

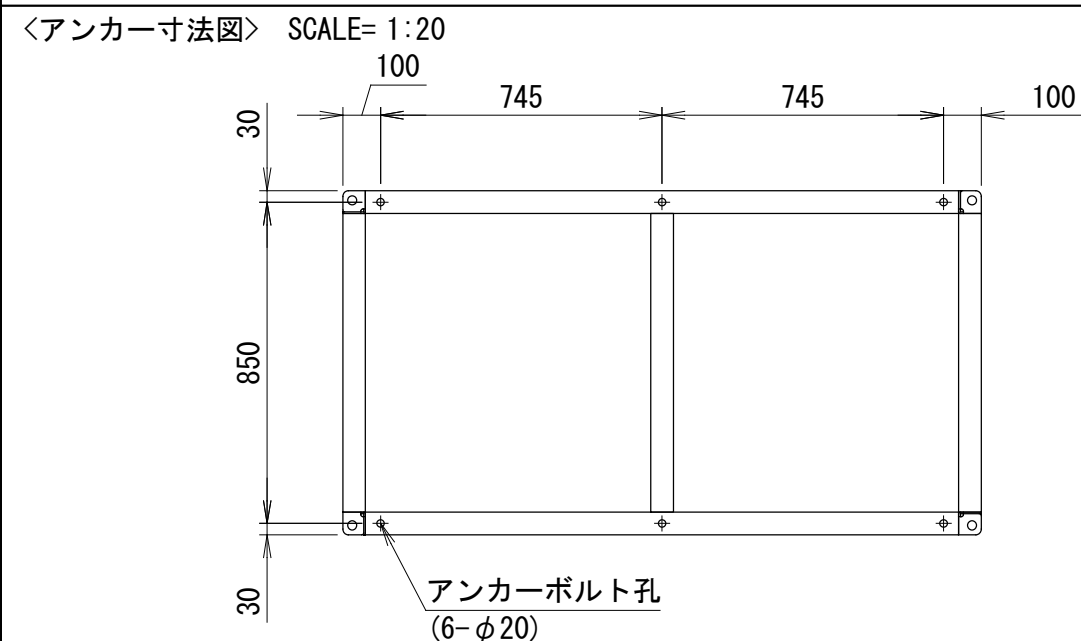


防振架台仕様書

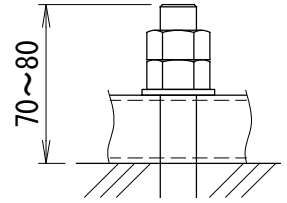
型式			
機器		三菱電機 △ ₂ MCA-P190/250C-PT	
機器質量		△ ₂ 511/520 kg	
現場名			
系統名			
架台質量		52 kg	
防振材		△ ₁ NS250-100 8 個	
上ベース		□60x30xt3.2 23.9 kg	
下ベース		□60x30xt3.2 23.0 kg	
耐震ストッパーボルト		M16 4 本	
耐震基準		2.0 G	
表面処理		溶融亜鉛めっき 2種・HDZ45	
適用地域		重塩害地域	
<付属品>			
機器固定ボルト		溶融亜鉛めっき M10x70L (平W, 角W, NTx2付) 6 組	

<備考>

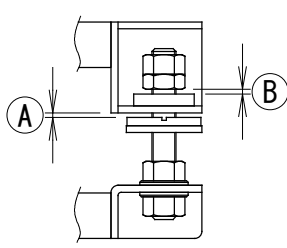
番号	日付	改訂記事		
①	' 19. 08. 28	防振材変更		
②	' 19. 08. 29	適用機器追加		
③	' 20. 06. 18	注記追加		
発行日	承認	設計	作図	
' 06. 04. 04	小林	道舩	勝又	
ネミ一株式会社				
図番	1-MDP185#E2			



＜アンカー＞(参考)
 接着系アンカー(M16)
 有効埋込：110mm以上



＜ストッパー＞



＜注記＞

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 ㊶ ㊷ 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。