

防振架台仕様書

型式

機器

現場名

系統名

架台質量 27 kg

防振材 (コイルスプリング)
NS250-65 4.19[kgf/mm] 6 個

上ベース □60x30xt2.3 11.9 kg

下ベース □60x30xt2.3 11.1 kg

耐震ストッパーボルト M16 4 本

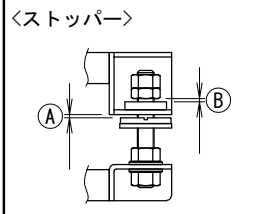
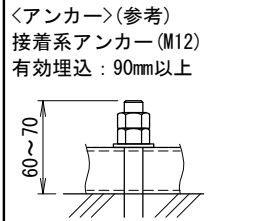
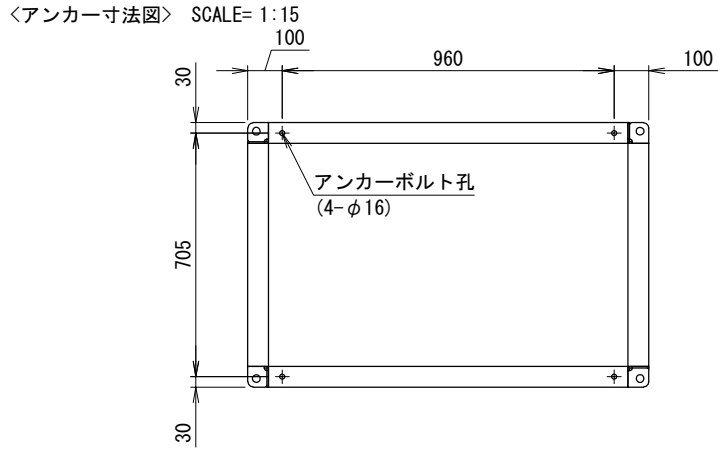
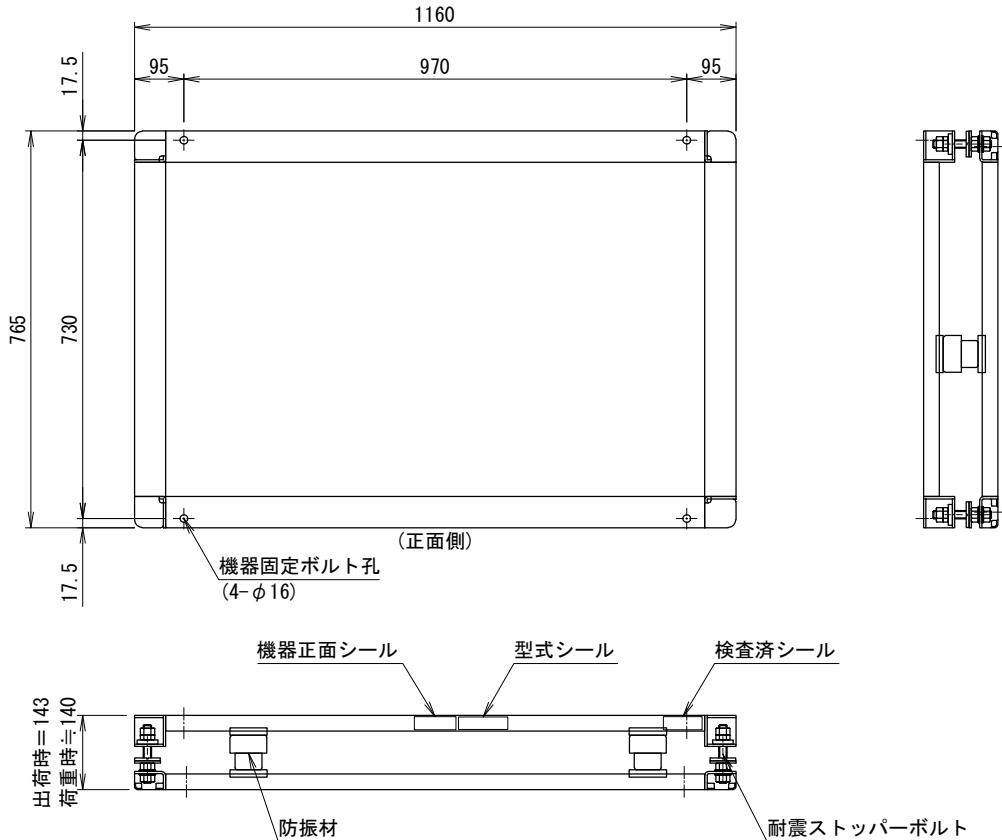
耐震基準 2.0 G

表面処理 溶融亜鉛めっき
2種・HDZ40

適用地域 標準・塩害地域

<付属品>
機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
M12x70L (平W, 角W, NTx2付) 4 組

<備考>



- <注記>
- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
 - アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
 - 防振材の初期配置は理論上のもので
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
 - ストッパーの調整
機器設置後に左図 A B 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
 - 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

番号	日付	改訂記事

発行日	承認	設計	作図
'20.12.15	加納	内野	内野

ネミー株式会社

図番 1-NAB156