

# 防振架台参考図

型式

機器

現場名

系統名

架台質量 60 kg

防振材 (コイルスプリング)  
NS250-100 6.44[kgf/mm] 12 個

上ベース □60x30xt2.3 28.9 kg

下ベース □60x30xt2.3 22.6 kg

耐震ストッパーボルト M16 6 本

耐震基準 2.0 G

表面処理 溶融亜鉛めっき  
2種・HDZ40

適用地域 標準・塩害地域

<付属品>

機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき  
M12x70L (大形平W, 平W, NTx2付) 6 組

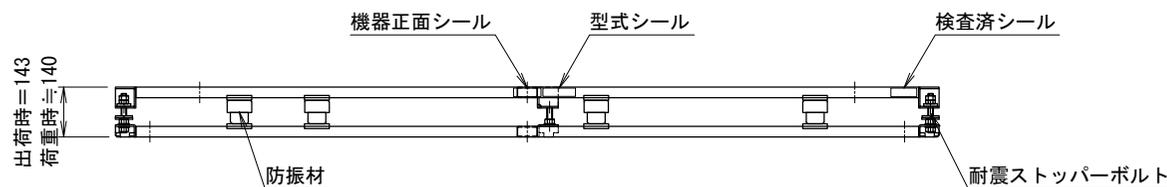
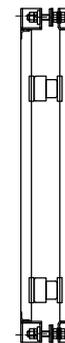
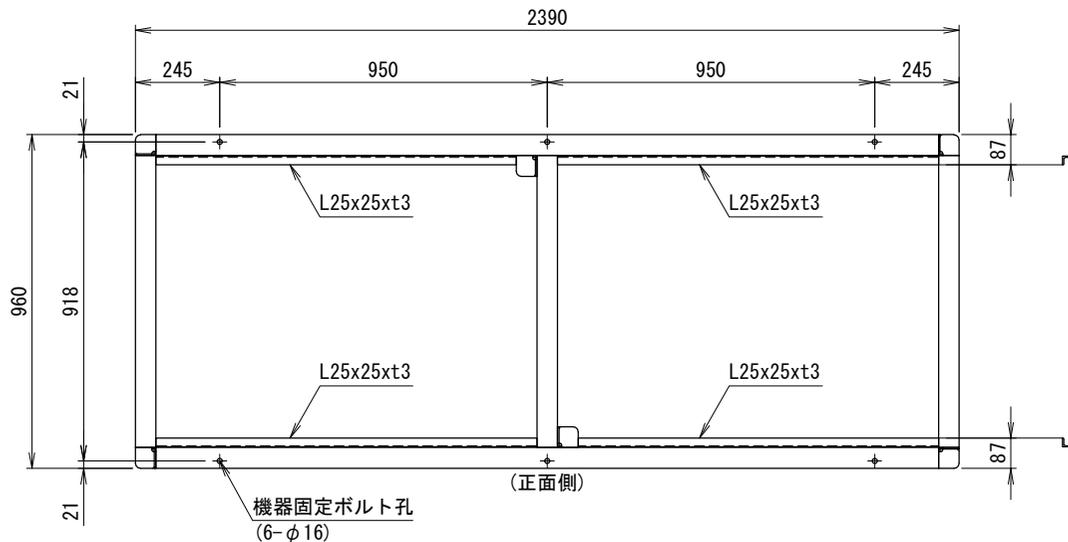
<備考>

番号	日付	改訂記事

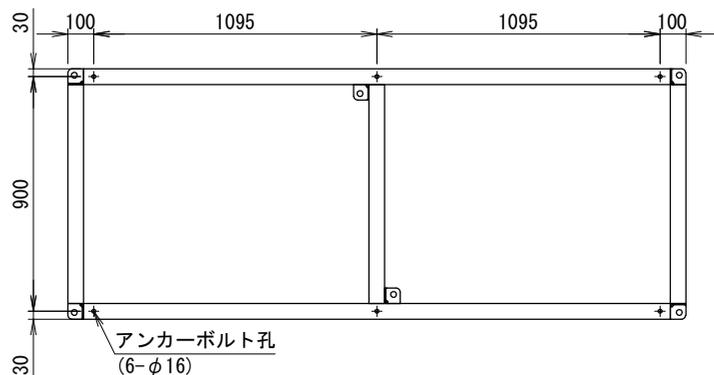
発行日	承認	設計	作図
'22.08.25	内野	伊東	伊東

ネミー株式会社

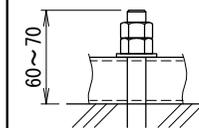
図番 1-NAL114



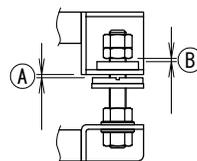
<アンカー寸法図> SCALE= 1:20



<アンカー>(参考)  
接着系アンカー(M12)  
有効埋込: 90mm以上



<ストッパー>



<注記>

1. 架台の据え付け  
据付面の水平を確保願います。  
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力  
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。  
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のもです。  
状況に応じてレベル調整をお願い致します。  
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整  
機器設置後に左図 (A)(B) 共に1~2mm程度  
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する  
場合があります。