

型式	N-SPH1130MAZ-D
----	----------------

現場名

架台質量	23 kg
------	-------

ドレンパン t1.5 (SUS304) 9 kg

防振材(コイルスプリング)

NS250-30	1.93[kgf/mm]	3 個
----------	--------------	-----

NS250-65	4.19[kgf/mm]	3 個
----------	--------------	-----

上ベース	□60x30xt2.3	10.0 kg
------	-------------	---------

下ベース	□60x30xt2.3	9.2 kg
------	-------------	--------

耐震ストッパーボルト M16	4 本
----------------	-----

耐震基準	2.0 G
------	-------

表面処理 (防振架台) 溶融亜鉛めっき
2種・HDZ40

表面処理 (ドレンパン) 脱脂処理

適用地域	標準・塩害地域
------	---------

<付属品>

機器固定ボルト SUS304

M12x70L (平W, 角W, NTx2付) 4 組

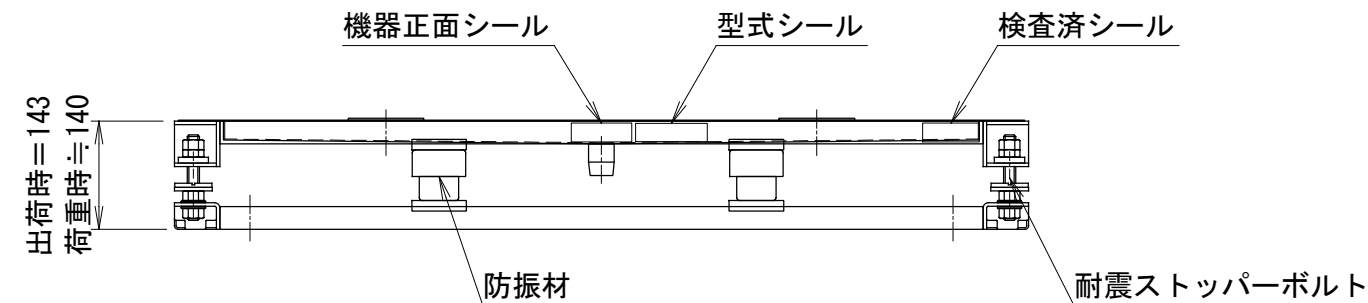
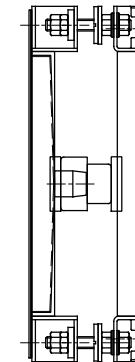
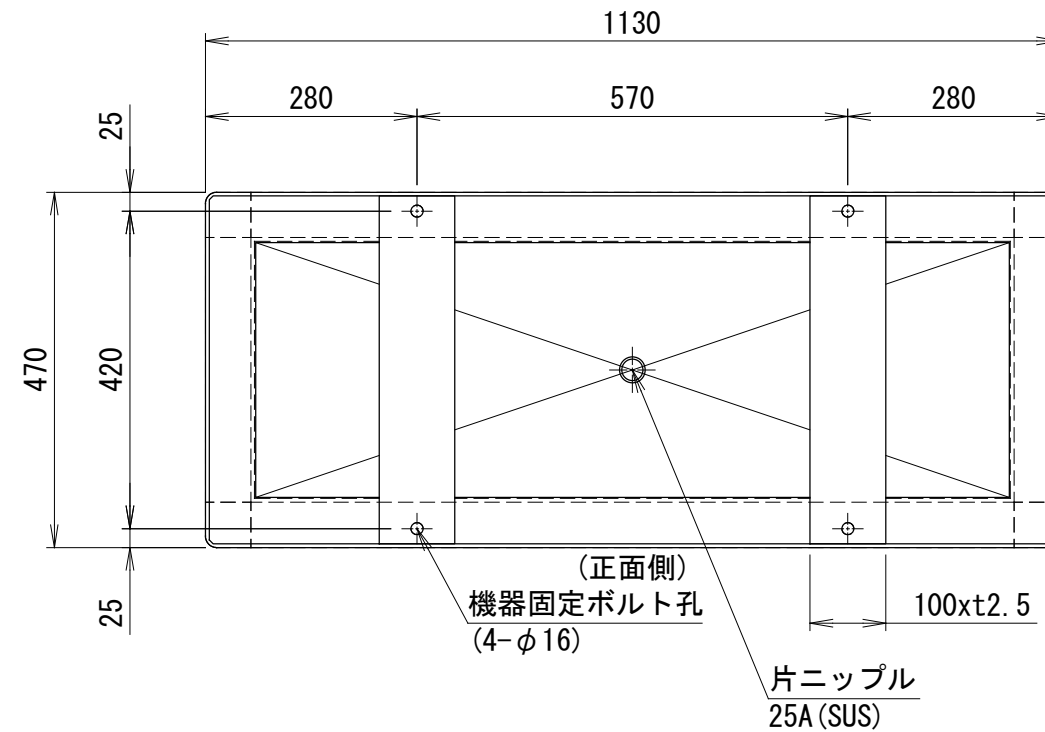
<備考>

