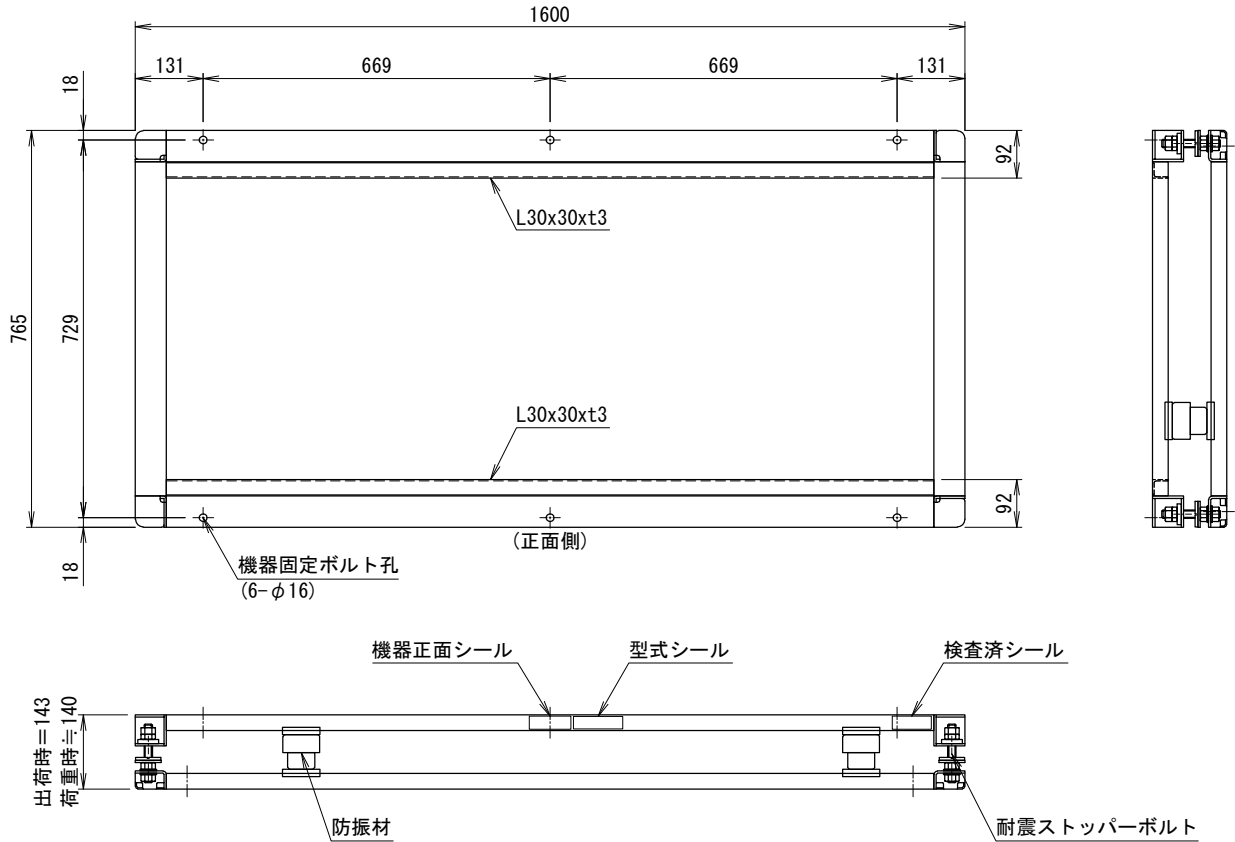
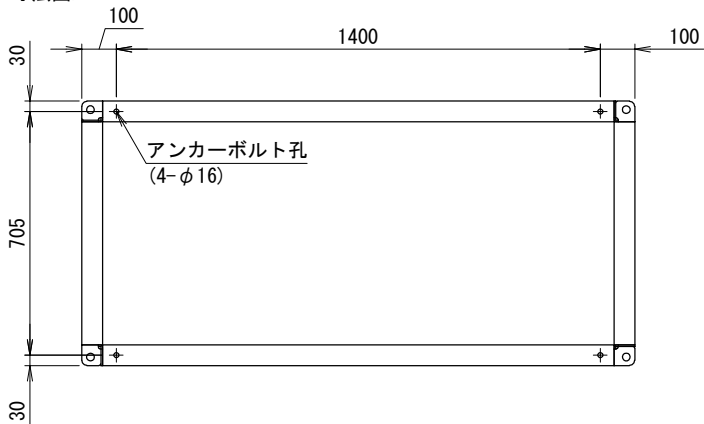


防振架台仕様書

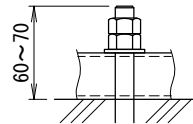
型式	N-SPH1600DBZE2		
機器			
現場名			
系統名			
架台質量	46 kg		
防振材(コイルスプリング)	NS250-100 6.44[kgf/mm] 6 個		
上ベース	□60x30xt2.3	22.9 kg	
下ベース	□60x30xt2.3	18.0 kg	
耐震ストッパーボルト	M16	4 本	
耐震基準	△2 水平 2.0 G, 鉛直 1.0 G		
表面処理	溶融亜鉛めっき △2 HDZT63		
適用地域	重塩害地域		
<付属品>			
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき M12x70L (平W, 角W, NTx2付) 6 組		
<備考>			
</			



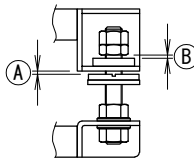
＜アンカー寸法図＞ SCALE= 1:15



＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M12)
有効埋込：90mm以上



＜ストッパー＞



＜注記＞

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 ①② 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。