

防振架台仕様書

型式

機器

現場名

系統名

架台質量 21 kg

防振材 (コイルスプリング)
 NS250-20 1.29[kgf/mm] 3 個
 NS250-45 2.90[kgf/mm] 3 個

上ベース □60x30xt2.3 9.0 kg

下ベース □60x30xt2.3 8.1 kg

耐震ストッパーボルト M16 4 本

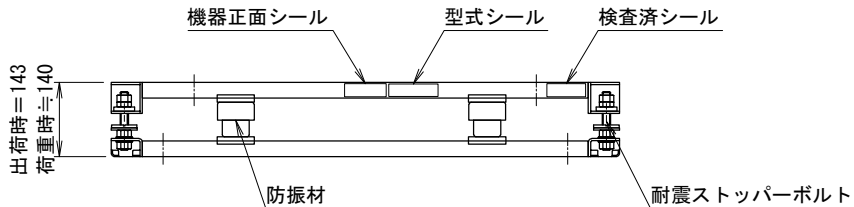
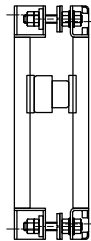
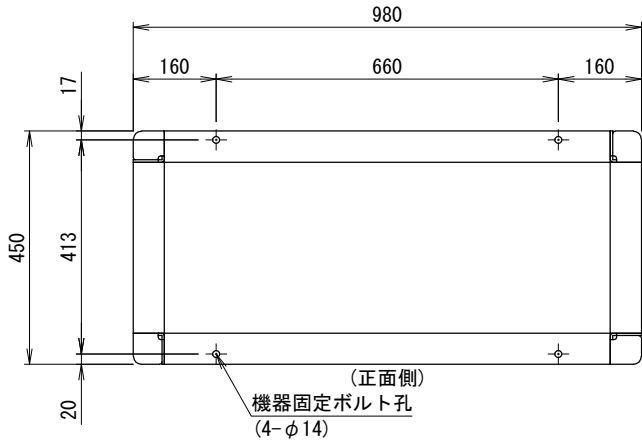
耐震基準 2.0 G

表面処理 溶融亜鉛めっき
2種・HDZ40

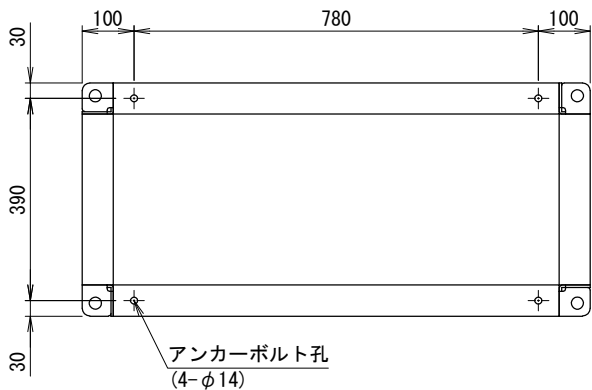
適用地域 標準・塩害地域

<付属品>
 機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
 M10x70L (平W, 角W, NTx2付) 4 組

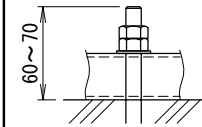
<備考>



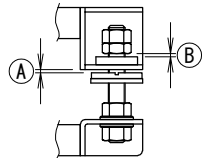
<アンカー寸法図> SCALE= 1:10



<アンカー>(参考)
 接着系アンカー (M10)
 有効埋込: 80mm以上



<ストッパー>



<注記>

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A)(B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

番号	日付	改訂記事

発行日	承認	設計	作図
20.07.03	加納	内野	内野

ネミー株式会社

図番 1-NAA017