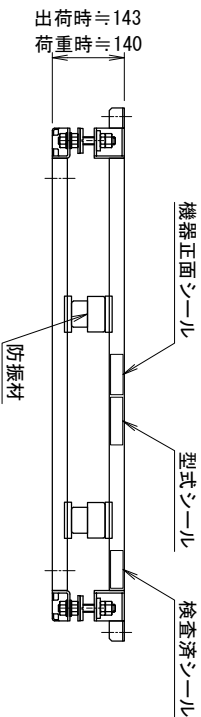
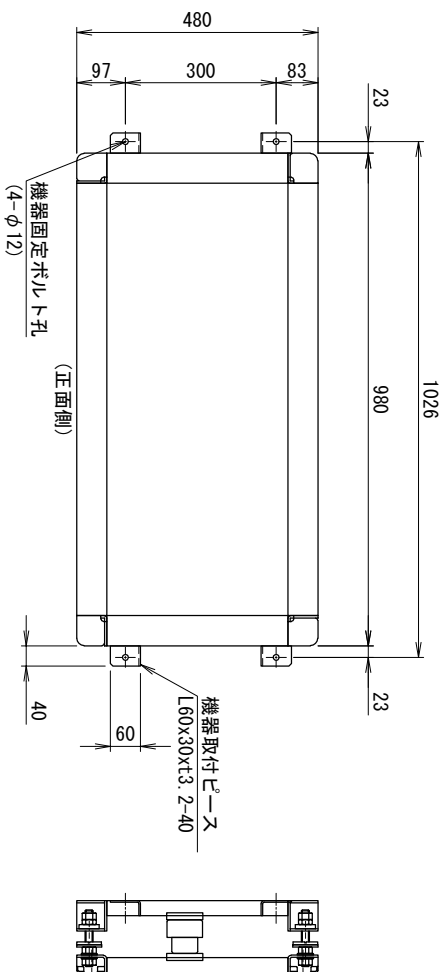


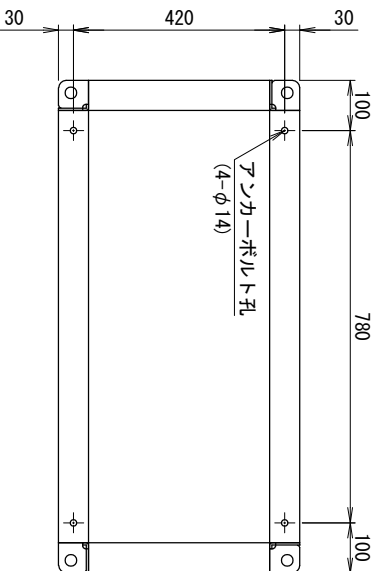
コイルスプリング式防振

防振架台仕様書

型式					
機器					
機器質量					
現場名					
系統名					
仕様					
架台質量		NS250-45	△	22	kg
防振材	△	NS250-65	△	5	個
	△		△	1	個
上ベース	□60x30xt.2.3				
下ベース	□60x30xt.2.3				
耐震ストップバーボルト	M16	4	本		
耐震基準		2.06			
表面処理			焼付塗装		
			黒(半艶)		
付属品					
機器固定ボルト		溶融亜鉛めっき			
M8×40L	(平W×2, NT×2付)	4	セット		
その他					
番号	日付	改訂記事			
△	'19.03.20	防振材変更			
△	'20.06.12	注記追加			
発行日	承認	設計	作図		
'16.07.21	加納	内野	内野		
ネミー株式会社					
図番	1-MDE244				

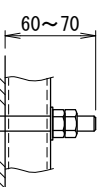


<フッカー寸法図> SCALE=1:10



- <注記>
 1. 架台の据え付け
 据付面の水平を確保願います。
 不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
 広くしてください。
 2. フッカーボルトは含まれておりません。
 先様にてご用意ください。
 3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
 状況に応じてレベル調整をお願い致します。
 レベル調整は防振材の移動で行います。
 4. ストップバーの調整
 機器設置後に右図 (A) (B) 共に1~2mm程度
 隙間を開けてください。
 5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
 場合があります。

<フッカー>(参考)
 接着系フッカー (MI10)
 有効埋込：80mm以上



<ストップバー>

