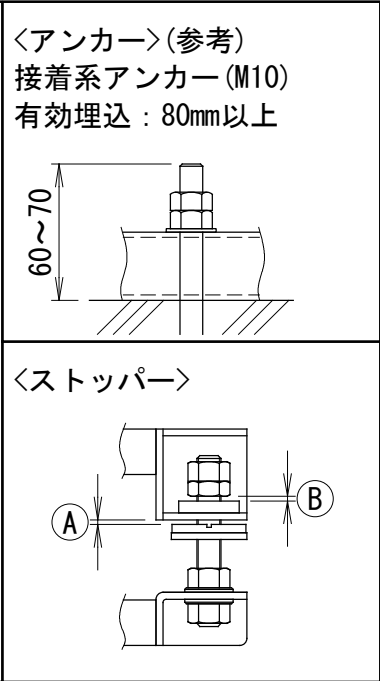
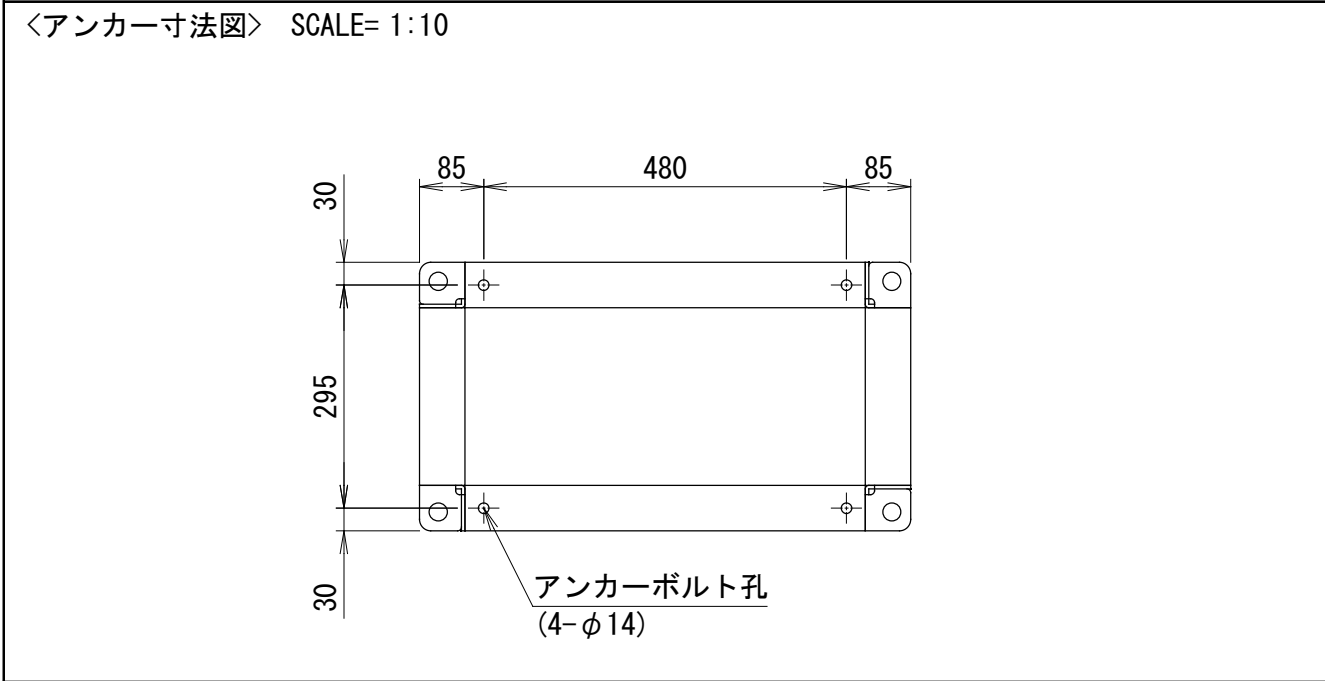
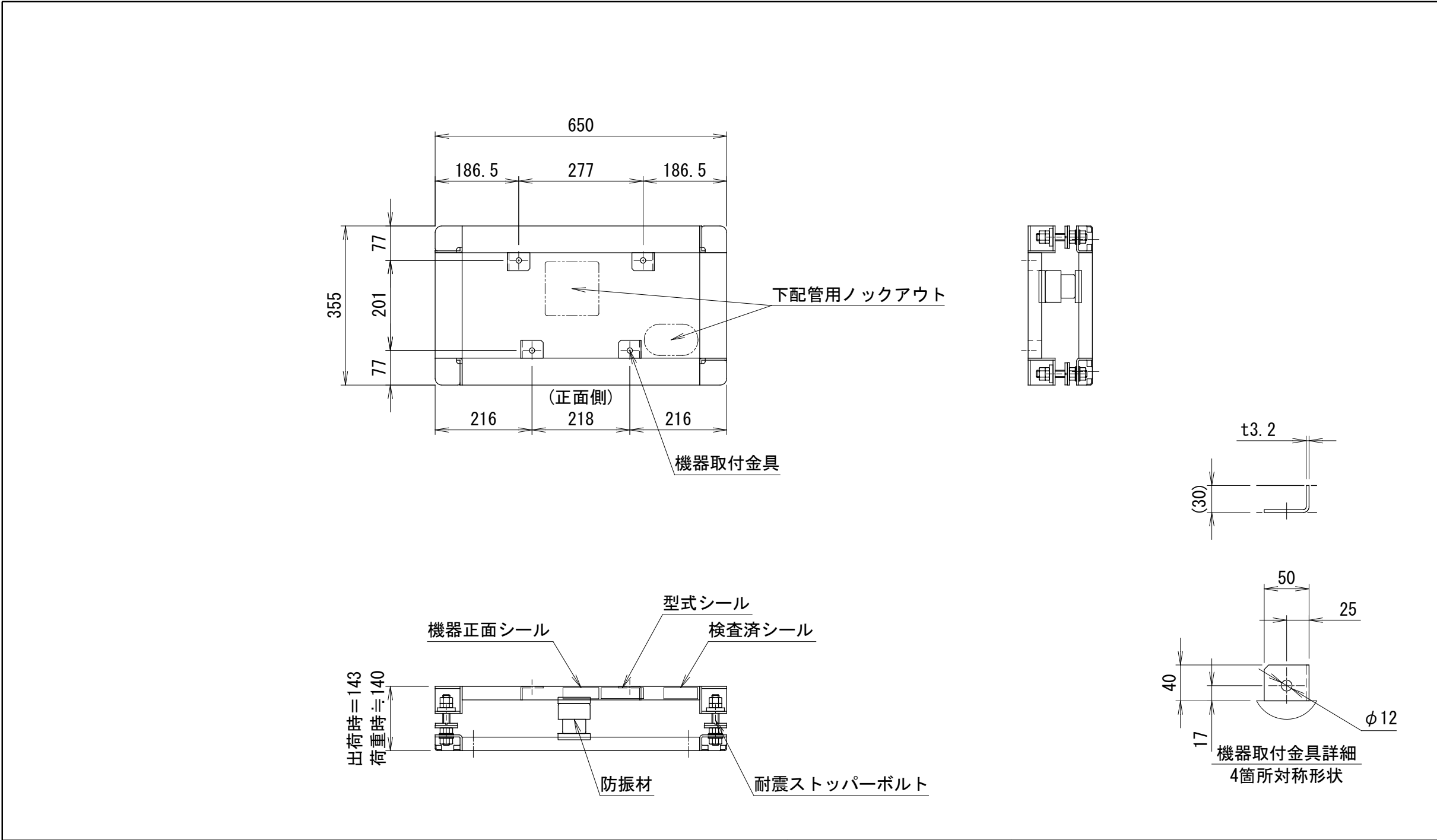




＜注記＞

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 ① ② 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

防振架台仕様書				
型式				
機器				
現場名				

系統名				
架台質量			16 kg	
防振材(コイルスプリング)				
NS250-20		1. 29 [kgf/mm]		4 個
上ベース		□60x30xt2. 3	6. 8 kg	
下ベース		□60x30xt2. 3	5. 6 kg	
耐震ストッパーボルト M16			4 本	
耐震基準		水平 2. 0 G, 鉛直 1. 0 G		
表面処理			焼付塗装 黒(半艶)	
適用地域			標準地域(室内)	
<付属品>				
機器固定ボルト			溶融亜鉛めっき	
M8x60L		(平Wx2, NTx2付)		4 組
<備考>				