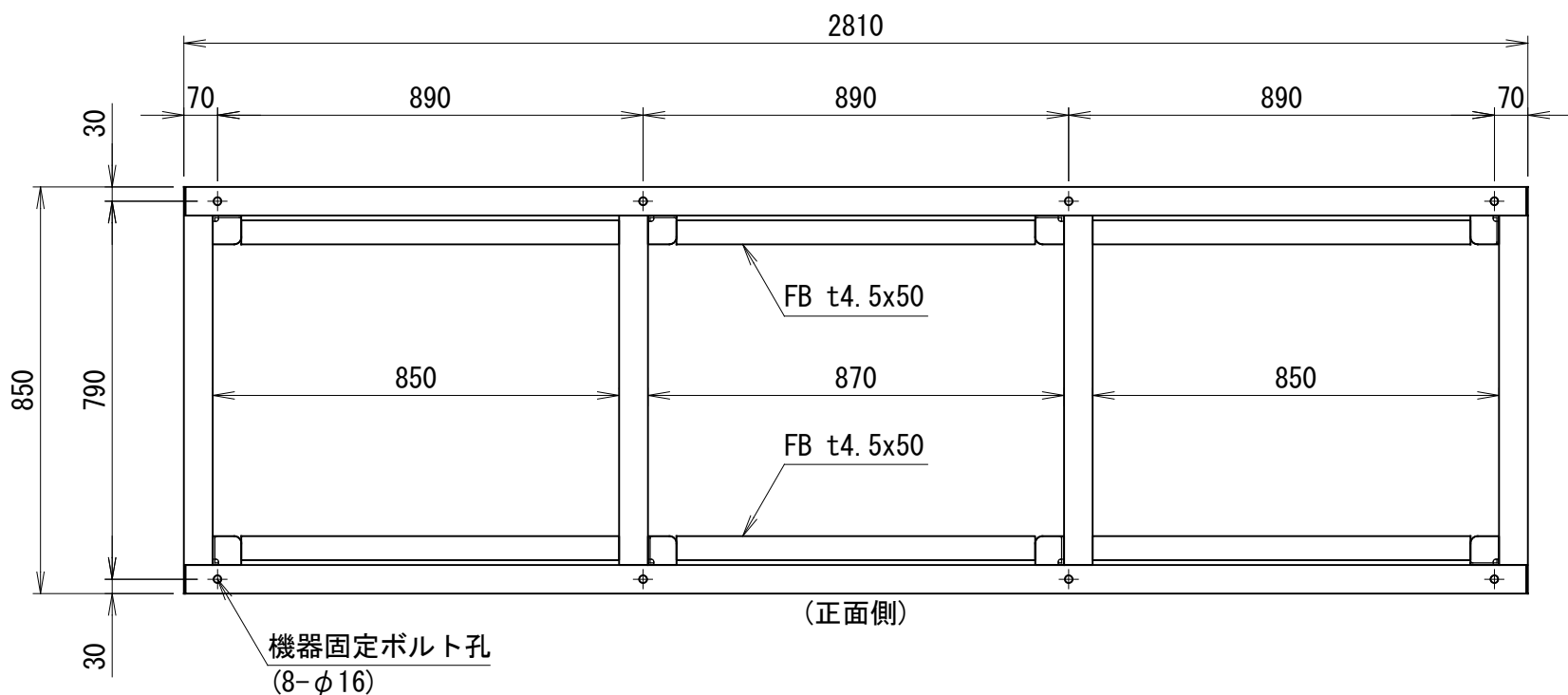
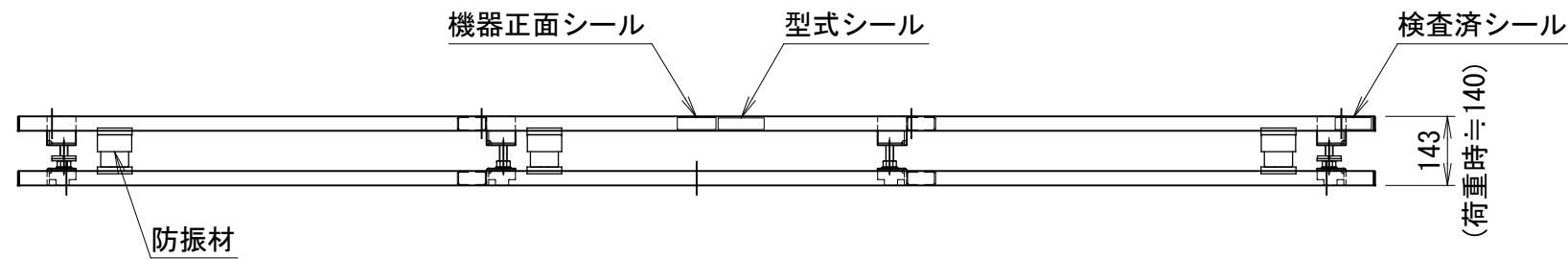
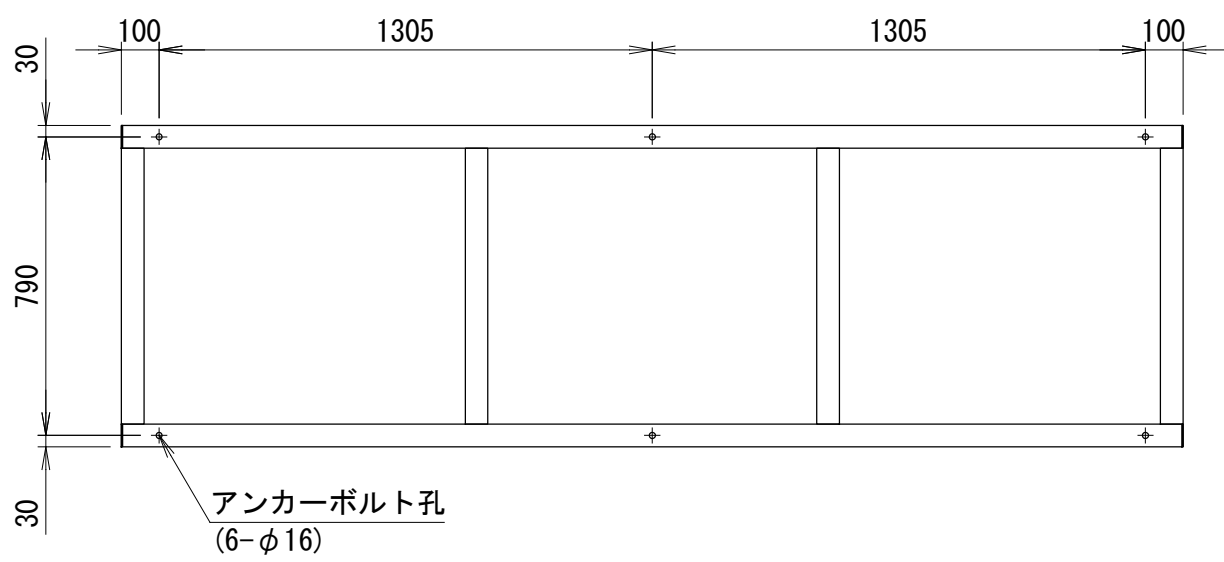
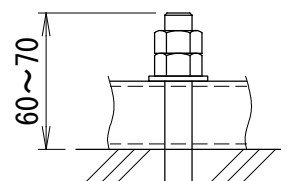
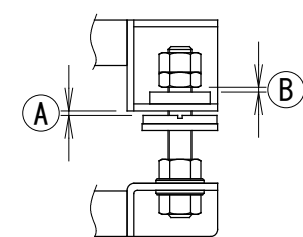


△ コイルスプリング式防振 耐重塩仕様		防振架台仕様書			
		型式			
 		機器			
		機器質量			
		現場名			
		系統名			
 〈注記〉 - 架台の据え付け 据付面の水平を確保願います。 不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力 広くしてください。 - アンカーボルトは含まれておりません。 先様にてご用意ください。 - 防振材の初期配置は理論上のものです。 状況に応じてレベル調整をお願い致します。 レベル調整は防振材の移動で行います。 - ストッパーの調整 機器設置後に右図 ① ② 共に1~2mm程度 隙間を開けてください。 - 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する 場合があります。 〈アンカー〉(参考) 接着系アンカー (M12) 有効埋込 : 90mm以上  〈ストッパー〉 		仕様	架台質量	93 kg	
		防振材	NS250-100	10 個	
		上ベース	□60x30xt3.2		
		下ベース	□60x30xt3.2		
		耐震ストッパーボルト	M16	8 本	
		耐震基準		2.0G	
		表面処理	溶融亜鉛めっき 2種・HDZ45		
		付属品	機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき M12×70L (平W, 角W, NT×2付) 8セット		
		その他			
		番号	日付	改訂記事	
		△	' 20. 06. 15	注記追加	
		承認日	承認	設計	作図
		' 16. 05. 27	加納	内野	内野
		ネミー株式会社			
		図番	1-MDL333#E2		