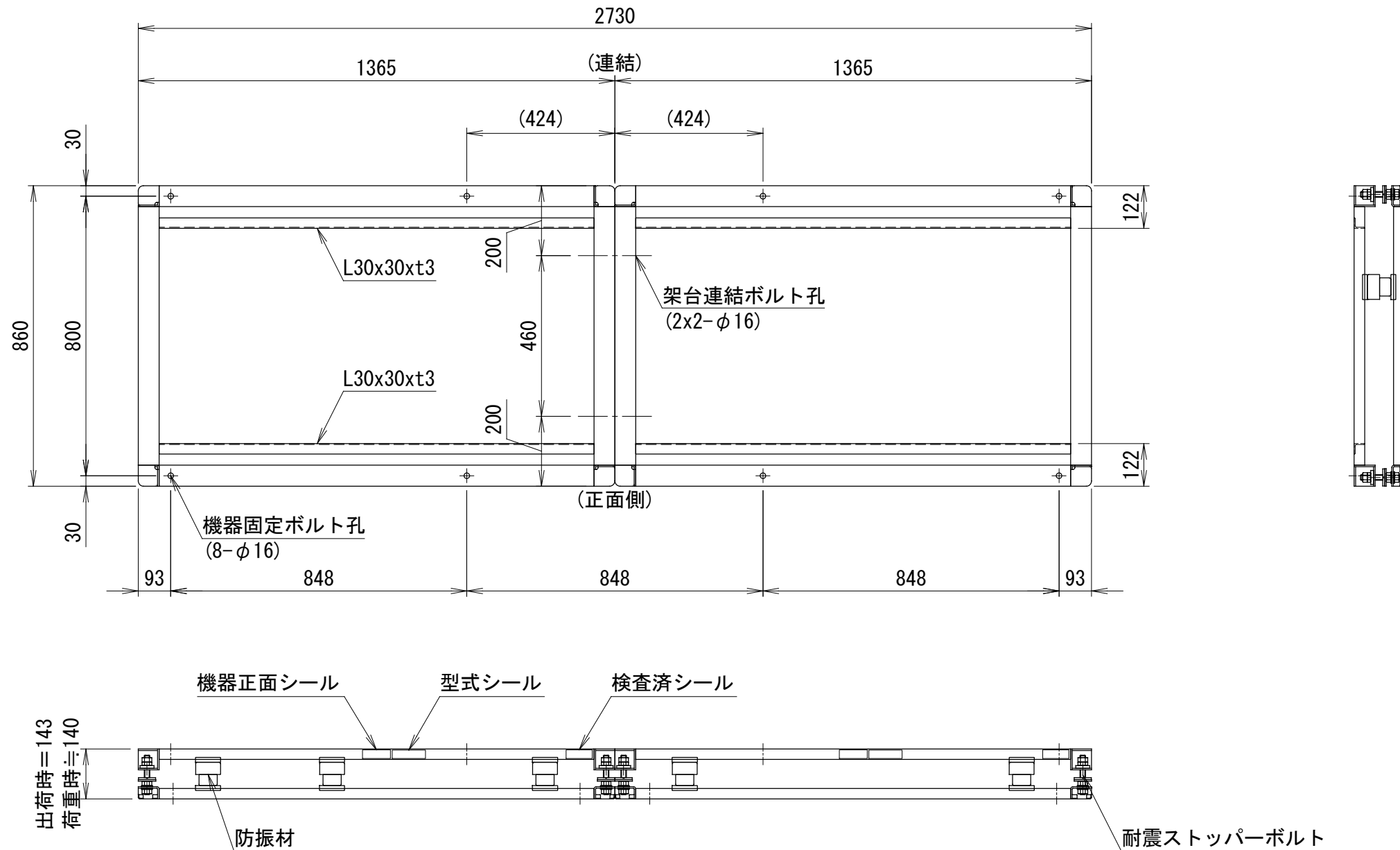


コイルスプリング式防振

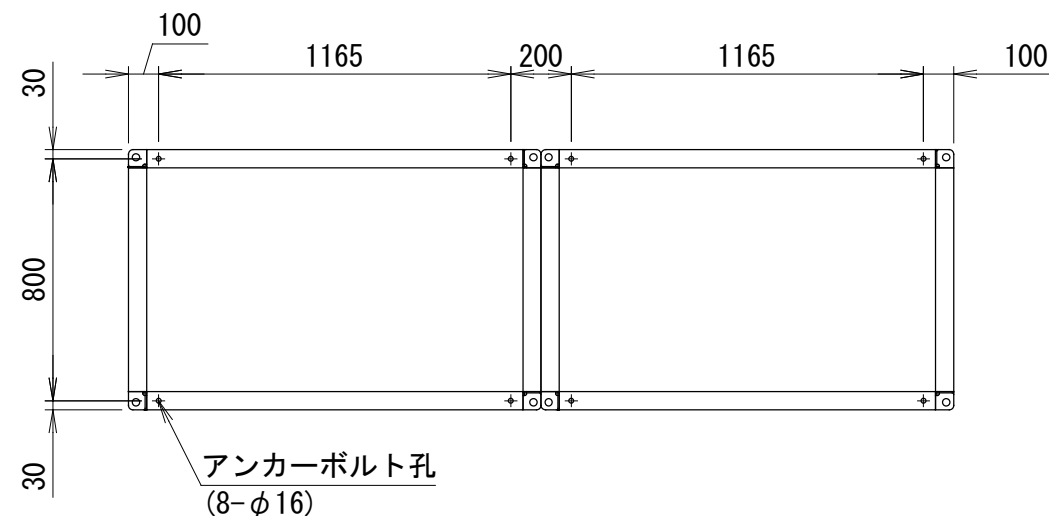
防振架台仕様書

適用地域	重塩害地域
＜付属品＞	
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき
M12x70L（平W, 角W, NTx2付）	8 組
架台連結ボルト	溶融亜鉛めっき
M12x150L（平Wx2, NTx2付）	2 組
＜備考＞	

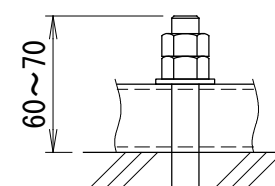
番号	日付	改訂記事		
	' 20. 06. 15	注記追加		
発行日		承認	設計	作図
' 20. 01. 07		加納	内野	内野
ネミ一株式会社				
図番	1－MDL347#E2			



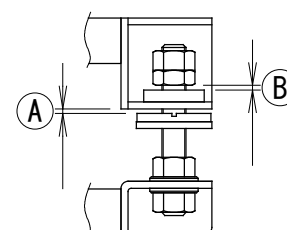
＜アンカー寸法図＞ SCALE= 1:25



＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M12)
有効埋込：90mm以上



＜ストッパー＞



〈注記〉

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。