

防振架台仕様書

型式

機器

機器質量

現場名

系統名

仕様

架台質量 88 kg

防振材 NS250-100 16 個

上ベース □60x30xt2.3

下ベース □60x30xt2.3

耐震ストッパーボルト M16 8 本

耐震基準 1.5G

表面処理 塗装（黒）

下塗り及び上塗り各1回

付属品

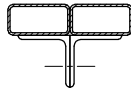
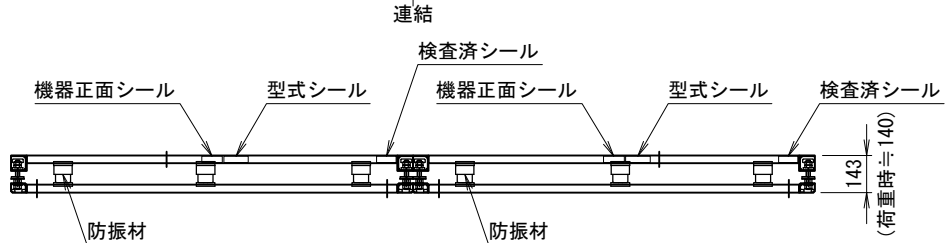
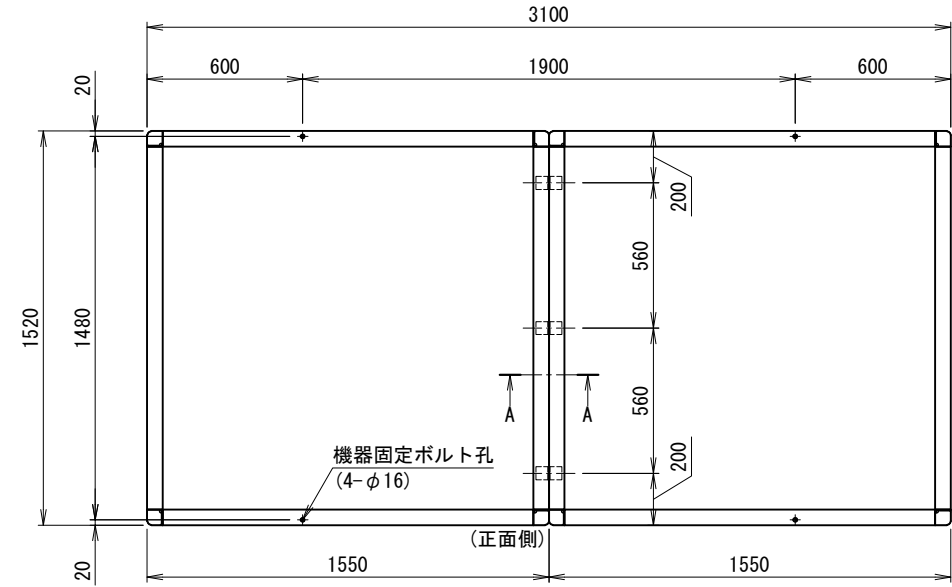
機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき

M12×70L（平W、角W、NT×2付） 4 セット

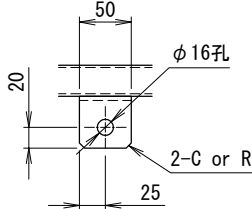
架台連結ボルト 溶融亜鉛めっき

M12×40L（平W×2、NT×2付） 3 セット

その他

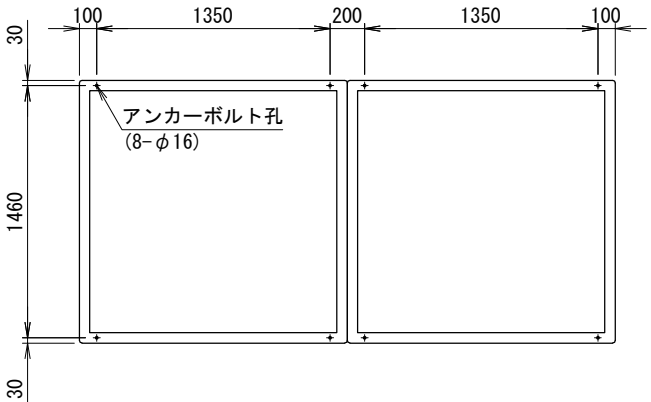


A-A断面
連結部



連結ベース詳細
L50x50xt4

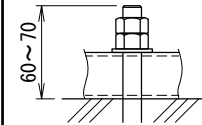
＜アンカー寸法図＞ SCALE= 1:30



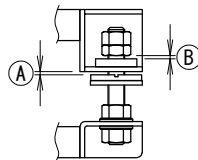
＜注記＞

1. 架台の据え付け
下ベース全面で水平面に設置してください。
方向は上ベースの機器向きを示すシールを
参照願います。
2. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
3. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意下さい。
4. 機器設置後に (A) (B) 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
5. 製品の仕様は予告無く変更する場合があります。

＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー (M12)
有効埋込：90mm以上



＜ストッパー＞



番号	日付	改訂記事

承認日	承認	設計	作図
'16.05.02	加納	内野	内野

ネミー株式会社

図番 1-TCE236