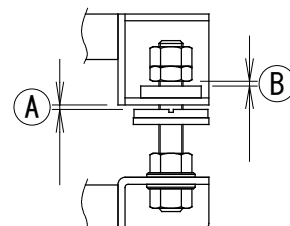


＜ストッパー＞



〈注記〉

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

防振架台仕様書					
型式					
機器					
現場名					

系統名					
架台質量				48 kg	
防振材(コイルスプリング)					
NS250-100		6.44 [kgf/mm]		12 個	
上ベース		□60x30xt2.3		20.7 kg	
下ベース		□60x30xt2.3		19.4 kg	
耐震ストッパーボルト M16				6 本	
耐震基準				2.0 G	
表面処理				溶融亜鉛めっき 2種・HDZ40	
適用地域				標準・塩害地域	
<付属品>					
機器固定ボルト				溶融亜鉛めっき	
M12x70L (大型平W, 平W, NTx2付)				4 組	
<備考>					
番号		日付		改訂記事	
発行日		承認		設計	
' 22. 10. 14		篠崎		内野	
				作図	
				内野	
ネミ一株式会社					
図番		1 - N A M O 2 3			