

〈注記〉

- 1. 架台の据え付け 据付面の水平を確保願います。 不連続基礎や鉄骨への設置では支持面積を極力 広くしてください。
- 3. 防振材の初期配置は理論上のものです。 状況に応じてレベル調整をお願い致します。 レベル調整は防振材の移動で行います。
- 4. ストッパーの調整 機器設置後に左図 (A) (B) 共に
- 機器設置後に左図 (A) (B) 共に1~2mm程度 隙間を開けてください。
- 5. 品質改善のため製品の仕様は予告無く変更する場合があります。

防振架台仕様書

型式 N-SPH980AZE2

機器

現場名

系統名

架台質量

防振材(コイルスプリング)

NS250-20 1.29[kgf/mm] 3 個 NS250-45 2.90[kgf/mm] 3 個 上ベース 口60x30xt3.2 13.6 kg

下ベース □60x30xt3.2 10.6 kg 耐震ストッパーボルト M16 4 本

耐震基準 <u>介</u> 水平 2.0 G, 鉛直 1.0 G 表面処理 溶融亜鉛めっき

⚠ HDZT63

29 kg

適用地域

重塩害地域

<付属品>

機器固定ボルト 溶融亜鉛めっき M10x70L (平W,角W,NTx2付) 4 組

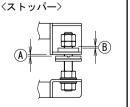
く備考>

番号	日付		改訂記事			
\triangle	' 23. 03. 2	23	耐震基	準・めっき	表記変更	
発行日			承認	設計	作図	
' 20. 03. 25			加納	内野	内野	

ネミー株式会社

図番 ┃ 1-HTA211#E2

〈アンカー寸法図〉	SCALE= 1:10	
30	780 100	
1	ф ф ф O	
400		
30	◆ 「○ マンカーボルト孔 (4-φ16))



〈アンカー〉(参考)

接着系アンカー(M12)

有効埋込:90mm以上

02~09