

防振架台仕様書

型式	A P - N S G 8 5 0 U		
機器			

機器質量			

現場名			

系統名			

架台質量			48 kg
防振材	NS250-100		12 個

上ベース	□60x30xt2.3		20.7 kg
下ベース	□60x30xt2.3		19.4 kg

耐震ストッパーボルト	M16		6 本
耐震基準			2.0 G
表面処理	溶融亜鉛めっき 2種・HDZ40		

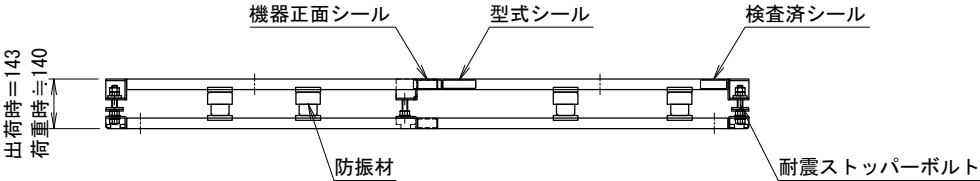
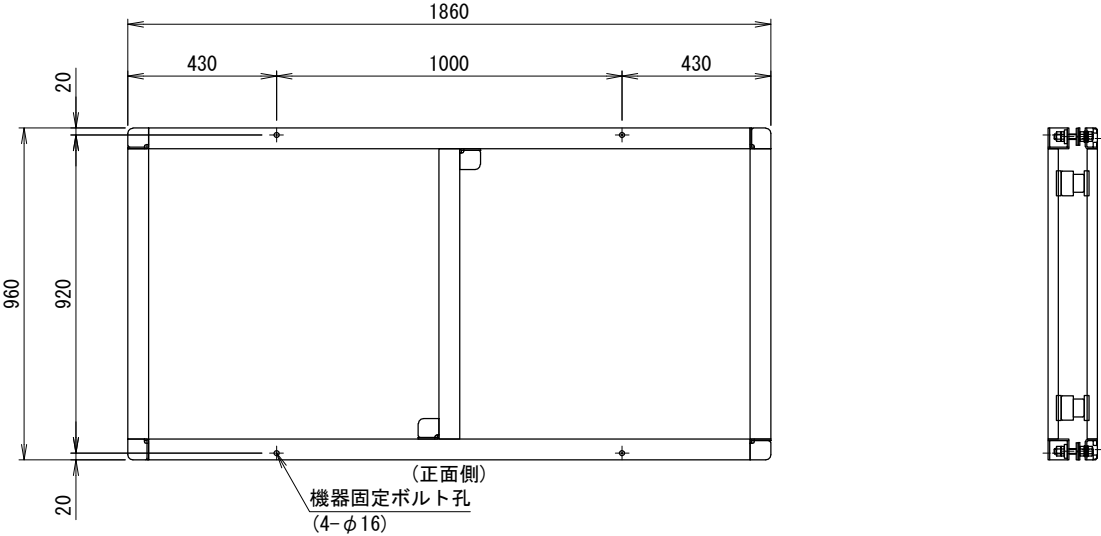
適用地域	標準・塩害地域		

<付属品>			
機器固定ボルト	溶融亜鉛めっき		
M12x70L	(大形平Wx2, NTx2付)		4 組

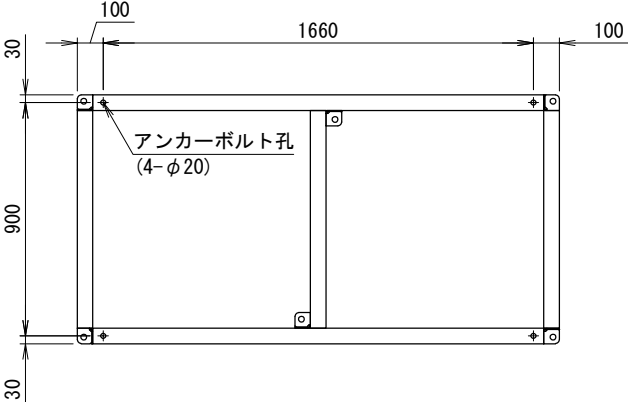
<備考>			

番号	日付	改訂記事	
発行日		承認	設計
'19.11.18		加納	内野
			内野
ネミー株式会社			

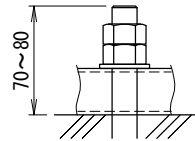
図番	1 - N A M O 1 9		



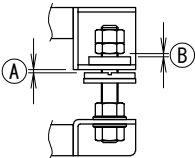
＜アンカー寸法図＞ SCALE= 1:20



＜アンカー＞(参考)
 接着系アンカー(M16)
 有効埋込：110mm以上



＜ストッパー＞



＜注記＞

- 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。