

型式	N-SPH60YSA		
機器			
機器質量			
現場名			
系統名			
架台質量			58 kg
防振材	NS250-100		10 個
上ベース	□60x30xt2.3		25.9 kg
下ベース	□60x30xt2.3		24.6 kg
耐震ストッパーボルト	M16		6 本
耐震基準			2.0 G
表面処理	焼付塗装 黒(半艶)		

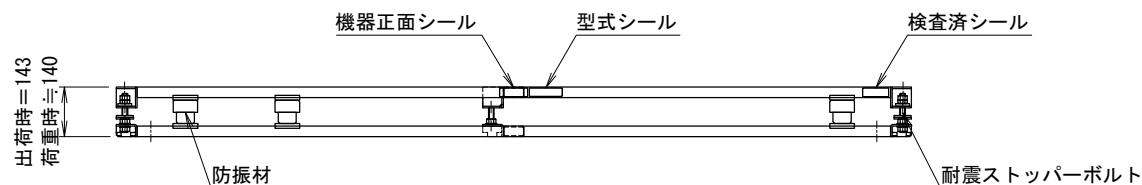
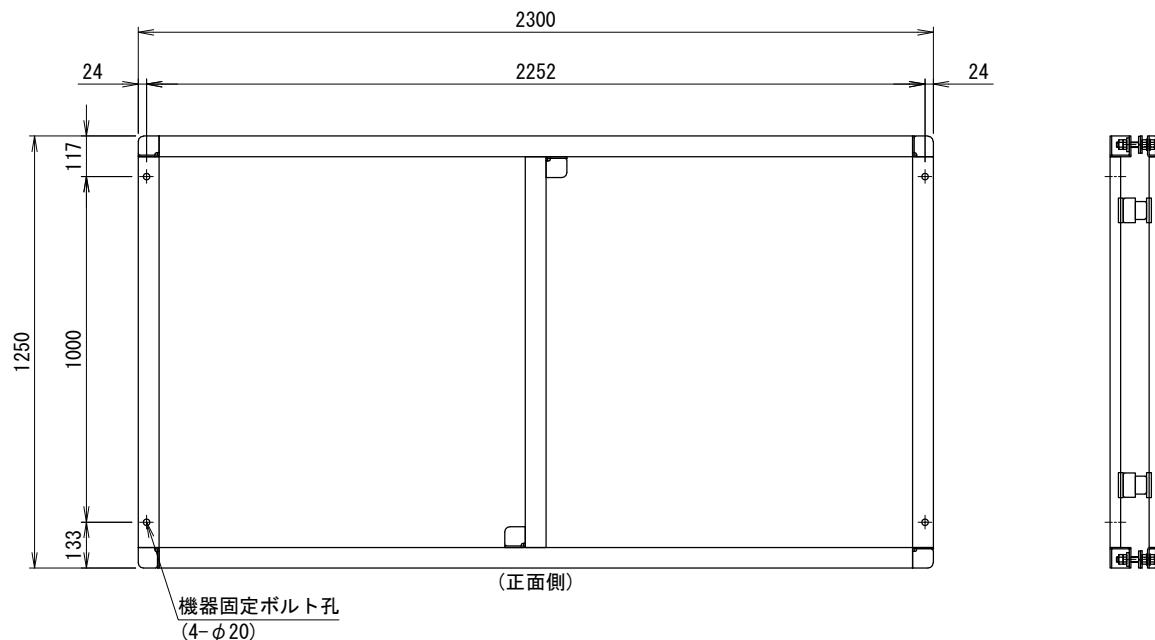
＜付属品＞

機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき
M16x80L (平W, 角W, NTx2付)	4 組

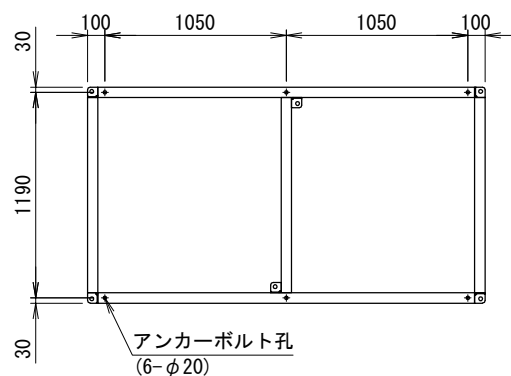
番号	日付	改訂記事
①	' 15. 01. 09	型式追加
②	' 15. 03. 27	型式更新
③	' 19. 04. 23	耐震基準変更・架台質量訂正
④	' 20. 03. 11	注記更新

発行日	承認	設計	作図
' 14. 09. 04	藤田	金澤	金澤

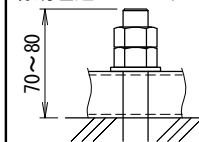
図番	1-HTE353
----	----------



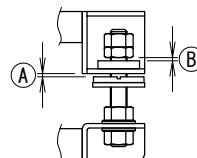
〈アンカー寸法図〉 SCALE= 1:30



＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M16)
有効埋込：110mm以上



＜ストッパー＞



〈注記〉 ④

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 ㊶ ㊷ 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様が予告無く変更する
場合があります。