

壁取付架台仕様書

型式 LS-G1520

架台構成

① 機器固定腕	[60x40xt3.5	2 本
② 補助金具	t3.5	4 枚
③ 支柱	[76x45xt3.5	2 本
④ 機器受け金具	t3.5x75x100	4 枚
⑤ ゴムパット	10EP-75-100	4 枚

架台質量 12 kg

材質 SS400相当

表面処理 溶融亜鉛めっき
2種・HDZ45

適用地域 標準・塩害・重塩害地域

付属品

機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき
M8x50L (平Wx2, NTx2付)	4 組
機器据付部厚み	12mm以下
架台組立ボルト	溶融亜鉛めっき
M10x90L (平Wx2, SW, NT付)	2 組

搭載物の許容荷重

耐震基準	許容荷重
1.0G	200kg
1.5G	180kg
2.0G	150kg

許容荷重値はおおよその目安です。
機器の重心位置や別売オプションの有無により変動します。

備考

1. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する場合があります。

番号	日付	改訂記事

発行日	承認	設計	作図
'20.04.13	加納	内野	内野

ネミー株式会社

図番 3-XXC034

<組立手順>

- 2組の③支柱から①機器固定腕を引き出し
③支柱背面の孔をアンカーボルトに仮固定する。
※アンカーボルトは非付属です。
- 左右の支柱のレベルを合わせてアンカーボルトを増し締めする。
- ①機器固定腕を壁面に対して垂直近くまで引き出し
②補助金具と付属の組立ボルトで仮固定する。
- ④機器受け金具と⑤ゴムパットを重ねて①機器固定腕に乗せて機器の据付位置に孔を合わせておく。
- 機器を乗せ付属の機器固定ボルトで締結する。
- 前後左右のレベルを調整したら全てのボルトを増し締めする。
※機器前面(腕先端側)は背面(腕根元側)に対して水平よりもやや高くしておく。

