

# 防振架台仕様書

型式 N-SPH1190AZ

機器

現場名

系統名

架台質量 28 kg

防振材(コイルスプリング)  
 NS250-45 2.90[kgf/mm] 3 個  
 NS250-80 5.15[kgf/mm] 3 個

上ベース □60x30xt2.3 13.5 kg

下ベース □60x30xt2.3 9.7 kg

耐震ストッパーボルト M16 4 本

耐震基準 水平 2.0 G, 鉛直 1.0 G

表面処理 溶融亜鉛めっき  
HDZT56

適用地域 標準・塩害地域

<付属品>  
 機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき  
 M12x70L (平W,角W,NTx2付) 4 組

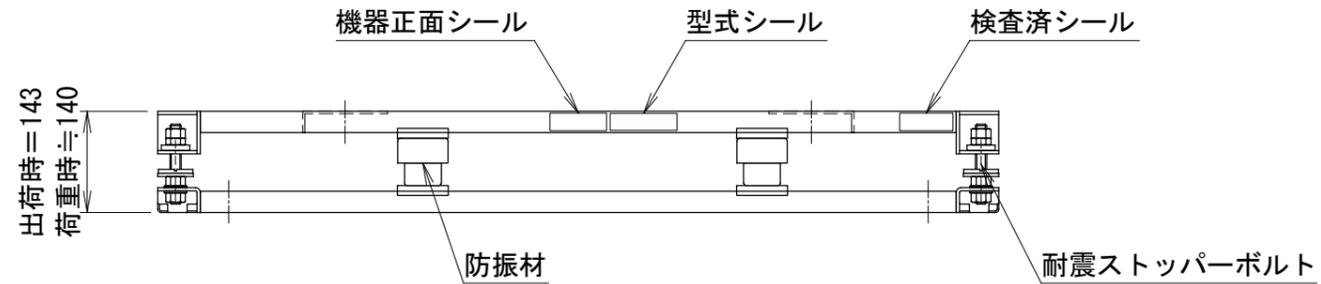
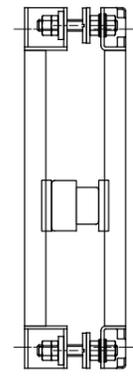
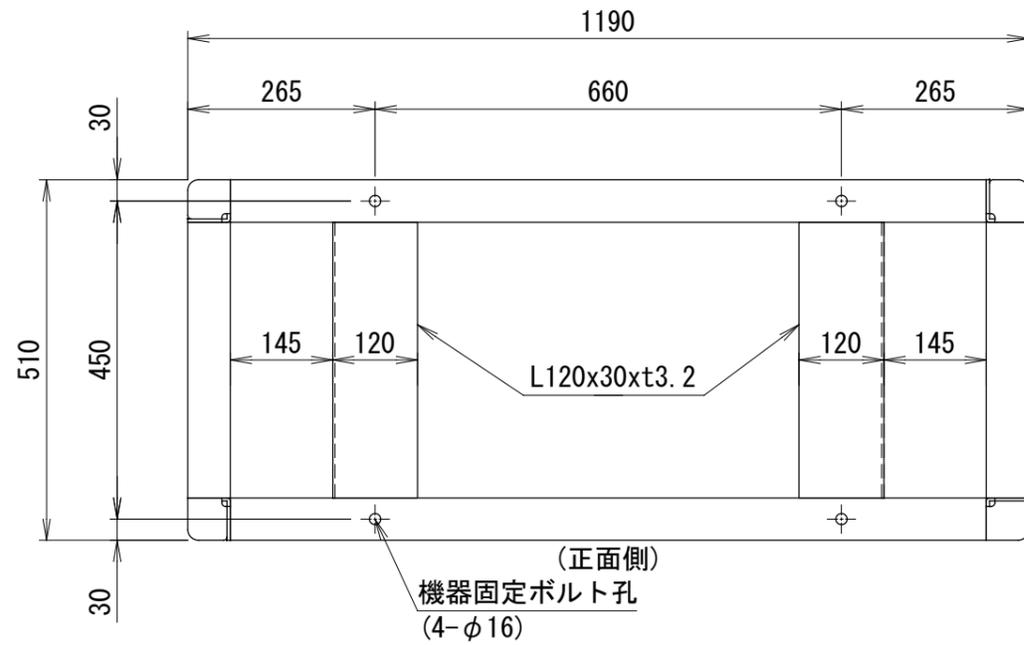
<備考>

番号	日付	改訂記事
①	'21.03.26	型式設定
②	'23.07.06	図枠変更

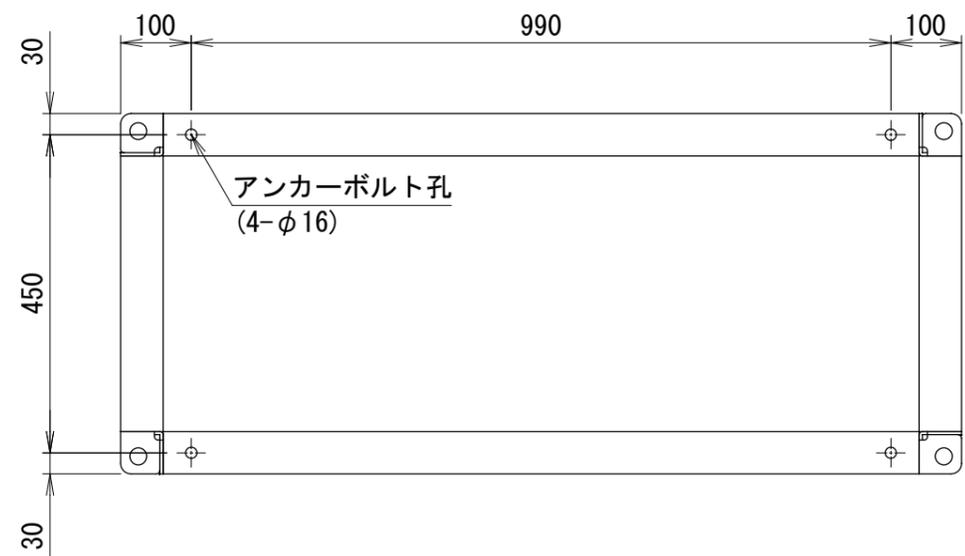
発行日	承認	設計	作図
'21.02.05	加納	内野	内野

ネミー株式会社

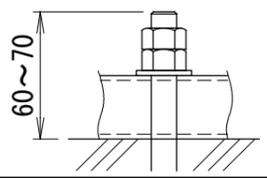
図番 1-HTB524



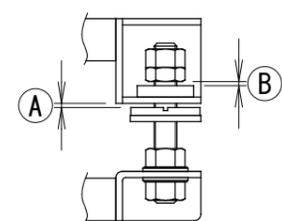
<アンカー寸法図> SCALE= 1:10



<アンカー>(参考)  
 接着系アンカー(M12)  
 有効埋込: 90mm以上



<ストッパー>



<注記>

- 架台の据え付け  
据付面の水平を確保願います。  
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力広くしてください。
- アンカーボルトは含まれておりません。  
先様にてご用意ください。
- 防振材の初期配置は理論上のものです。  
状況に応じてレベル調整をお願い致します。  
レベル調整は防振材の移動で行います。
- ストッパーの調整  
機器設置後に左図 ① ② 共に1~2mm程度  
隙間を開けてください。
- 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する  
場合があります。