

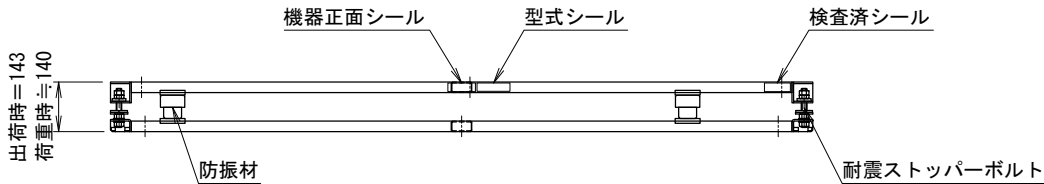
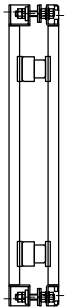
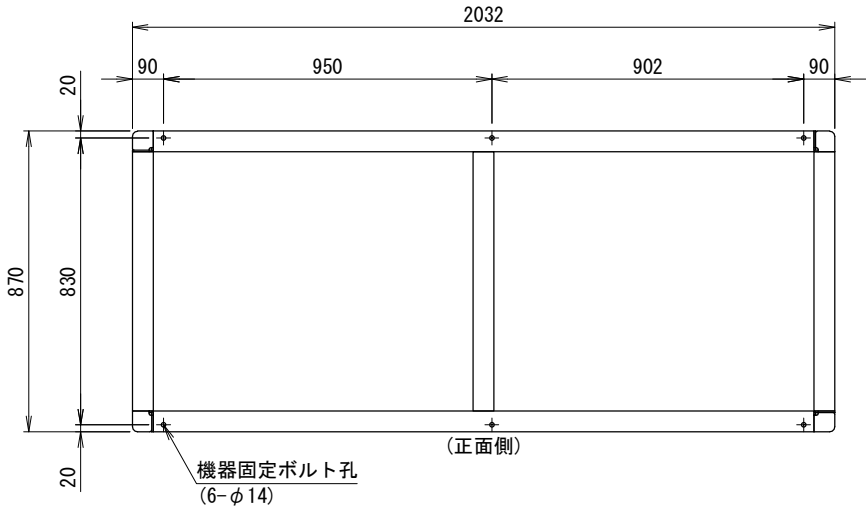
防振架台仕様書

型式	
機器	
機器質量	
現場名	
系統名	
架台質量	△ 44 kg
防振材	△ NS250-80 △ 8 個
上ベース	□60x30xt2.3 20.0 kg
下ベース	□60x30xt2.3 19.1 kg
耐震ストッパーボルト M16	△ 4 本
耐震基準	2.0 G
表面処理	溶融亜鉛めっき 2種・HDZ40
適用地域	標準・塩害地域
＜付属品＞	
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき M10x60L (平W,角W,NTx2付) 6 組

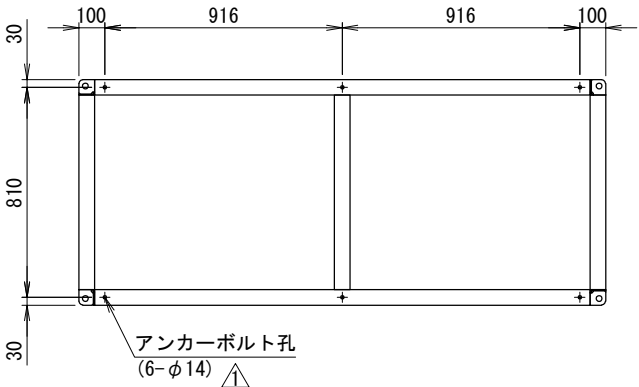


＜備考＞

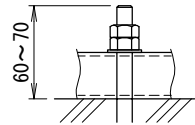
番号	日付	改訂記事		
△1	' 16. 06. 24	誤記訂正		
△2	' 18. 10. 05	ストッパーボルト数変更・防振材変更・付属ボルト長さ変更		
発行日		承認	設計	作図
' 15. 10. 09		加納	金澤	金澤
ネミー株式会社				
図番	1－TCC355			



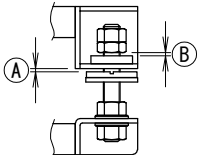
＜アンカー寸法図＞ SCALE= 1:20



＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M10)
有効埋込：80mm以上



＜ストッパー＞



＜注記＞

- 架台の据え付け
下ベース全面で水平面に設置してください。
機器の設置方向は上図を参照ください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 ① ② 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
- 本書中の規格値は相当仕様です。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。