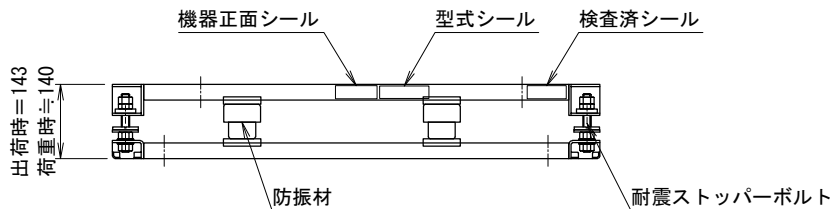
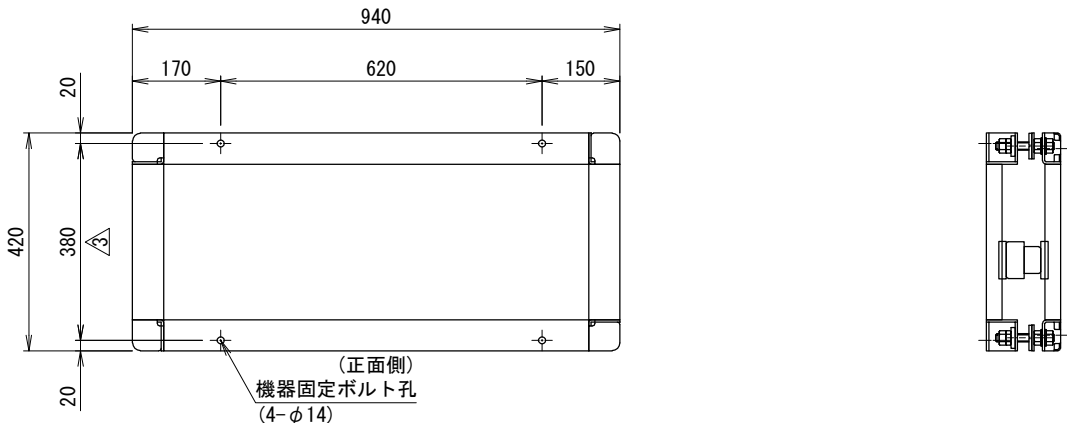


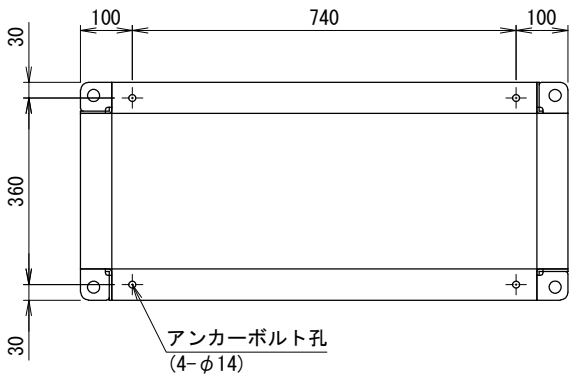
防振架台仕様書

型式				
機器				
現場名				

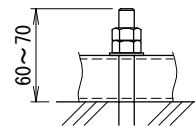
系統名				
架台質量		20 kg		
防振材(コイルスプリング)				
NS250-20		△ ₂ 1.29[kgf/mm]	4 個	
NS250-30		△ ₂ 1.93[kgf/mm]	1 個	
上ベース		□60x30xt2.3	8.6 kg	
下ベース		□60x30xt2.3	7.7 kg	
耐震ストッパーボルト		M16 △ ₃	4 本	
耐震基準		2.0 G		
表面処理		溶融亜鉛めっき 2種・HDZ40		
適用地域		標準・塩害地域		
<付属品>				
機器固定ボルト		溶融亜鉛めっき		
M10x70L (平W, 角W, NTx2付)		4 組		
<備考>				
番号	日付	改訂記事		
△ ₁	'15.06.18	適用機種追加		
△ ₂	'17.10.02	防振材変更		
△ ₃	'18.09.07	寸法・ストッパーボルト変更		
△ ₄	'20.07.02	図枠更新		
発行日		承認	設計	作図
'13.07.23		今	田中	金澤
ネミー株式会社				
図番	1-NAA004			



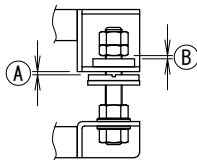
＜アンカー寸法図＞ SCALE= 1:10



＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M10)
有効埋込：80mm以上



＜ストッパー＞



＜注記＞

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 ①② 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。