

防振架台仕様書

型式	
機器	
現場名	
系統名	
架台質量	163 kg
防振材(コイルスプリング)	
NS259-240	15.46[kgf/mm] 2 個
NS259-375	24.16[kgf/mm] 8 個
上ベース	□60x60xt3.2 77.2 kg
下ベース	□60x60xt3.2 73.6 kg
耐震ストッパーボルト M20	8 本
耐震基準	2.0 G
表面処理	溶融亜鉛めっき 2種・HDZ45

適用地域 重塩害地域

<付属品>

機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき M12x100L (平W, 角W, NTx2付)	6 組
---------	-------------------------------------	-----

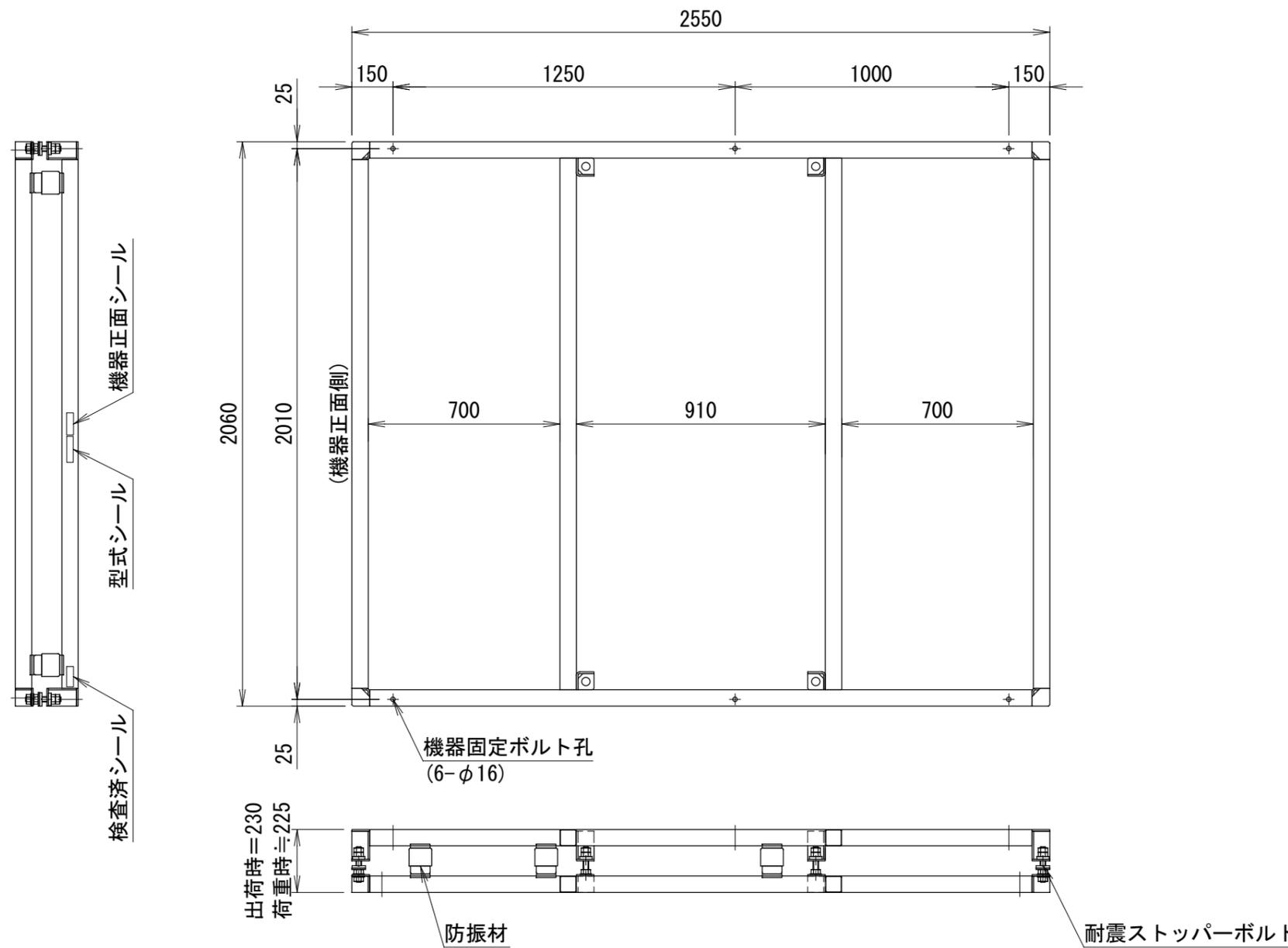
<備考>

番号	日付	改訂記事

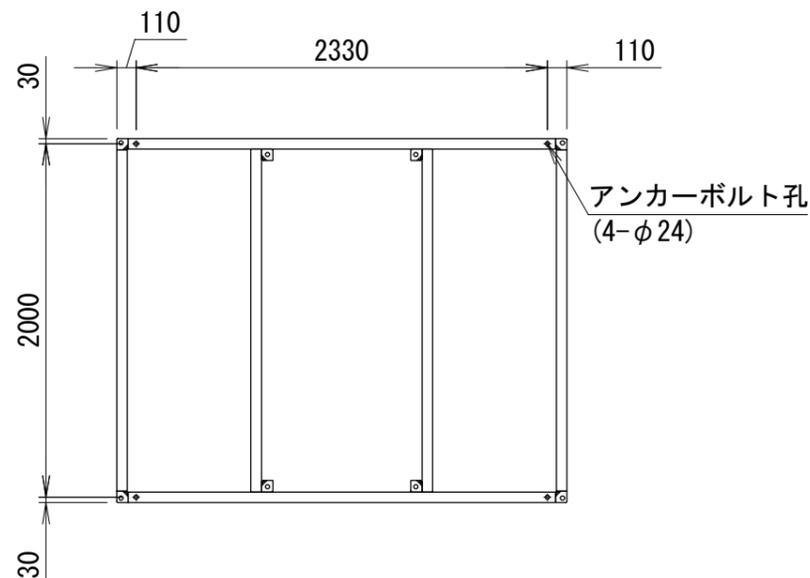
発行日	承認	設計	作図
'21.09.29	加納	内野	内野

ネミー株式会社

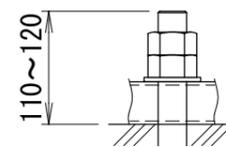
図番 1-MDL354#E2



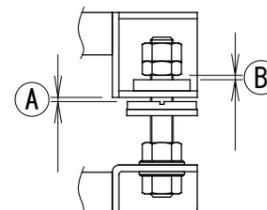
<アンカー寸法図> SCALE= 1:40



<アンカー>(参考)
接着系アンカー(M20)
有効埋込: 130mm以上



<ストッパー>



<注記>

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。