

③ コイルスプリング式防振

防振架台仕様書

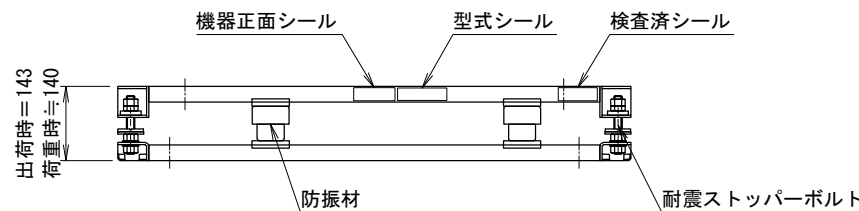
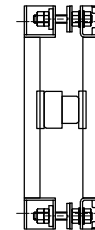
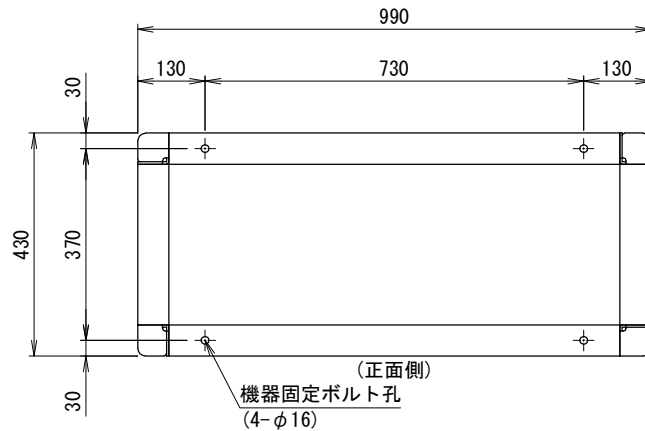
型式	
機器	
機器質量	
現場名	
系統名	
架台質量	20 kg
防振材	① NS250-20 4 個 ② NS250-30 2 個
上ベース	□60x30xt2.3 8.9 kg
下ベース	□60x30xt2.3 8.1 kg
耐震ストッパーボルト	M12 4 本
耐震基準	2.0 G
表面処理	溶融亜鉛めっき 2種・HDZ40
適用地域	標準・塩害地域

＜付属品＞	
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき M12x70L （平W, 角W, NTx2付） 4 組

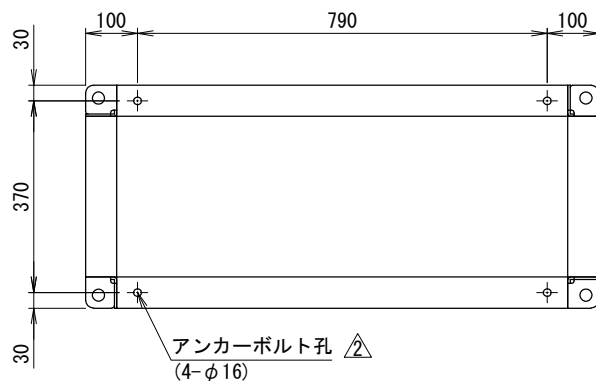
＜備考＞	
------	--

番号	日付	改訂記事
①	'13. 01. 29	仕様追記
②	'18. 08. 21	防振材変更・アンカー孔径変更
③	'20. 06. 02	注記追加

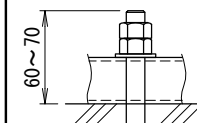
発行日	承認	設計	作図
'09. 04. 23	小林	小林	杉村
ネミー株式会社			
図番	1－MDX018		



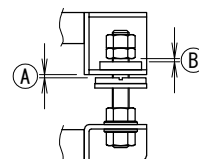
＜アンカー寸法図＞ SCALE= 1:10



＜アンカー＞(参考)
 接着系アンカー(M12)
 有効埋込：90mm以上



＜ストッパー＞



＜注記＞

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 ①② 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。