

# 防振架台仕様書

型式

機器

現場名

系統名

架台質量  $\triangle 2 \triangle 1$  20 kg

防振材(コイルスプリング)  $\triangle 2 \triangle 1$   
 NS250-10 0.65[kgf/mm] 3 個  
 NS250-30 1.93[kgf/mm] 3 個

上ベース □60x30xt2.3 8.2 kg

下ベース □60x30xt2.3 7.4 kg

耐震ストッパーボルト M16  $\triangle 1$  4 本

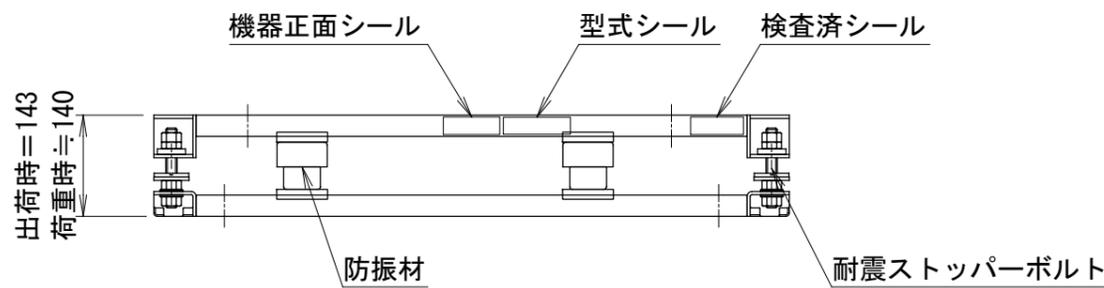
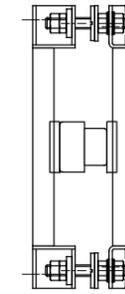
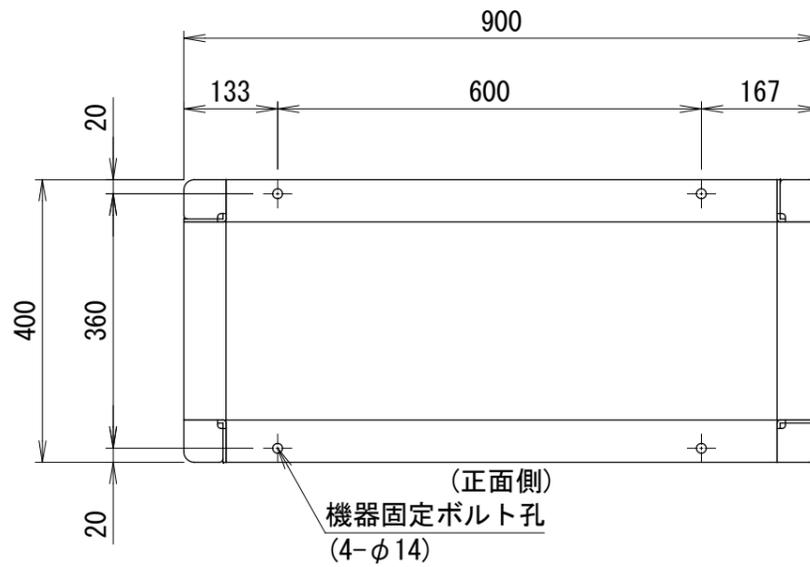
耐震基準 2.0 G

表面処理 溶融亜鉛めっき  
2種・HDZ40

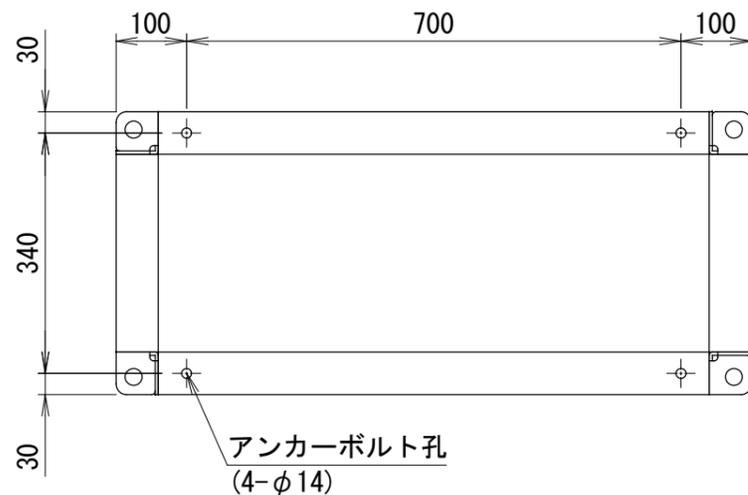
適用地域 標準・塩害地域

<付属品>  
 機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき  
 M10x70L (平W, 角W, NTx2付) 4 組

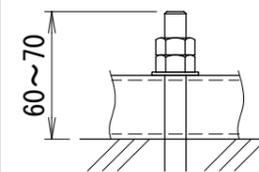
<備考>



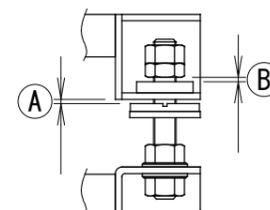
<アンカー寸法図> SCALE= 1:10



<アンカー>(参考)  
 接着系アンカー(M10)  
 有効埋込: 80mm以上



<ストッパー>



<注記>

1. 架台の据え付け  
据付面の水平を確保願います。  
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力  
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。  
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。  
状況に応じてレベル調整をお願い致します。  
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整  
機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度  
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する  
場合があります。

番号	日付	改訂記事
$\triangle 1$	'18. 11. 13	防振材変更・ストッパーボルト変更
$\triangle 2$	'20. 03. 23	防振材変更・質量変更

発行日	承認	設計	作図
'14. 10. 01	藤田	田中	田中

ネミー株式会社

図番 1-NAL029