

防振架台仕様書

型式

機器

機器質量

現場名

系統名

架台質量 42 kg

防振材 NS250-100 8 個

上ベース □60x30xt2.3 18.8 kg

下ベース □60x30xt2.3 18.0 kg

耐震ストッパーボルト M16 4 本

耐震基準 2.0 G

表面処理 溶融亜鉛めっき
2種・HDZ40

適用地域 標準・塩害地域

<付属品>

機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
M16x80L (平W,角W,NTx2付) 6 組

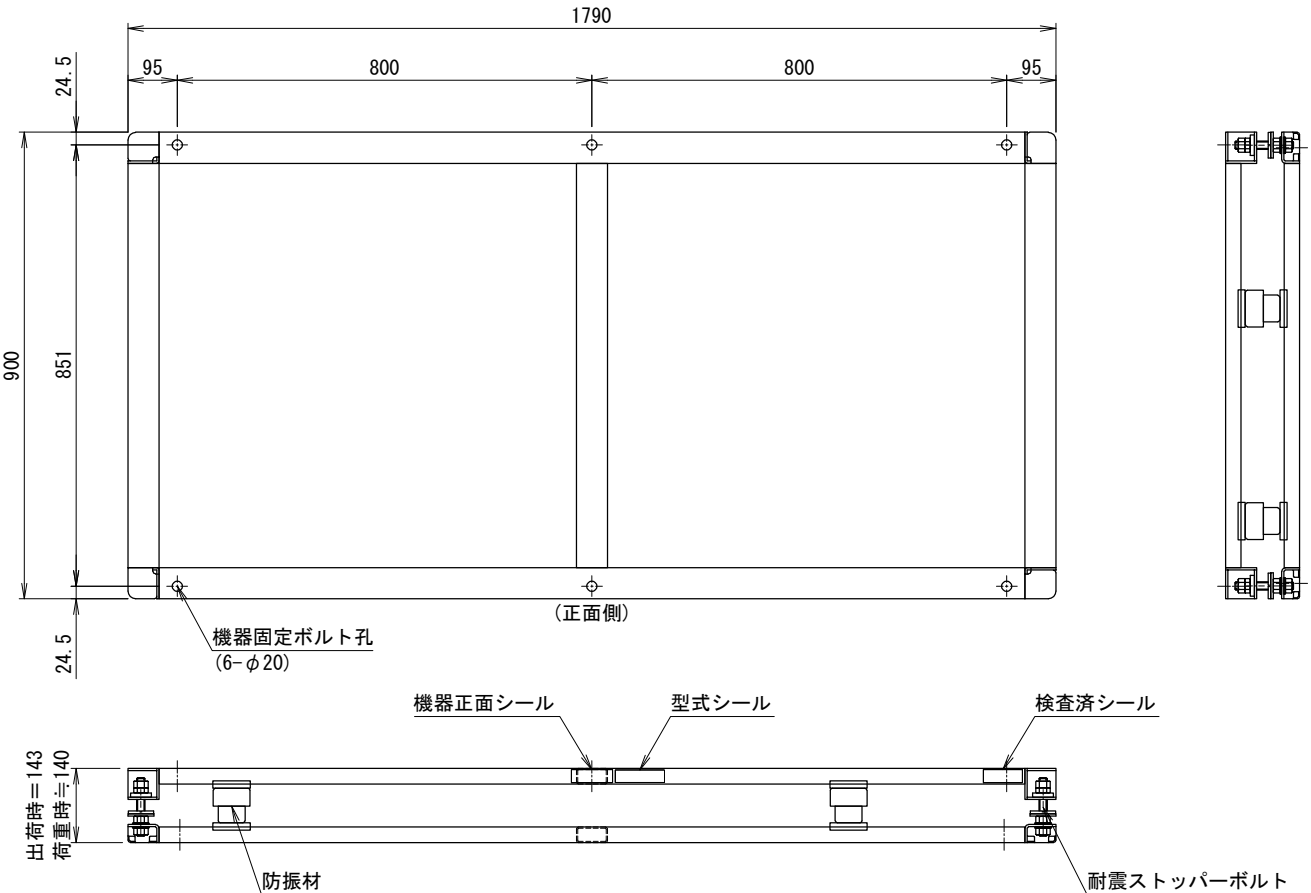
<備考>

番号	日付	改訂記事

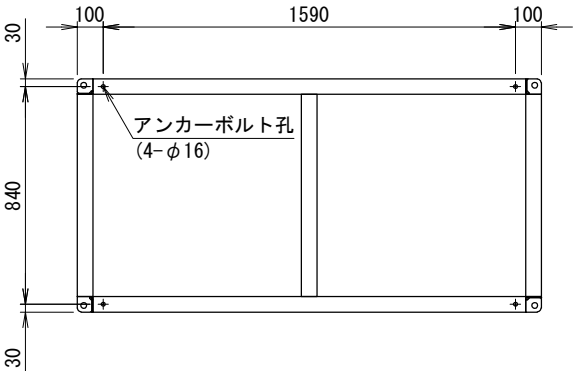
発行日	承認	設計	作図
'19.05.07	加納	内野	内野

ネミー株式会社

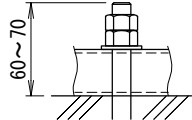
図番 1-NAL095



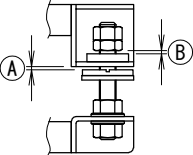
<アンカー寸法図> SCALE= 1:20



<アンカー>(参考)
接着系アンカー (M12)
有効埋込：90mm以上



<ストッパー>



<注記>

- 架台の据え付け
下ベース全面で水平面に設置してください。
機器の設置方向は上図を参照ください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 ㊶ ㊷ 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
- 本書中の規格値は相当仕様です。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。