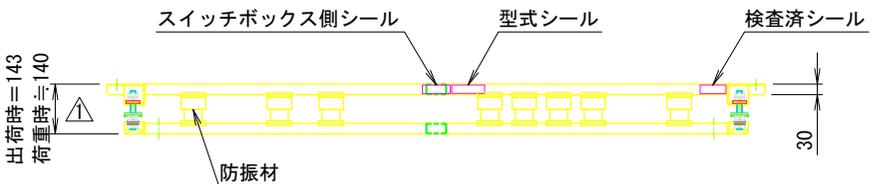
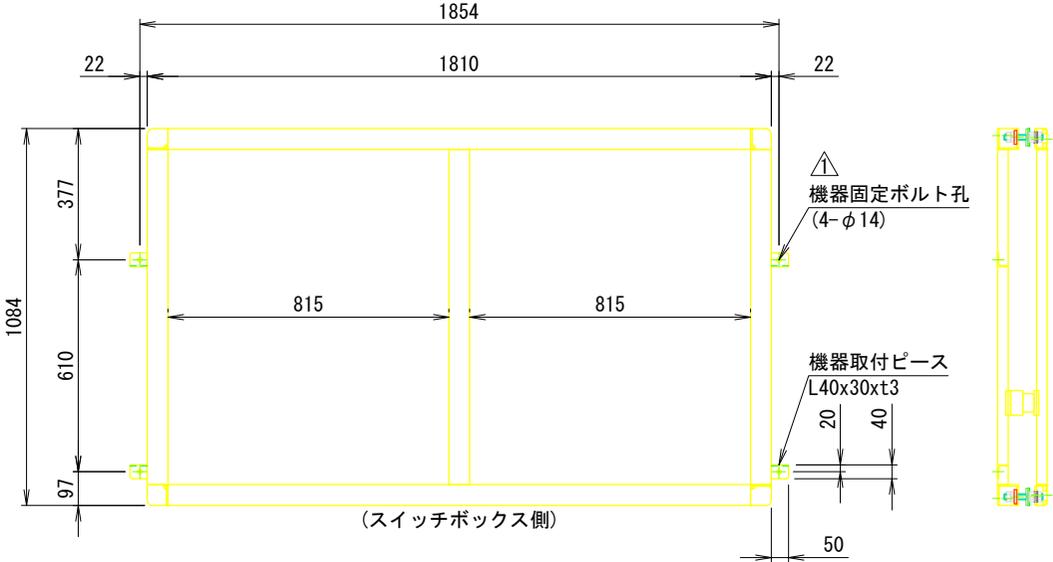
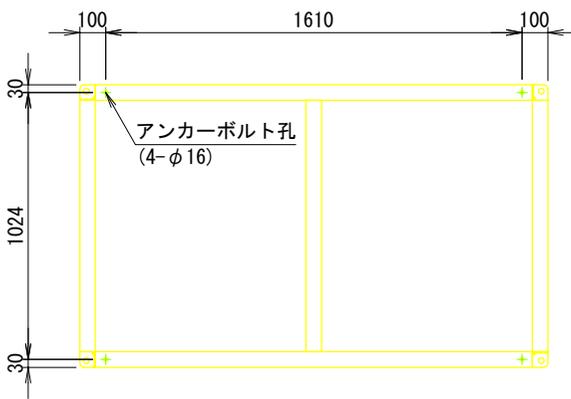


# 防振架台仕様書

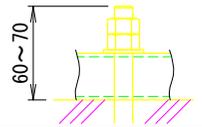
型式	
機器	
機器質量	
現場名	
系統名	
架台質量	△ 49 kg
防振材	△ NS250-80 2 個 △ NS250-100 10 個
上ベース	□60x30xt2.3
下ベース	□60x30xt2.3
耐震ストッパーボルト	M16 4 本
耐震基準	1.0G
表面処理	焼付塗装 黒(半艶)
<付属品>	
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき M10×40L (平W×2, NT×2付) 4セット



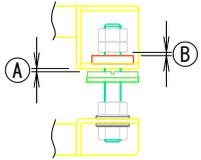
<アンカー寸法図> SCALE= 1:20



<アンカー>(参考)  
接着系アンカー(M12)  
有効埋込: 90mm以上



<ストッパー>



- <注記>
- 架台の据え付け  
下ベース全面で水平面に設置してください。  
機器の設置方向は上図を参照ください。  
先様にてご用意ください。
  - アンカーボルトは含まれておりません。  
状況に応じてレベル調整をお願い致します。  
レベル調整は防振材の移動で行います。
  - 防振材の初期配置は理論上のものです。  
レベル調整は防振材の移動で行います。
  - ストッパーの調整  
機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度  
隙間を開けてください。
  - 本書中の規格値は相当仕様です。
  - 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する  
場合があります。

<備考>

番号	日付	改訂記事
△	'17.02.10	機器固定ボルト孔径訂正 架台出荷時高さ・質量訂正
△	'17.04.07	防振材種類変更

発行日	承認	設計	作図
'10.10.04	小林	向井	向井

ネミー株式会社

図番 1-TCF050