

型式	
----	--

機器

機器質量

現場名

系統名

仕様

架台質量		39 kg
------	---	-------

防振材	NS250-80		12 個
-----	----------	---	------

上ベース	□60x30xt2.3
------	-------------

下ベース □60x30xt2.3

耐震ストッパーボルト M16	4 本
----------------	-----

耐震基準	1.5G
------	------

表面处理	涂装 (黑)
------	--------

付属品

機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき
M12×40L (平W×2, NT×2付)	4セット

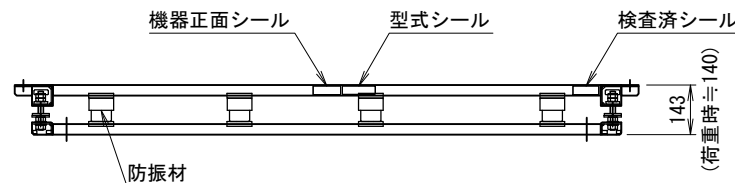
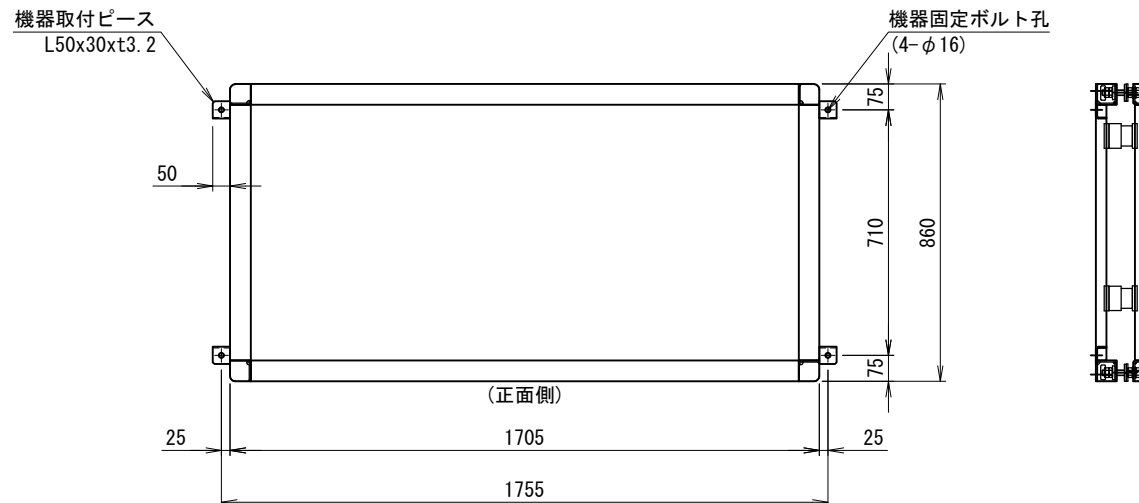
その他

番号	日付	改訂記事
	'16. 04. 21	防振材数量変更・質量変更

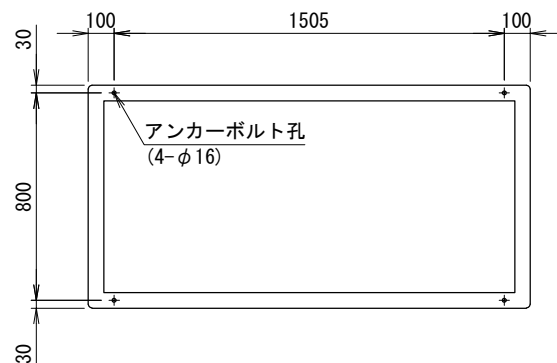
承認日	承認	設計	作図
'04.03.22	小林	道躰	山口

ネミ一株式会社

図番	1-HTF016
----	----------



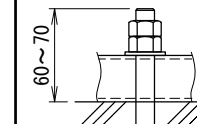
〈アンカー寸法図〉 SCALE= 1:20



〈注記〉

1. 架台の据え付け
下ベース全面で水平面に設置してください。
方向は上ベースの機器向きを示すシールを
参照願います。
2. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
3. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意下さい。
4. 機器設置後に (A)(B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 製品の仕様は予告無く変更する場合があります。

＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M12)
有効埋込：90mm以上



＜ストッパー＞

