

△ コイルスプリング式防振
標準／耐塩共用仕様

防振架台仕様書

型式	
----	--

機器

機器質量

現場名

系統名

仕様

架台質量	75 kg
------	-------

防振材	NS250-100
-----	-----------

上ベース	□60x30xt2.3
------	-------------

下ベース □60x30xt2.3

耐震ストッパーボルト M16	8 本
----------------	-----

耐震基準	2.0G
------	------

表面処理	溶融亜鉛めっき
------	---------

2種・HDZ40

付属品

機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき
M12×70L (平W, 角W, NT×2付)	8セット

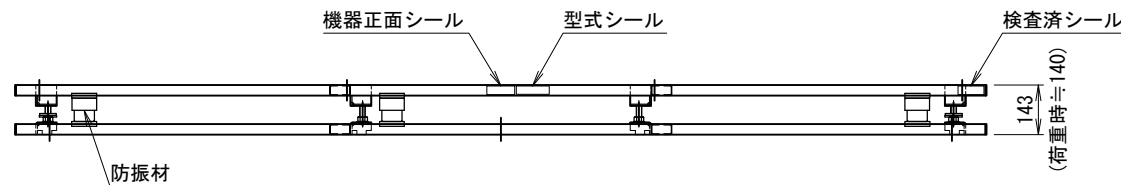
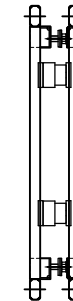
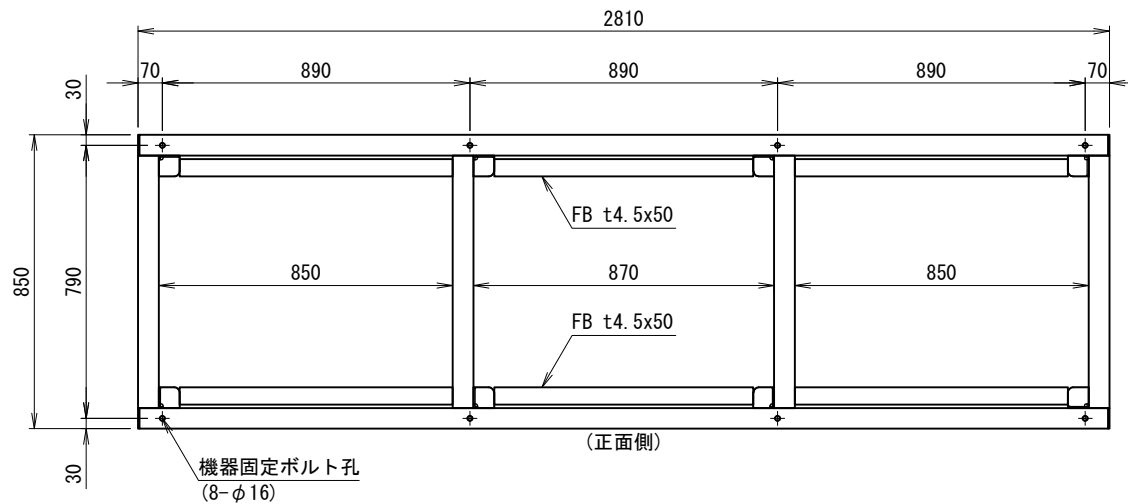
その他

番号	日付	改訂記事
↑	' 20. 06. 15	注記追加

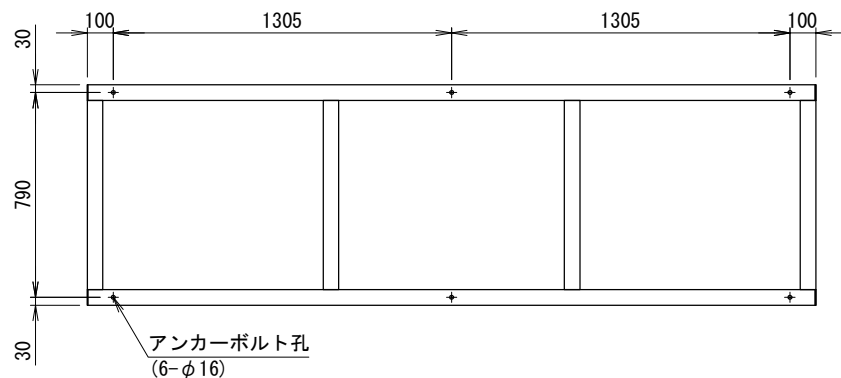
承認日	承認	設計	作図
' 16. 05. 27	加納	内野	内野

ネニ一株式会社

図番	1-MDL333
----	----------



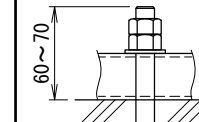
〈アンカー寸法図〉 SCALE= 1:20



〈注記〉

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に右図 (A) (B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M12)
有効埋込：90mm以上



＜ストッパー＞

