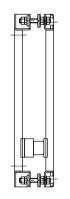
# 

(モータ側)

機器固定ボルト孔

 $(4-\phi 16)$ 



102

# 床設置

## 防振架台仕様書

#### 型式

機器

#### 現場名

系統名

架台質量 30 kg

#### 防振材(コイルスプリング)

NS180-30 1.24[kgf/mm] 4個 NS180-65 2.68[kgf/mm] 2個 上ベース □60x30xt3.2 14.1 kg

下ベース □60x30xt3.2 11.3 kg 耐震ストッパーボルト M16 4 本

耐震基準 2.0 G 表面処理 溶融亜鉛めっき

2種・HDZ45

#### 適用地域 重塩害地域

#### <付属品>

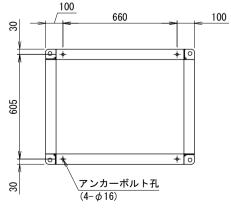
機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき

M12x40L (平Wx2, NTx2付)

4 組

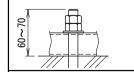
<備考>

### 〈アンカー寸法図〉 SCALE= 1:15

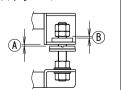


102

#### 〈アンカー〉(参考) 接着系アンカー(M12) 有効埋込:90mm以上



#### 〈ストッパー〉



#### 〈注記〉

- 1. 架台の据え付け 据付面の水平を確保願います。 不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力 広くしてください。
- 3. 防振材の初期配置は理論上のものです。 状況に応じてレベル調整をお願い致します。 レベル調整は防振材の移動で行います。
- 4. ストッパーの調整
- 機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度 隙間を開けてください。
- 5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する 場合があります。

番号	日付	改訂記事			

発行日	承認	設計	作図
' 21. 01. 27	加納	内野	内野

ネミー株式会社