

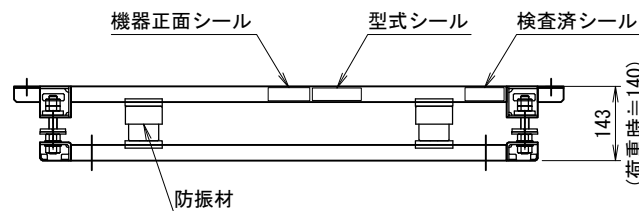
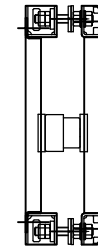
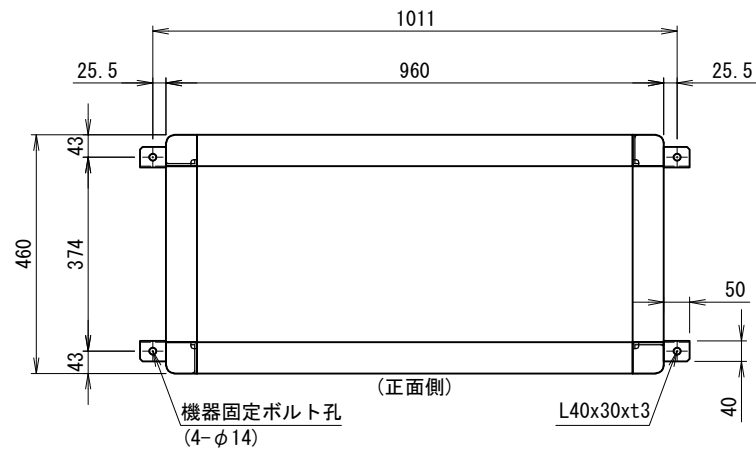
③ コイルスプリング式防振

防振架台仕様書

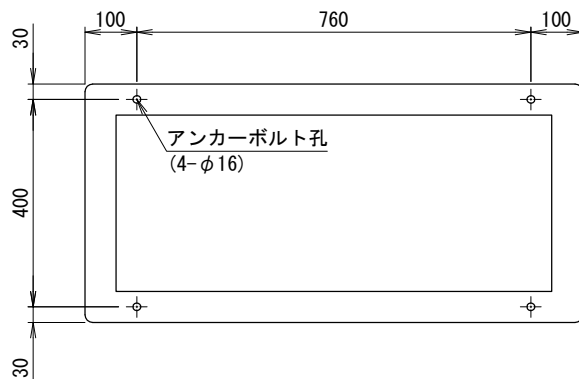
型式			
機器			

機器質量			
現場名			

系統名			
仕様			
架台質量		△ 22 kg	
防振材		△ NS250-45 6 個	
上ベース □60x30xt2.3			
下ベース □60x30xt2.3			
耐震ストッパーボルト M16		4 本	
耐震基準		2.0G	
表面処理		塗装	
下塗り及び上塗り各1回			
付属品			
機器固定ボルト		溶融亜鉛めっき	
M10×40L (平W×2, NT×2付)		4 セット	
その他			



<アンカー寸法図> SCALE= 1:10

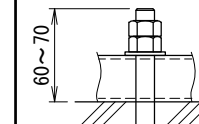


<注記>

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に右図 ①② 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

<アンカー>(参考)

接着系アンカー (M10/M12)
有効埋込：80mm/90mm以上



<ストッパー>