番号	日付	改訂記事

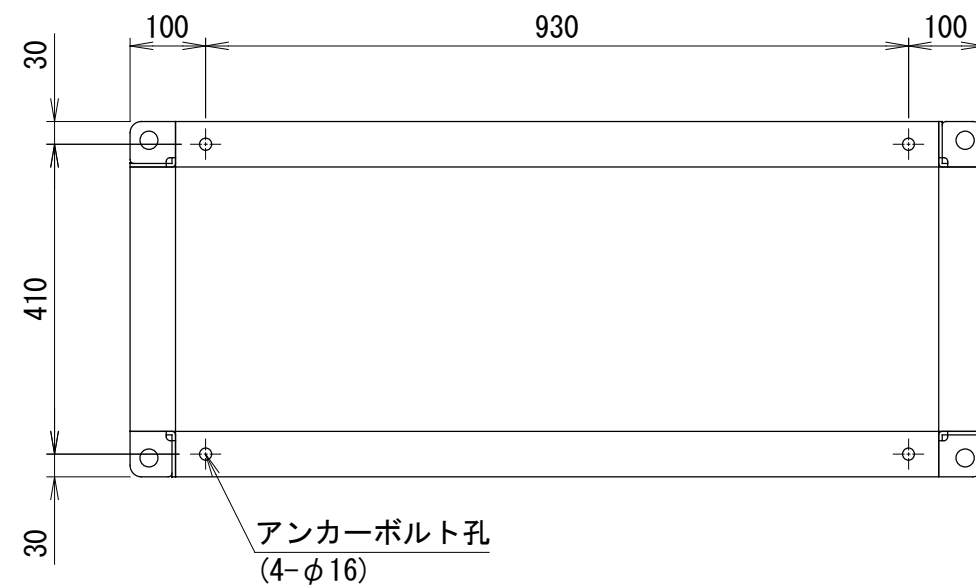
発行日	承認	設計	作図
'22.05.09	篠崎	内野	内野

ネミ一株式会社

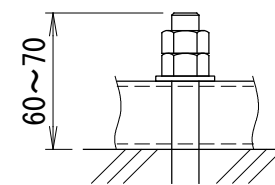
図番	1-HTA178-D
----	------------



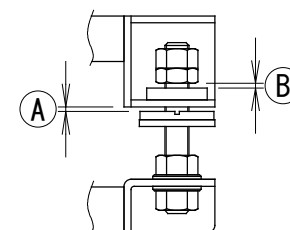
＜アンカー寸法図＞ SCALE= 1:10



＜アンカー＞(参考)
接着系アンカー(M12)
有効埋込：90mm以上



＜ストッパー＞



〈注記〉

1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度
隙間を開けてください。
5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。