

防振架台仕様書

型式

機器

現場名

系統名

架台質量 $\triangle$ 70 kg

防振材(コイルスプリング)
NS250-100 6.44[kgf/mm] 12 個

上ベース $\triangle$ □60x30xt2.3 35.1 kg

下ベース $\triangle$ □60x30xt2.3 26.5 kg

耐震ストッパーボルト M16 8 本

耐震基準 2.0 G

表面処理 溶融亜鉛めっき
2種・HDZ40

適用地域 標準・塩害地域

<付属品>

機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
M12x70L (平W, 角W, NTx2付) 8 組

<備考>

番号	日付	改訂記事
----	----	------

$\triangle$	'19.02.20	質量訂正・図枠更新
-------------	-----------	-----------

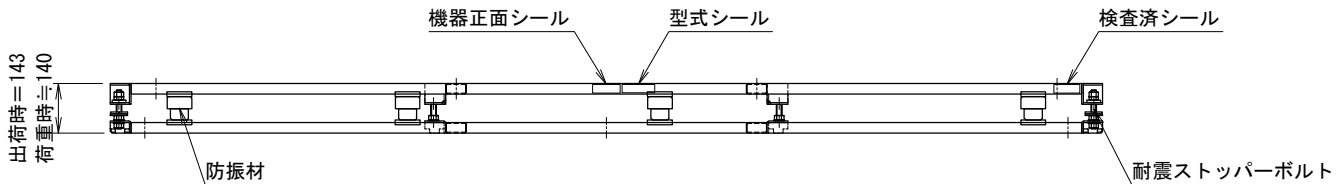
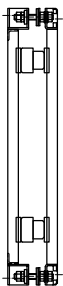
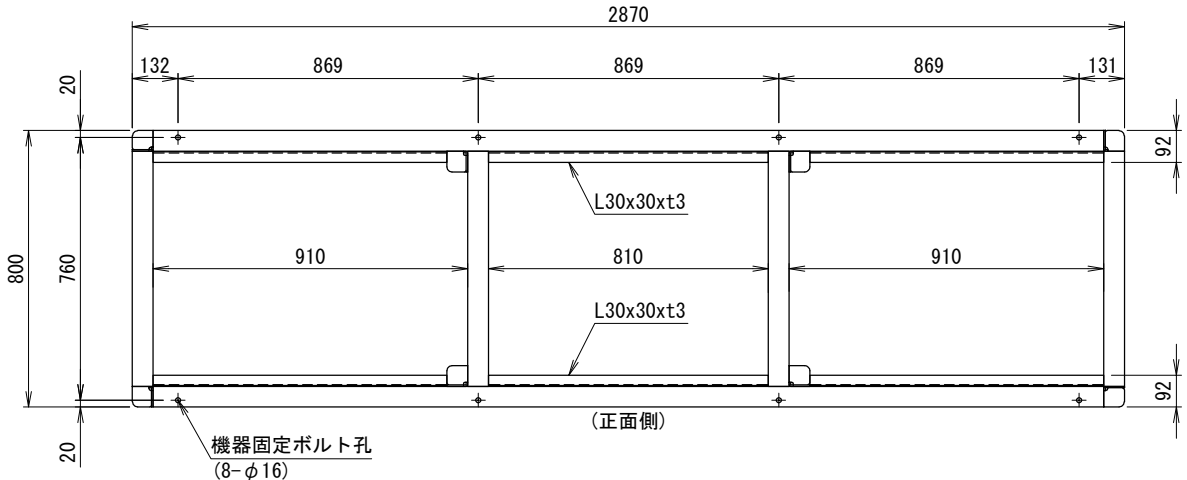
$\triangle$	'22.07.22	図枠貼替・板厚・質量変更
-------------	-----------	--------------

発行日	承認	設計	作図
-----	----	----	----

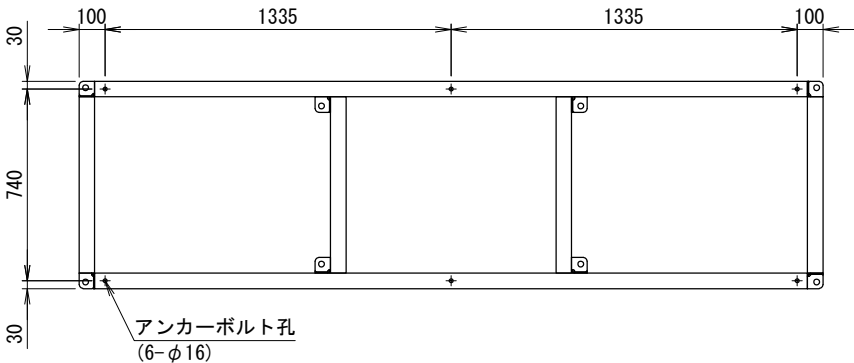
'16.05.18	加納	内野	内野
-----------	----	----	----

ネミー株式会社

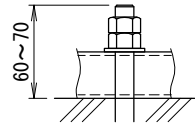
図番	1-H T L 2 1 4
----	---------------



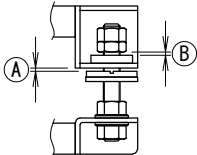
<アンカー寸法図> SCALE= 1:20



<アンカー>(参考)
接着系アンカー(M12)
有効埋込：90mm以上



<ストッパー>



<注記>

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 ①② 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。