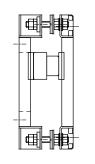
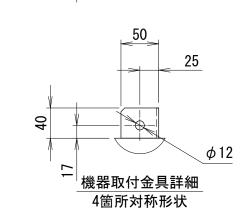


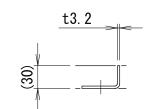
防振材

型式シール

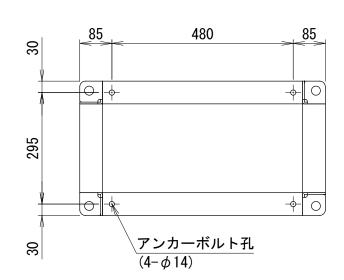
検査済シール







〈アンカー寸法図〉 SCALE= 1:10



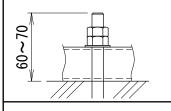
出荷時=143 荷重時÷140

機器正面シール

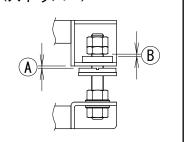
4

〈アンカー〉(参考) 接着系アンカー(M10) 有効埋込:80mm以上

耐震ストッパーボルト



〈ストッパー〉



〈注記〉

- 1. 架台の据え付け 据付面の水平を確保願います。 不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力 広くしてください。
- 2. アンカーボルトは含まれておりません。 先様にてご用意ください。
- 3. 防振材の初期配置は理論上のものです。 状況に応じてレベル調整をお願い致します。 レベル調整は防振材の移動で行います。
- 4. ストッパーの調整 機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度 隙間を開けてください。
- 5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する 場合があります。

防振架台仕様書

型式 機器 現場名 系統名

防振材(コイルスプリング)

架台質量

NS250-20 1.29[kgf/mm] 4 個

16 kg

上ベース □60x30xt2.3 6.8 kg 下ベース □60x30xt2.3 5.6 kg 耐震ストッパーボルト M16 4 本 耐震基準 水平 2.0 G, 鉛直 1.0 G 表面処理 焼付塗装 黒(半艶)

適用地域 標準地域(室内)

<付属品>

機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき M8x60L (平Wx2, NTx2付) 4 組

<備考>

番号	日付		改訂記事		
Â	' 23. 12. 27		防振材配置変更		
発行日			承認	設計	作図
' 23. 12. 20			篠﨑	内野	内野
	•			•	

ネミー株式会社

図番 1 - MDE 2 6 4