

防振架台仕様書

型式

機器

機器質量

現場名

系統名

架台質量 124 kg

防振材 NS259-300 12 個

上ベース □75x75xt2.3

下ベース □60x60xt2.3

耐震ストッパーボルト M20 6 本

耐震基準 1.0G

表面処理 焼付塗装
黒(半艶)

<付属品>

機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
M12×110L(平W,角W,NT×2付) 4セット

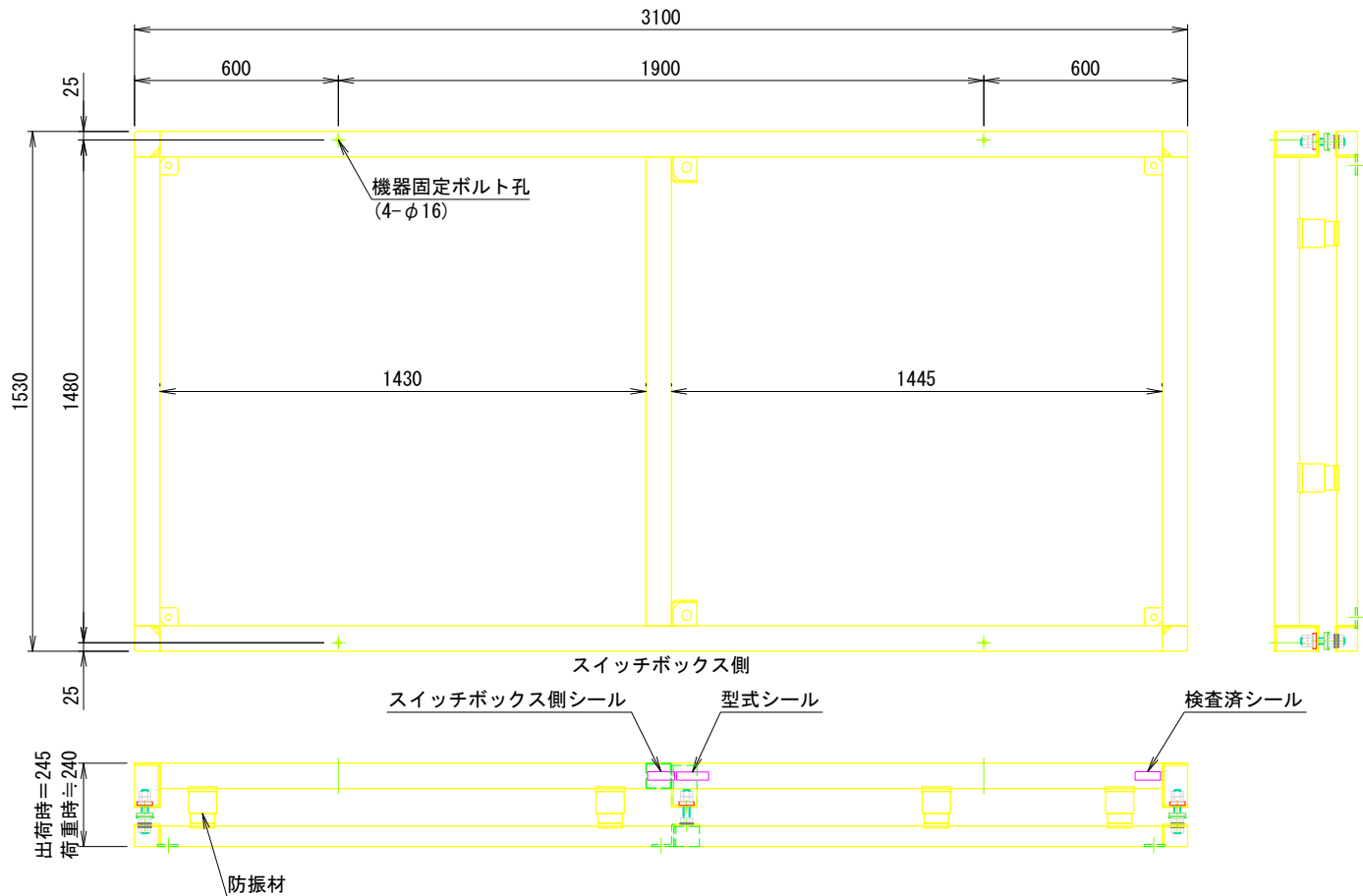
<備考>

番号	日付	改訂記事
△4	'17.02.10	耐震基準訂正(1.5G→1.0G) 防振材変更・架台質量訂正 機器固定ボルト長変更

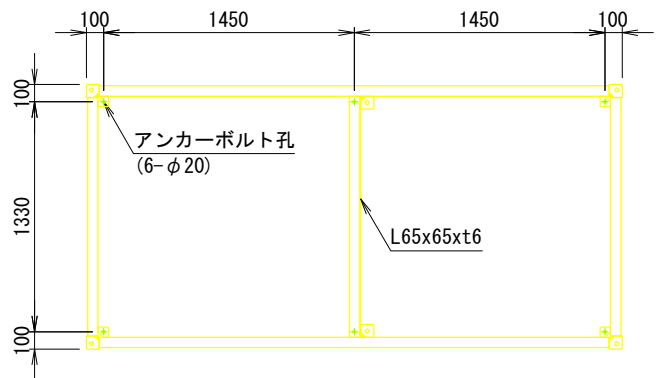
発行日	承認	設計	作図
'08.05.12	小林	小林	江連

ネミー株式会社

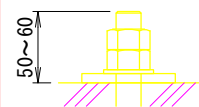
図番 1-TCF045



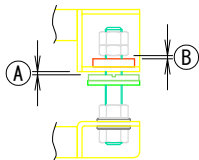
<アンカー寸法図> SCALE= 1:30



<アンカー>(参考)
接着系アンカー(M16)
有効埋込: 110mm以上



<ストッパー>



<注記>

- 架台の据え付け
下ベース全面で水平面に設置してください。
機器の設置方向は上図を参照ください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 ① ② 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
- 本書中の規格値は相当仕様です。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。