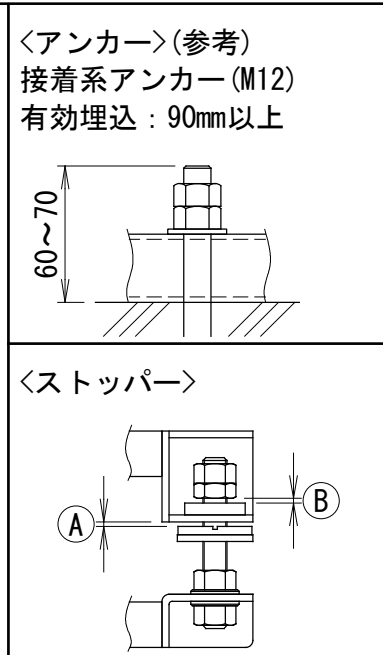
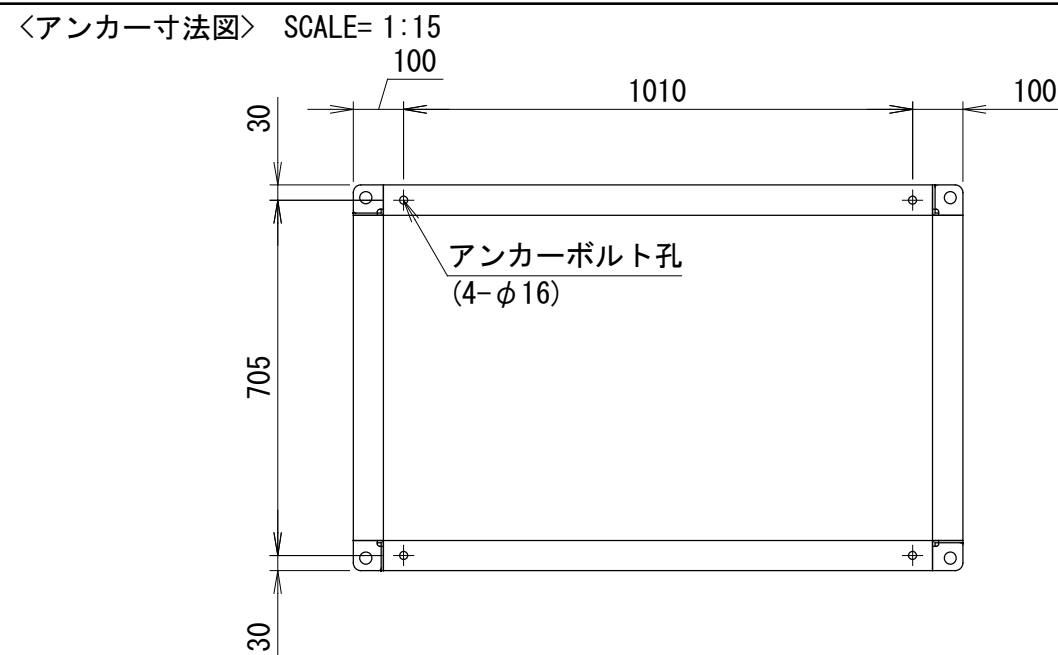
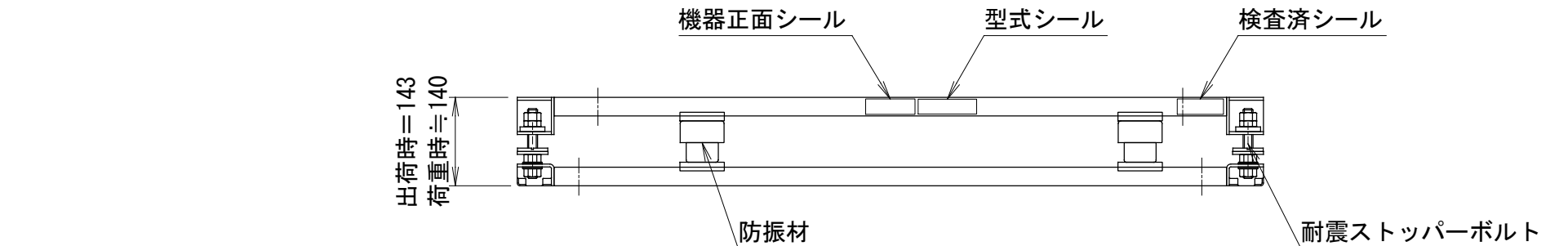




- ＜注記＞
1. 架台の据え付け
据付面の水平を確保願います。
不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力
広くしてください。
 2. アンカーボルトは含まれておりません。
先様にてご用意ください。
 3. 防振材の初期配置は理論上のものです。
状況に応じてレベル調整をお願い致します。
レベル調整は防振材の移動で行います。
 4. ストッパーの調整
機器設置後に左図 ① ② 共に1～2mm程度
隙間を開けてください。
 5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する
場合があります。

防振架台仕様書

型式	N-SPH1210DDZ		
機器			
現場名			
系統名			
架台質量	31 kg		
防振材(コイルスプリング)			
NS250-65	4.19[kgf/mm]	6 個	
上ベース	□60x30xt2.3	15.2 kg	
下ベース	□60x30xt2.3	11.4 kg	
耐震ストッパーボルト	M16	4 本	
耐震基準	2.0 G		
表面処理	溶融亜鉛めっき △4 HDZT56		
適用地域	標準・塩害地域		
<付属品>			
機器固定ボルト		溶融亜鉛めっき	
M12x70L (平W, 角W, NTx2付)		4 組	
<備考>			
番号	日付	改訂記事	
△3	' 20. 06. 26	図枠更新	
△4	' 23. 04. 12	めっき表記変更	
発行日	承認	設計	作図
' 16. 04. 15	加納	内野	内野
ネミー株式会社			
図番	1-HTB516		