NAA014