

型式	
----	--

機器

現場名

系統名

架台質量	55 kg
------	-------

防振材(コイルスプリング)		
NS250-100	6.44[kgf/mm]	8 個

上ベース	□60x30xt3.2	24.7 kg
------	-------------	---------

下ベース	□60x30xt3.2	23.8 kg
------	-------------	---------

耐震ストッパーボルト M16	4 本
----------------	-----

耐震基準	2.0 G
------	-------

表面処理	溶融亜鉛めっき 2種・HDZ45
------	---------------------

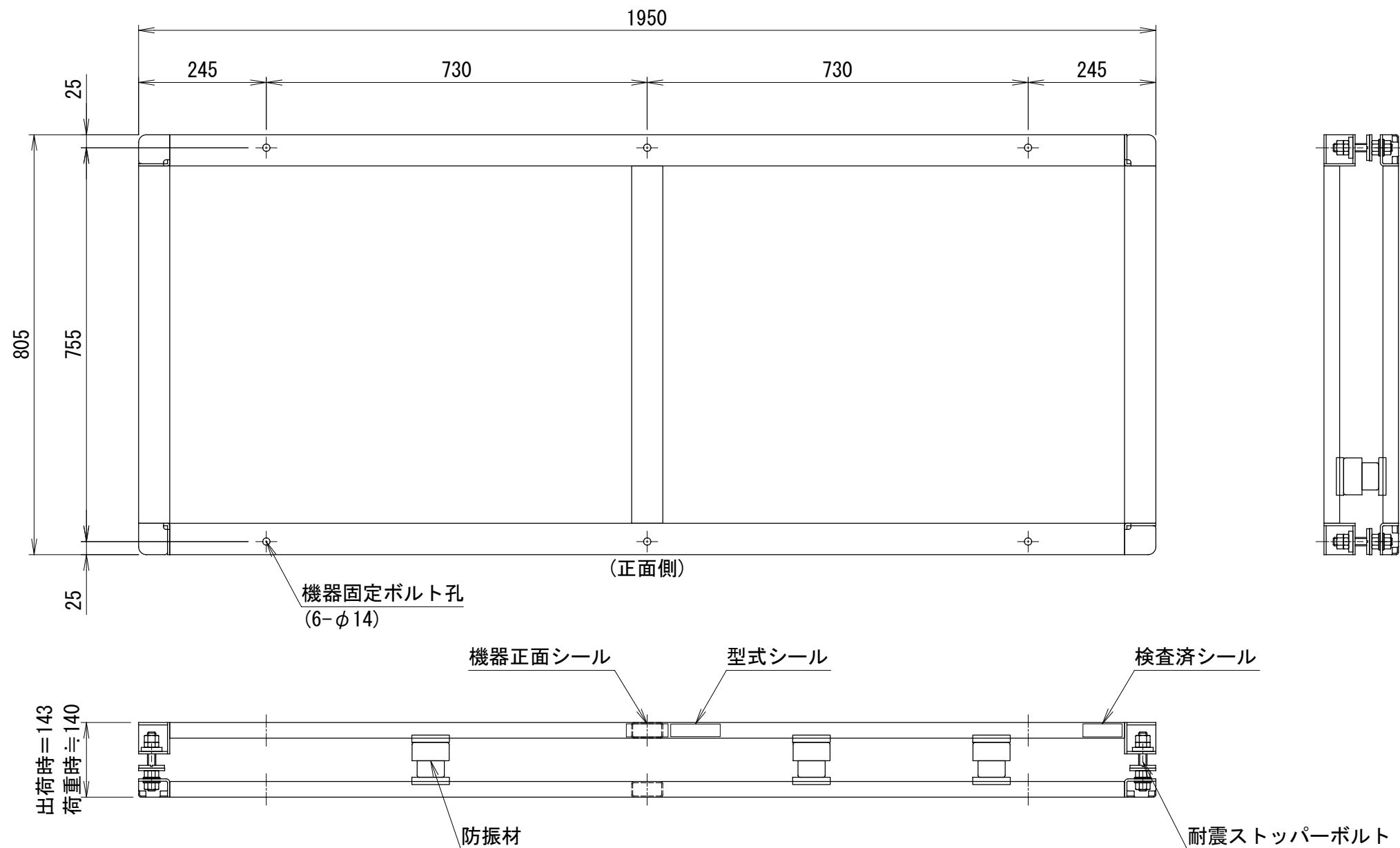
適用地域	重塩害地域
------	-------

<付属品>

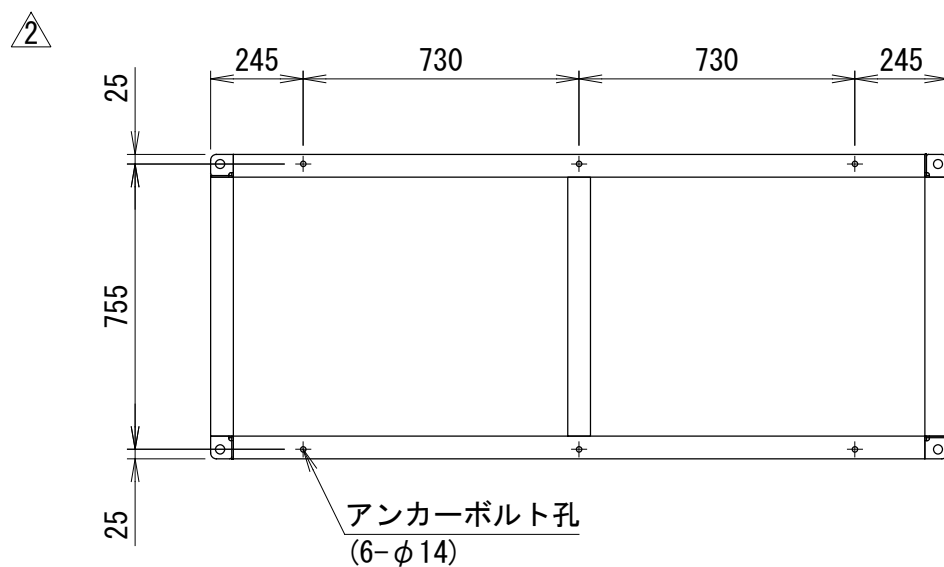
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき
M10x60L (平W, 角W, NTx2付)	6 組

＜備考＞

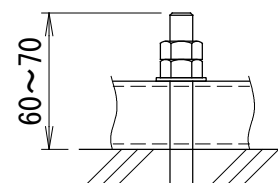
番号	日付	改訂記事			
①	' 20. 06. 22	コイルスプリング注記追加			
②	' 22. 10. 21	アンカー寸法変更・図枠更新			
発行日		承認	設計	作図	
' 17. 06. 13		篠崎	内野	内野	
ネミー株式会社					
図番	1-MDP320#E2				



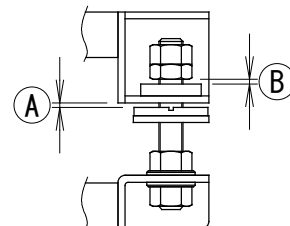
〈アンカー寸法図〉 SCALE= 1:20



＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M10)
有効埋込：80mm以上



＜ストッパー＞



〈注記〉

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 ㊶ ㊷ 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。