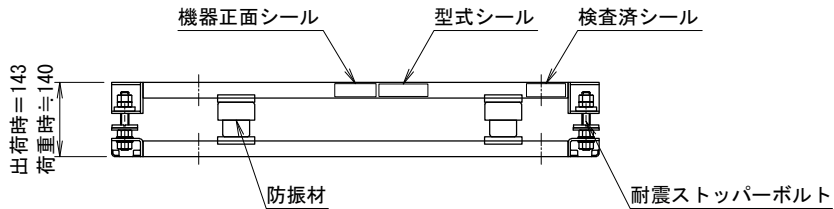
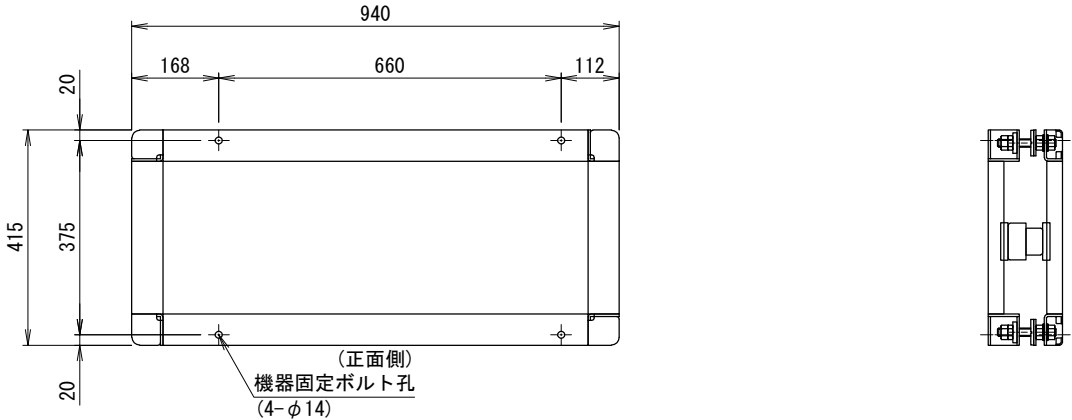
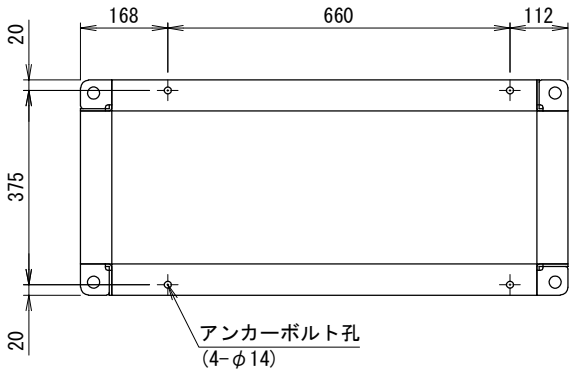


防振架台仕様書

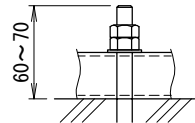
型式				
機器				
現場名				
系統名				
架台質量	21 kg			
防振材(コイルスプリング)				
NS250-10	0.65[kgf/mm] 3 個			
NS250-20	1.29[kgf/mm] 3 個			
上ベース	□60x30xt2.3 8.5 kg			
下ベース	□60x30xt2.3 7.7 kg			
耐震ストッパーボルト	M16 4 本			
耐震基準	2.0 G			
表面処理	溶融亜鉛めっき 2種・HDZ40			
適用地域	標準・塩害地域			
<付属品>				
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき			
M10x60L (平W,角W,NTx2付)	4 組			
<備考>				
番号	日付	改訂記事		
発行日		承認	設計	作図
'22.06.16		篠崎	内野	内野
ネミー株式会社				
図番	1-NAL113			



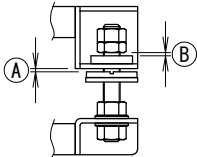
＜アンカー寸法図＞ SCALE= 1:10



＜アンカー＞(参考)
 接着系アンカー(M10)
 有効埋込：80mm以上



＜ストッパー＞



＜注記＞

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 ①② 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。