

コイルスプリング式防振

型式	
----	--

機器	
----	--

機器質量

現場名	
-----	--

系統名

架台質量	30 kg
------	-------

防振材	NS250-65	6 個
-----	----------	-----

上ベース	□60x30xt3.2	13.4 kg
------	-------------	---------

下ベース	□60x30xt3.2	12.5 kg
------	-------------	---------

耐震ストッパーボルト M16	4 本
----------------	-----

耐震基準	2.0 G
------	-------

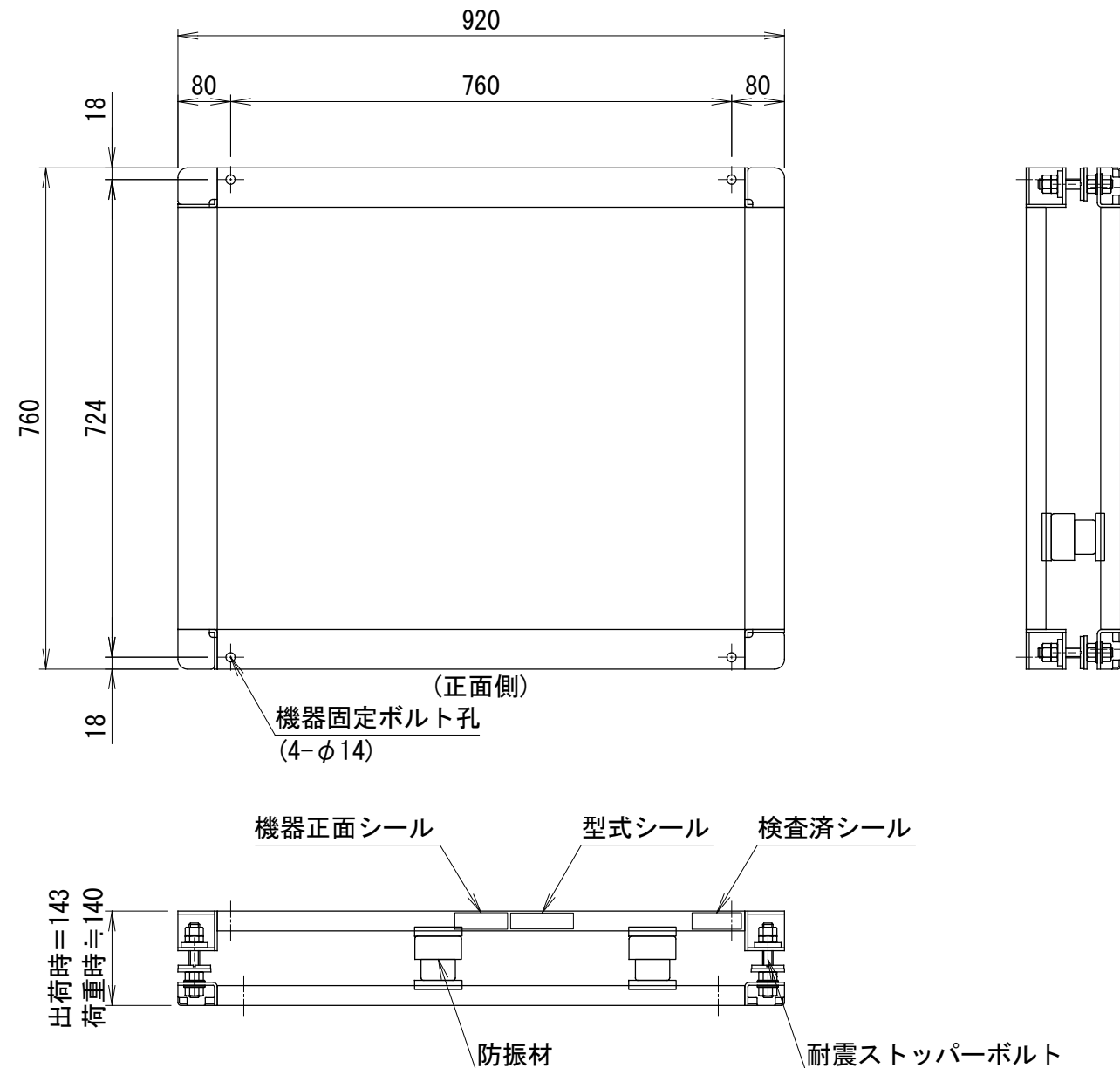
表面処理	溶融亜鉛めっき 2種・HDZ45
------	---------------------

適用地域	重塩害地域
------	-------

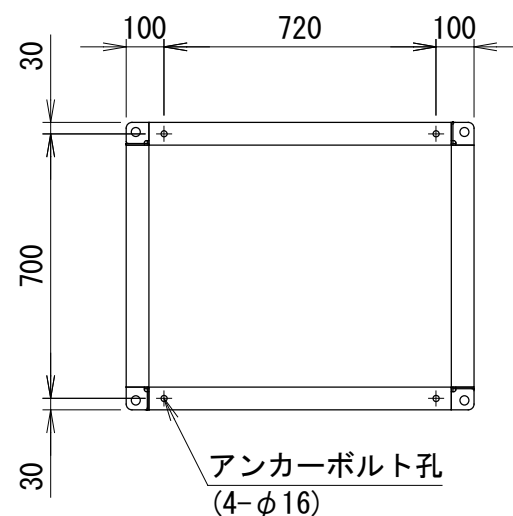
＜付属品＞ 機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき M10x70L (平W.角W. NTx2付) 4 組	
--	--

＜備考＞

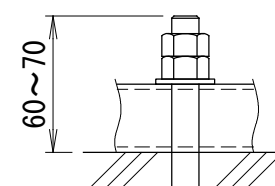
番号	日付	改訂記事		
	' 20. 06. 09	注記追加		
発行日	承認	設計	作図	
' 18. 01. 19	加納	内野	内野	
ネミ一株式会社				
図番	1 - M D B 6 6 4 # E 2			



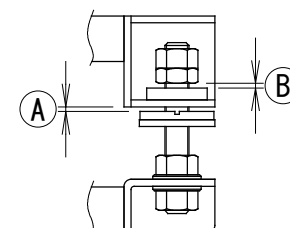
〈アンカー寸法図〉 SCALE= 1:20



＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M12)
有効埋込：90mm以上



＜ストッパー＞



〈注記〉

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。