

## 接着系アンカー(M20) 3377(下ベース) 有効埋込:150mm以上 37. 5 2 3302 37. 5 845 (下ベー 1832 1365 〈ストッパー〉 (A)アンカーボルト孔 2 $(4-\phi 24)$

- 1. 架台の据え付け 据付面の水平を確保願います。 不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力 広くしてください。
- 2. アンカーボルトは含まれておりません。 先様にてご用意ください。
- 3. 防振材の初期配置は理論上のものです。 状況に応じてレベル調整をお願い致します。 レベル調整は防振材の移動で行います。
- 4. ストッパーの調整 機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度 隙間を開けてください。
- 5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する 場合があります。

## 防振架台仕様書

型式 機器 現場名 系統名 架台質量 136 kg

NS259-180 11.59[kgf/mm] 12 個 上ベース □75x75xt3. 2 71.0 kg

防振材(コイルスプリング)

下ベース □60x60xt3. 2 53.4 kg 耐震ストッパーボルト M20 6 本 耐震基準 水平 2.0 G, 鉛直 1.0 G 溶融亜鉛めっき 表面処理

HDZT63

8 組

適用地域 重塩害地域

<付属品>

機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき M16x120L (平Wx2, NTx2付) 4 組

架台連結ボルト 溶融亜鉛めっき M16x120L (角Wx2.NTx2付)

連結スペーサー 溶融亜鉛めっき 4 組

<備考>

番号	日付		改訂記事		
発行日			承認	設計	作図
' 23. 08. 31			内野	堀内	堀内

ネミー株式会社

図番 1-MDP335#E2