③

コイルスプリング式防振

耐重塩仕様

防振架台仕様書

型式

機器

機器質量

現場名

系統名

仕様
架台質量 63 kg
防振材 ② NS250-100 8 個

上ベース □60x30xt3.2
下ベース □60x30xt3.2

耐震ストッパーボルト M16 6 本

耐震基準 2.0G

表面処理 溶融亜鉛めっき
2種・HDZ45

付属品
機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
M12×70L (平W, 角W, NT×2付) 6セット

その他

番号	日付	改訂記事
①	'16.05.26	全面改訂
②	'16.12.02	防振材変更
③	'20.06.15	注記追加

承認日	承認	設計	作図
'15.03.12	澤山	浅野	浅野

ネミー株式会社

図番 1-MDL323#E2

1740 (Total width)
790 (Inner width)
80 (Offset)
112 (Height)
850 (Total height)
790 (Inner height)
30 (Offset)
L50x30xt3.2 (Material)
機器固定ボルト孔 (6-φ16) (Machine mounting bolt holes)

機器正面シール (Machine front seal)
型式シール (Type seal)
検査済シール (Inspected seal)
防振材 (Vibration material)
143 (Height)
(荷重時≒140) (Load time ≈ 140)

<アンカー寸法図> SCALE= 1:20

1540 (Total width)
100 (Offset)
30 (Height)
790 (Inner height)
30 (Offset)
アンカーボルト孔 (4-φ16) (Anchor bolt holes)

<注記>

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に右図 (A) (B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

<アンカー>(参考)
接着系アンカー(M12)
有効埋込: 90mm以上

60~70 (Embedment depth)

<ストッパー>

(A) (B) (Adjustment points)

A3 SCALE= 1:10