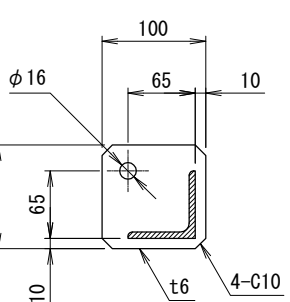
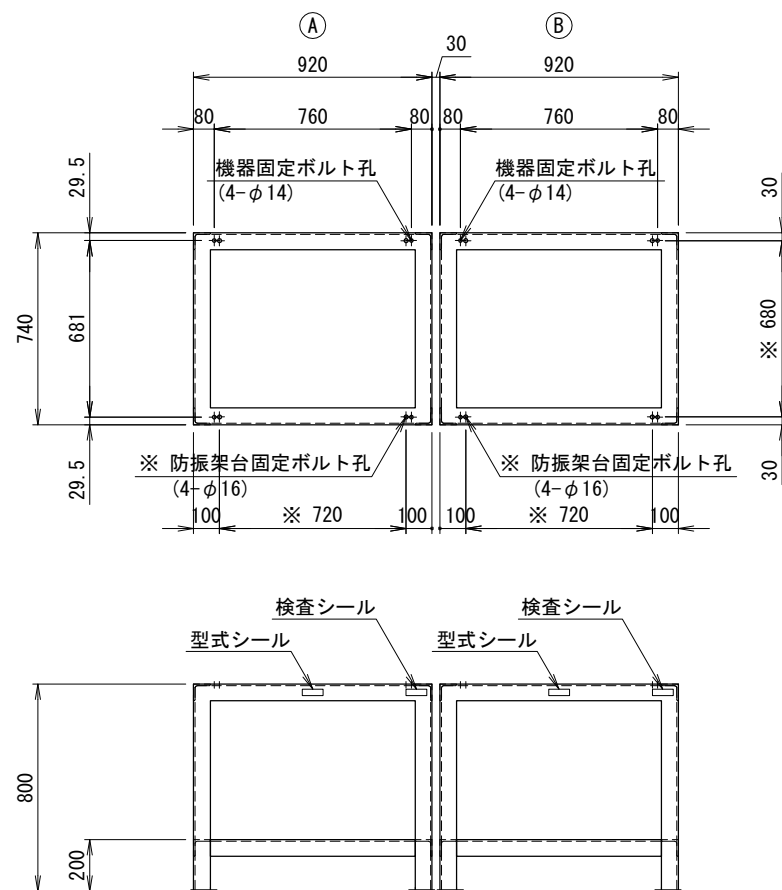
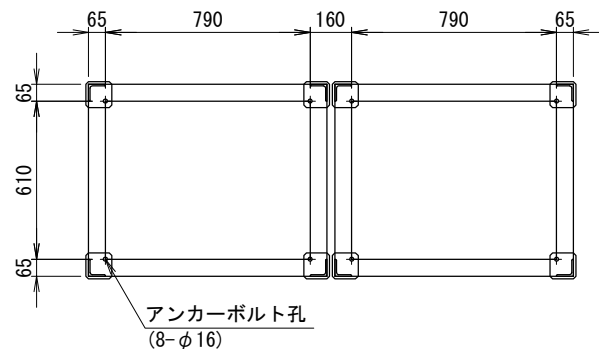


機器本体・防振架台共用		高置A H架台仕様書	
適用防振架台			
(A)(B) 1-MDB641-C			
型式		N-MDAH20-DMG8	
機器			
現場名			
系統名			
架台質量		(A)(B)	55 kg
主材		L65x65xt6	SS400
表面処理		溶融亜鉛めっき 2種・HDZ45	
適用地域		標準・塩害・重塩害地域	
耐震基準		1.5 G	
<付属品>			
機器固定ボルト		溶融亜鉛めっき M10x40L (平Wx2, NTx2付) 8 組	
防振架台固定ボルト		溶融亜鉛めっき M12x70L (平W, 角W, NTx2付) 8 組	
<備考>			
1. 架台の据付 底面全体で水平面に設置してください。			
2. アンカーボルトは含まれておりません。 先様にてご用意ください。			
3. 本書中の規格値は相当仕様です。			
4. 品質改善のため製品の仕様は予告無く 変更する場合があります。			
一部詳細>(対面対称形状) ーボルト参考 アンカー : M12 め込み深さ: 90mm以上			
			
番号	日付	改訂記事	
発行日	承認	設計	作図
'18.11.20	内野	小西	小西
ネミー株式会社			
図番	3-MDG505#B1-8		



<アンカー寸法図> SCALE= 1:20



<アンカー部詳細>(対面对称形状)
アンカーボルト参考
接着系アンカー : M12
有効埋め込み深さ: 90mm以上

