コイルスプリング式防振

1232 20 1192 20 機器固定ボルト孔 360 $(4-\phi 14)$ 200 8 (正面側) 40 機器取付ピース L40x30xt3



適用地域 <付属品>

<備考>

型式

機器 機器質量 現場名

系統名 架台質量

防振材

上ベース

下ベース

耐震基準

表面処理

機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき M10x40L (平Wx2, NTx2付)

耐震ストッパーボルト M12

防振架台仕様書

NS250-30

□60x30xt2.3

□60x30xt2.3

22 kg

6 個

10.0 kg

8.9 kg

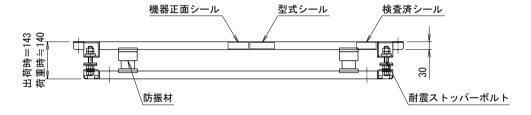
2.0 G

焼付塗装 黒(半艶)

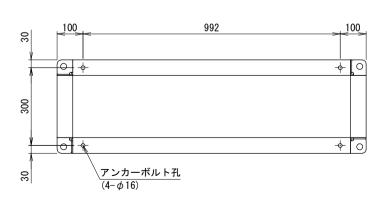
標準地域(室内)

4 本

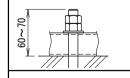
4 組



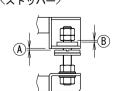
〈アンカー寸法図〉 SCALE= 1:10



〈アンカー〉(参考) 接着系アンカー(M12) 有効埋込:90mm以上



〈ストッパー〉



〈注記〉

- 1. 架台の据え付け 据付面の水平を確保願います。 不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力 広くしてください。
- 2. アンカーボルトは含まれておりません。 先様にてご用意ください。
- 3. 防振材の初期配置は理論上のものです。 状況に応じてレベル調整をお願い致します。 レベル調整は防振材の移動で行います。
- 4. ストッパーの調整
- 機器設置後に左図 (A)(B) 共に1~2mm程度 隙間を開けてください。
- 5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する 場合があります。

番号	日付	改訂記事
<u>6</u>	' 18. 11. 29	図枠更新
\triangle	' 20. 06. 04	注記追加

発行日	承認	設計	作図	
' 08. 12. 16	小林	小林	小泉	

ネミー株式会社

図番 1 - MDA069