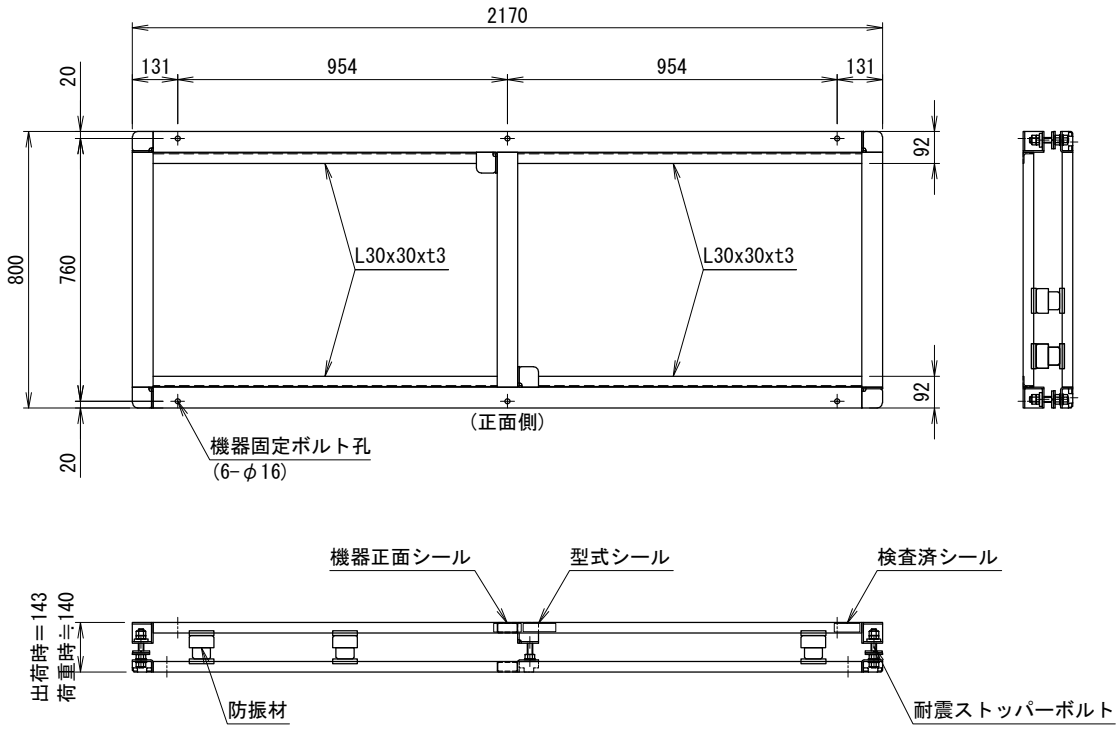
防振架台仕様書



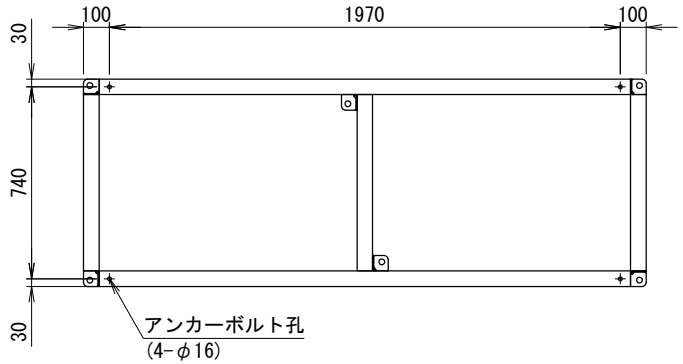
型式	
機器	
現場名	
系統名	
架台質量	△1 54 kg
防振材(コイルスプリング)	
NS250-100　6.44[kgf/mm]	10 個
上ベース　□60x30xt2.3	△1 26.4 kg
下ベース　□60x30xt2.3	△1 19.8 kg
耐震ストッパーボルト M16	6 本
耐震基準	2.0 G
表面処理	溶融亜鉛めっき 2種・HDZ40
適用地域	標準・塩害地域

＜付属品＞

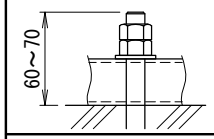
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき
M12x70L　(平W,角W,NTx2付)	6 組

＜備考＞

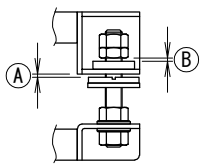
〈アンカー寸法図〉 SCALE= 1:20



〈アンカー〉(参考)
接着系アンカー(M12)
有効埋込：90㎜以上



〈ストッパー〉



〈注記〉
1. 架台の据え付け
   据付面の水平を確保願います。
   不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
   先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
   状況に応じてレベル調整をお願い致します。
   レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
   機器設置後に左図 Ⓐ Ⓑ 共に1～2㎜程度隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する場合があります。

番号	日付	改訂記事
△1	'22.07.22	図枠貼替・質量訂正

発行日	承認	設計	作図
'16.05.18	加納	内野	内野

ネミー株式会社

図番	１－ＨＴＬ２１８

A3　SCALE= 1:15