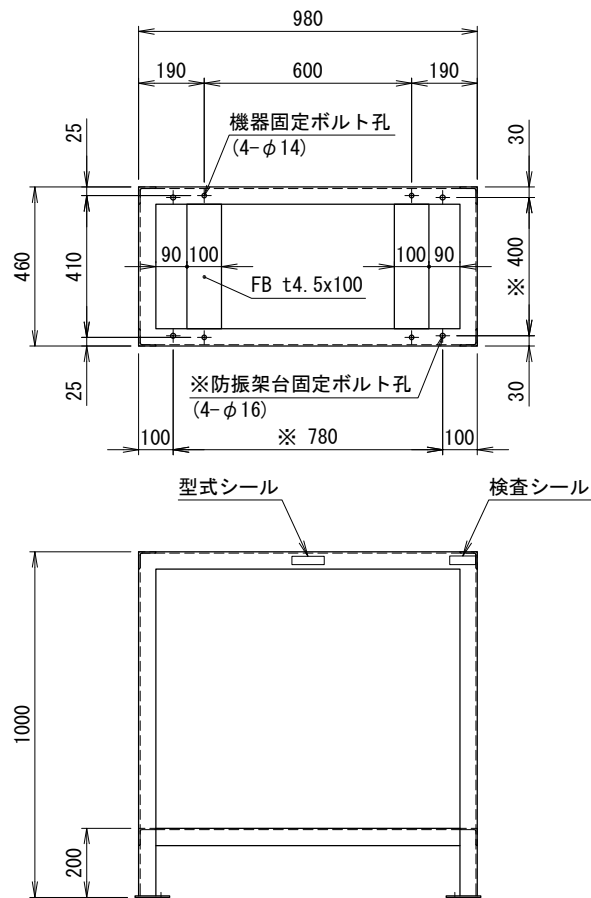




機器本体・防振架台共用
適用防振架台
1-HTA174 (#E2)
1-HTA175 (#E2)
1-HTA176 (#E2)
1-HTA177 (#E2)
1-HTA184 (#E2)
1-HTA198 (#E2)
1-HTA199 (#E2)
1-HTA200 (#E2)
1-HTA201 (#E2)
1-HTA202 (#E2)
1-HTA203 (#E2)
1-HTA204 (#E2)
1-HTA205 (#E2)
1-HTA206 (#E2)
1-HTA211 (#E2)

高置AH架台仕様書

型式 **N-AHH980S-10**

機器

現場名

系統名

架台質量 36 kg

主材 L50x50xt4 SS400

表面処理 溶融亜鉛めっき

2種・HDZ45

適用地域 標準・塩害・重塩害地域

耐震基準 1.0 G

<付属品>

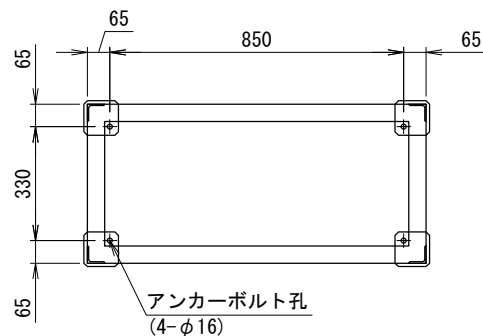
機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき
M10x40L (平Wx2, NTx2付) 4 組

防振架台固定ボルト 溶融亜鉛めっき
M12x70L (平W, 角W, NTx2付) 4 組

<備考>

- 架台の据付
底面全体で水平面に設置してください。
- アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く
変更する場合があります。

<アンカー寸法図> SCALE= 1:15

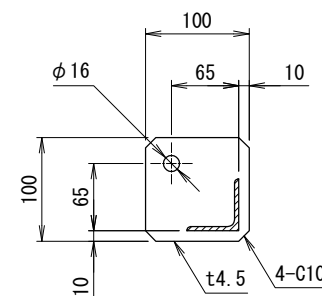


<アンカー部詳細>(対面对称形状)

アンカーボルト参考

接着系アンカー : M12

有効埋め込み深さ: 90mm以上



番号	日付	改訂記事
1	'19. 05. 15	適用防振架台追加
2	'20. 04. 07	適用防振架台追加

発行日	承認	設計	作図
'16. 05. 25	加納	内野	内野

ネミー株式会社

図番 **3-HTG442#B1-10**